

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ



GUHRING



Резьбонарезной
инструмент



Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резьбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

Деформируемые материалы обозначены значком бесстружечного метчика.

Примеры материалов:



Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Закаленная сталь

Вышепречисленные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Универсальное применение

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH

Автоматные стали

1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)

Цементированные стали

1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60

Азотированная сталь

1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4

Высокопрочный чугун

0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Метчики для обработки конструкционных сталей предназначены для применения с быстросменным патроном.

Для достижения высоких показателей стойкости метчики для универсального применения на обрабатывающих центрах с ЧПУ рекомендуется применять в патронах с минимальной компенсацией с использованием функции жесткого резьбонарезания.



Чугуны

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Серый чугун

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

Высокопрочный и ковкий чугун

0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

Чугун с вермикулярным графитом

-	EN-GJV250
-	EN-GJV350
-	EN-GJV400
-	EN-GJV500

Цветные металлы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Латунь с короткой стружкой

2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2

Латунь с длинной стружкой

2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Пластмассы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Термореактивные пластмассы

-	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен
---	---

Термопластичные пластмассы

-	плексиглас, хостален, новодур, макралон
---	---

Стекло- и углепластики

-	Полипропилен GFK CFK
---	----------------------

Магниевые сплавы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Магниевые сплавы

3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Специальные сплавы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Титан

3.7025	Ti
3.7065	Ti

Титановые сплавы

3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

Специальные сплавы

2.4610	Хастеллой C4
2.4876	Инконель 800
2.4816	Инконель 600
2.4668	Инконель 718
2.4634	Нимоник 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20



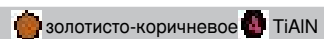
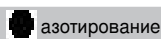
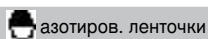
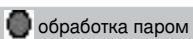
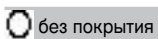
Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Ручные метчики для метрической резьбы										
DIN 352	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M48	861	118	
DIN 352	N	A	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M68	862	118	
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M68	863	118	
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 1 - M68	864	118	
DIN 352	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M12	882	118	
DIN 352	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M12	883	118	
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M12	864	118	

Ручные метчики



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Ручные метчики для метрической резьбы										
DIN 352	N-LH		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2,2 - M22	904	118	
DIN 352	N-LH	A	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2,2 - M22	905	118	
DIN 352	N-LH	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2,2 - M22	906	118	
DIN 352	N-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 - M22	907	118	
DIN 352	VA		ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	853	118	
DIN 352	VA	A	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2,3 - M20	854	118	
DIN 352	VA	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	855	118	
DIN 352	VA	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M20	856	118	
DIN 352	H		ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M20	857	118	
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M18	858	118	
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M18	859	118	
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M16	860	118	

Ручные метчики





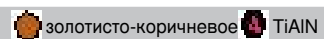
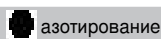
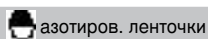
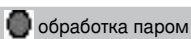
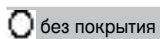
Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Ручные метчики для метрической резьбы										
DIN 352	H		ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M12	1818	118	
DIN 352	H	A	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M10	1819	118	
DIN 352	H	D	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M12	1820	118	
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 4 - M20	1821	118	
Ручные метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 2181	N		ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 X0,25 - M52 X1,50	884	118	
DIN 2181	N	D	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 X0,25 - M52 X1,50	885	118	
DIN 2181	N	C	ISO 2 / 6H		HSS	○	M 2 X0,25 - M36 X1,50	886	118	
Ручные метчики для резьбы UNC										
~ DIN 352	N		2B		HSS	○	№ 1 -64 - 2 -4,5	981	118	
~ DIN 352	N	A	2B		HSS	○	№ 1 -64 - 2 -4,5	982	118	
~ DIN 352	N	D	2B		HSS	○	№ 1 -64 - 2 -4,5	983	118	
~ DIN 352	N	C	2B		HSS	○	№ 1 -64 - 2 -4,5	984	118	

Ручные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Ручные метчики для резьбы UNF										
~ DIN 2181	N		2B		HSS	○	№ 1 -72 - 1 3/8 -12	985	118	
~ DIN 2181	N	D	2B		HSS	○	№ 0 -80 - 1 1/2 -12	986	118	
~ DIN 2181	N	C	2B		HSS	○	№ 1 -72 - 1 1/2 -12	987	118	
Ручные метчики для резьбы BSW										
~ DIN 352	N				HSS	○	W 1/16 - W2	954	118	
~ DIN 352	N	A			HSS	○	W 1/16 - W2	955	118	
~ DIN 352	N	D			HSS	○	W 1/16 - W2	956	118	
~ DIN 352	N	C			HSS	○	W 1/8 - W2	957	118	
Ручные метчики для трубной резьбы G (Whitworth)										
DIN 5157	N				HSS	○	G 1/8 - G2	958	118	
DIN 5157	N	D			HSS	○	G 1/8 - G1 3/4	959	118	
DIN 5157	N	C			HSS	○	G 1/8 - G2	960	118	





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 352	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M24	995	103	
DIN 352	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2,2 - M22	992	103	
DIN 352	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M22	993	103	
DIN 352	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M24	991	103	
DIN 352	H	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2,2 - M12	996	103	
Метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 2181	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M12 X1,50	997	103	
DIN 2181	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M12 X1,50	1970	103	
Метчики для резьбы Pg										
DIN 40432	N	B			HSS-E	○	PG 7 - PG 21	980	103	
DIN 40432	N	C			HSS-E	○	PG 7 - PG 29	979	103	
Метчики для резьбы NPT										
СТП	N	C			HSS-E	○	1/16 - 2	973	103	

Машинные метчики, короткая серия





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 3 - M10	761	103	
DIN 371	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M10	174	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	361	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	783	103	
DIN 371	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	786	103	
DIN 371	N	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M10	795	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	799	103	
DIN 371	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M10	806	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	809	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	810	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	811	103	
DIN 371	AI R45	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M10	812	103	
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	814	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	836	103	
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	843	103	

Машинные метчики

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M10	844	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	889	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	913	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	914	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	946	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	947	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	1252	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	1916	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 3 - M10	2425	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	2440	103	
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	2790	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	2850	103	
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	2862	103	
DIN 371	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	2896	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	2984	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	2985	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 2,5 - M10	2986	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M10	2994	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	2995	103	
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 3 - M10	59	103	
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 3 - M10	767	103	
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	872	103	
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	909	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 3 - M10	1288	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓒ	M 4 - M10	1290	103	
DIN 371	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓐ	M 4 - M10	1577	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	313	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	733	103	
DIN 371	H AZ	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	788	103	
DIN 371	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	789	103	

Машинные метчики

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	791	103	
DIN 371	N	B	ISO 1 / 4H		HSS-E	○	M 2 - M10	794	103	
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	796	103	
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M 8	797	103	
DIN 371	Ms	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	800	103	
DIN 371	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	801	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	802	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	803	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	804	103	
DIN 371	AI	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	805	103	
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M10	807	103	
DIN 371	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	808	103	
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 1,4 - M10	837	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,4 - M10	838	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1 - M10	839	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	869	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 1,4 - M10	912	103	
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	930	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 1 - M10	945	103	
DIN 371	Ms	E	ISO 3 / 6G	NEW	HSS-E	○	M 3 - M10	1084	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	1246	103	
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M10	1870	103	
DIN 371	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	1871	103	
DIN 371	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	1875	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	1914	103	
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	1918	103	
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	2086	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M10	2427	103	
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M10	2465	103	
DIN 371	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 2 - M10	2710	103	

Машинные метчики

○ без покрытия
● обработка паром
Ⓢ азотиров. ленточки
Ⓢ азотирование
Ⓢ золотисто-коричневое
Ⓢ TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	2869	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M10	2876	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M10	2941	103	
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 3 - M10	2990	103	
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●S	M 3 - M10	2991	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●S	M 3 - M10	57	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	875	103	
DIN 371	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 2 - M10	877	103	
DIN 371	H	D	6HX	NEW	HSS-E-PM	●C	M 6 - M12	1201	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●S	M 3 - M10	1285	103	
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●C	M 4 - M10	1287	103	
DIN 371	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●A	M 3 - M10	1575	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ni R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M16	2920	103	
~ DIN 371	Ti	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	2900	103	
~ DIN 371	Ti R30	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M10	2908	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
~ DIN 371 / DIN 376	Ti	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M16	2901	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ti R30	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	●	M 3 - M16	2909	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ni	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 3 - M16	2916	103	
~ DIN 371	N	B	6HX		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	M 5 - M12	942	103	
DIN 376	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M12 - M20	763	103	
DIN 376	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M30	196	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	362	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	784	103	
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M12 - M24	785	103	
DIN 376	N L40-LH	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M20	787	103	
DIN 376	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M52	818	103	
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	821	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	822	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	823	103	
DIN 376	AI R45	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	824	103	

Машинные метчики

○ без покрытия
● обработка паром
Ⓢ азотиров. ленточки
● азотирование
Ⓢ золотисто-коричневое
● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M24	825	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M36	826	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 3 - M27	848	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	890	103	
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M24	916	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	917	103	
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M20	949	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M30	950	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M12 - M16	1254	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	1917	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M16	2426	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 - M24	2441	103	
DIN 376	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M16	2791	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 - M30	2851	103	
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M12 - M24	2863	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 376	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M12 - M24	2895	103	
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M12 - M20	60	103	
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M12 - M24	910	103	
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M12 - M20	935	103	
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M12 - M20	1098	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M12 - M20	1289	103	
DIN 376	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓐ	M12 - M20	1578	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M16	315	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 - M24	734	103	
DIN 376	N-LH	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M20	790	103	
DIN 376	VA AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M16	792	103	
DIN 376	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 2 - M27	813	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 1,6 - M36	815	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M24	816	103	
DIN 376	AI	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M24	817	103	

Машинные метчики

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 - M30	819	103	
DIN 376	N L15	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M22	820	103	
DIN 376	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 2 - M48	845	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 - M18	846	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M10	847	103	
DIN 376	H AZ	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M12 - M20	849	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 1,6 - M52	915	103	
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	931	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 2 - M52	948	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓒ	M12 - M16	1249	103	
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 - M30	1872	103	
DIN 376	GGT	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	1876	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓒ	M 3 - M24	1915	103	
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓐ	M 3 - M20	1919	103	
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 - M30	2087	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы										
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 - M16	2428	103	
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M30	2870	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M36	2877	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M24	2942	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M16	58	103	
DIN 376	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	879	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M12 - M20	880	103	
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1286	103	
DIN 376	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	A	M12 - M30	1576	103	
СТП	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	998	103	
СТП	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 - M20	888	103	
~ DIN 371	H	D	ISO 2 / 6H ≤ M12 ☒		Цельн. тверд-сплав	C	M 3 - M16	2944	103	
Метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M20 X1,50	764	103	
DIN 374	N R40	C(K)	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 5 X0,50 - M24 X1,50	273	103	

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	N	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M50 X1,50	829	103	
DIN 374	N	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M45 X1,50	830	103	
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M30 X2	833	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X2	834	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M24 X1,50	835	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 3 X0,35 - M24 X2	852	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,50	1049	103	
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,50 - M22 X2	1874	103	
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 4 X0,50 - M30 X2	1971	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M24 X2	2424	103	
DIN 374	N R40	E	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 8 X1 - M14 X1,50	2792	103	
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,50 - M30 X2	2838	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M30 X2	2843	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M24 X1,50	2852	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 5 X0,50 - M30 X2	2853	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,50	2864	103	
DIN 374	VA R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	● S	M 4 X0,50 - M24 X1,50	2897	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 6 X0,75 - M24 X1,50	2940	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,50	2987	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M16 X1,50	2988	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	● S	M10 X1 - M16 X1,50	2989	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 8 X1 - M20 X1,50	2998	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M10 X1 - M20 X1,50	2999	103	
DIN 374	H R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M20 X1,50	874	103	
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M20 X1,50	936	103	
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	● S	M 8 X1 - M20 X1,50	1100	103	
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	● S	M 8 X1 - M24 X2	1292	103	
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	● A	M 3 X0,35 - M24 X1,50	169	103	
DIN 374	N	C	ISO 3 / 6G		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M20 X1,50	316	103	
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,50	715	103	

Машинные метчики

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M30 X1,50	828	103	
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M30 X1,50	831	103	
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 4 X0,50 - M24 X2	1873	103	
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M24 X1,50	2871	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	A+M	M 3 X0,35 - M24 X1,50	2878	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 3 X0,35 - M52 X1,50	2879	103	
DIN 374	H	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	●	M 4 X0,50 - M18 X1,50	2943	103	
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,50	2982	103	
DIN 374	H	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 8 X1 - M20 X1,50	2983	103	
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	●	M 8 X1 - M18 X1,50	2992	103	
DIN 374	N	B	ISO 3 / 6G		HSS-E	S	M 8 X1 - M18 X1,50	2993	103	
DIN 374	VA	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M16 X1,50	887	103	
DIN 374	N	B	6HX		Цельн. тверд. сплав	S	M14 X1 - M16 X1,50	944	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 3 X0,35 - M45 X1,50	827	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E	S	M 3 X0,35 - M36 X1,50	832	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
----------	-----	-------	----------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	----------------	------

Метчики для метрической резьбы с мелким шагом

DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E		M 3 X0,35 - M30 X1,50	932	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 3 X0,35 - M36 X1,50	2888	103	
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 8 X1 - M24 X2	1291	103	
СТП	H	D	ISO 2 / 6H	NEW	Цельн. тверд. сплав		M 6 X0,50 - M12 X1,50	1161	103	
~ DIN 371	N	B	6HX		Цельн. тверд. сплав		M 5 X0,50 - M12 X1,50	943	103	
~ DIN 371	Ni	B	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 X0,35 - M10 X1,25	2917	103	
~ DIN 371	Ni R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM		M 3 X0,35 - M10 X1,25	2921	103	

Метчики для резьбы UNC

~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	876	103	
~ DIN 371	N R40	C(K)	2B		HSS-E		№ 10 -24 - 3/8 -16	1837	103	
~ DIN 371	N	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	1977	103	
~ DIN 371	N R15	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	1978	103	
~ DIN 371	VA R40	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	1981	103	
~ DIN 371	N R15	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	2839	103	
~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	2844	103	

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E	○	№ 2 -56 - 3/8 -16	2854	103	
~ DIN 371	N R40	C	2B		HSS-E	●	№ 2 -56 - 3/8 -16	2855	103	
~ DIN 371	VA R40	C	2B		HSS-E	●	№ 2 -56 - 3/8 -16	2865	103	
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	881	103	
~ DIN 376	N	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	1982	103	
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	1983	103	
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 7/8 - 9	1986	103	
~ DIN 376	N R15	C	2B		HSS-E	●	1/2 -13 - 1 - 8	2840	103	
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 1 - 8	2845	103	
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	2856	103	
~ DIN 376	N R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2857	103	
~ DIN 376	VA R40	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 7/8 - 9	2866	103	
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 3/4 - 5	878	103	
~ DIN 376	GG	C	2B		HSS-E	●	7/16-14 - 1 - 8	1984	103	
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E	○	7/16-14 - 1 - 8	1985	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики для резьбы UNC										
~ DIN 376	VA	B	2B		HSS-E		1/2 -13 - 1 - 8	2873	103	
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 - 8	2883	103	
~ DIN 376	N	B	2B		HSS-E		7/16-14 - 1 1/2 - 6	2890	103	
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		№ 1 -64 - 3/8 -16	873	103	
~ DIN 371	GG	C	2B		HSS-E		№ 3 -48 - 3/8 -16	1979	103	
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E		№ 4 -40 - 3/8 -16	1980	103	
~ DIN 371	VA	B	2B		HSS-E		№ 4 -40 - 3/8 -16	2872	103	
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		№ 4 -40 - 3/8 -16	2880	103	
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		№ 4 -40 - 3/8 -16	2881	103	
~ DIN 371	N	B	2B		HSS-E		№ 2 -56 - 3/8 -16	2889	103	
~ DIN 371	Ti	B	2B		HSS-E-PM		№ 6 -32 - 3/8 -16	2904	103	
~ DIN 371	Ti	B	2B		HSS-E-PM		№ 6 -32 - 3/8 -16	2905	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ti R30	C	2B		HSS-E-PM		№ 6 -32 - 5/8 -11	2912	103	
~ DIN 371	Ti R30	C	2B		HSS-E-PM		№ 6 -32 - 3/8 -16	2913	103	
~ DIN 371	Ni	B	3B		HSS-E-PM		№ 6 -32 - 3/8 -16	2918	103	

без покрытия обработка паром азотиров. ленточки азотирование золотисто-коричневое TiAIN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для резьбы UNC										
~ DIN 371 / DIN 376	Ni R15	C	3B		HSS-E-PM	○	№ 6 -32 - 5/8 -11	2922	103	
Метчики для резьбы UNF										
~ DIN 374	N R40	C	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	911	103	
~ DIN 374	N R40	C(K)	2B		HSS-E	Ⓢ	№ 10 -32 - 1 -12	1838	103	
~ DIN 374	N	C	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	1987	103	
~ DIN 374	N R15	C	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	1988	103	
~ DIN 374	VA R15	C	2B		HSS-E	●	№ 3 -56 - 1 -12	1991	103	
~ DIN 374	N R15	C	2B		HSS-E	●	№ 10 -32 - 3/4 -16	2841	103	
~ DIN 374	N R40	C	2B		HSS-E	●	№ 10 -32 - 1 -12	2846	103	
~ DIN 374	N R40	C	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	2858	103	
~ DIN 374	N R40	C	2B		HSS-E	●	№ 3 -56 - 1 -12	2859	103	
~ DIN 374	VA R40	C	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	2867	103	
~ DIN 374	VA R40	C	2B		HSS-E	●	№ 3 -56 - 1 -12	2868	103	
~ DIN 374	VA R15	C	2B		HSS-E	Ⓢ	№ 3 -56 - 1 -12	2898	103	
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	○	№ 1 -72 - 1 1/2 -12	908	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для резьбы UNF										
~ DIN 374	GG	C	2B		HSS-E	●	№ 3 -56 - 1 -12	1989	103	
~ DIN 374	VA	B	2B		HSS-E	○	№ 3 -56 - 1 -12	1990	103	
~ DIN 374	VA	B	2B		HSS-E	●	№ 4 -48 - 1 -12	2874	103	
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	● A + ● M	№ 4 -48 - 1 -12	2884	103	
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	●	№ 4 -48 - 1 -12	2885	103	
~ DIN 374	N	B	2B		HSS-E	●	№ 3 -56 - 1 1/4 -12	2891	103	
~ DIN 371	Ti	B	2B		HSS-E-PM	○	№ 6 -40 - 3/8 -24	2906	103	
~ DIN 371	Ti	B	2B		HSS-E-PM	●	№ 6 -40 - 3/8 -24	2907	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ti R30	C	2B		HSS-E-PM	○	№ 6 -40 - 5/8 -18	2914	103	
~ DIN 371	Ti R30	C	2B		HSS-E-PM	●	№ 6 -40 - 3/8 -24	2915	103	
~ DIN 371	Ni	B	3B		HSS-E-PM	○	№ 6 -40 - 3/8 -24	2919	103	
~ DIN 371 / DIN 376	Ni R15	C	3B		HSS-E-PM	○	№ 6 -40 - 5/8 -18	2923	103	
Метчики для резьбы BSW										
~ DIN 376	N R40	C			HSS-E	●	W 3/8 - W 7/8	2848	103	
~ DIN 371	N R40	C			HSS-E	●	W 1/8 - W 3/8	2847	103	

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики для резьбы BSW										
~ DIN 376	N	B			HSS-E		W 7/16 - W1	2893	103	
~ DIN 371	N	B			HSS-E		W 1/8 - W 3/8	2892	103	
Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)										
DIN 5156	N R40	C(K)			HSS-E		G 1/8 - G1 1/2	937	103	
DIN 5156	N	C			HSS-E		G 1/16 - G2	963	103	
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/16 - G1	964	103	
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	965	103	
DIN 5156	VA R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	968	103	
DIN 5156	N R15	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2842	103	
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/8 - G1	2849	103	
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/16 - G1 1/2	2860	103	
DIN 5156	N R40	C			HSS-E		G 1/16 - G2	2861	103	
DIN 5156	VA R40	C			HSS-E-PM		G 1/8 - G 1/2	939	103	
DIN 5156	GG	C			HSS-E		G 1/16 - G2	961	103	
DIN 5156	N	B			HSS-E		G 1/8 - G2	962	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
----------	-----	-------	----------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	----------------	------

Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)

DIN 5156	VA	B			HSS-E	○	G 1/16 - G 7/8	967	103	
DIN 5156	VA	B			HSS-E	●	G 1/8 - G1	2875	103	
DIN 5156	N	B			HSS-E	A+M	G 1/8 - G1	2886	103	
DIN 5156	N	B			HSS-E	●	G 1/8 - G2	2887	103	
DIN 5156	N	B			HSS-E	●	G 1/8 - G1 1/2	2894	103	
DIN 5156	VA	B			HSS-E-PM	○	G 1/8 - G 1/4	938	103	

Метчики для резьбы NPT

СТП	VA R25	C		NEW	HSS-E	●	1/8 - 3/4	1087	103	
СТП	VA R25	C		NEW	HSS-E	S	1/8 - 3/4	1088	103	

Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы

DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	A	M 5 - M10	318	103	
DIN 371	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 5 - M10	1890	103	
DIN 371	N	B	ISO 2/6H		HSS-E	A+M	M 5 - M10	2517	103	
DIN 371	H	C	6HX		HSS-E-PM	C	M 5 - M10	302	103	
DIN 371	H	E	6HX	NEW	HSS-E-PM	C	M 5 - M10	1091	103	

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы										
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 - M10	1891	103	
DIN 371	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 - M10	1892	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 - M10	1893	103	
DIN 371	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 - M10	1894	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M10	2436	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓢ	M 5 - M10	2438	103	
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	Ⓐ+Ⓜ	M 5 - M10	2514	103	
DIN 371	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓒ	M 5 - M10	1152	103	
DIN 371	H R15	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓒ	M 6 - M10	1188	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H < M5 ☒		Цельн. тверд. сплав	○	M 3 - M10	969	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H < M5 ☒		Цельн. тверд. сплав	○	M 3 - M10	971	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M 5 - M10	1858	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	M 5 - M10	2311	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	M 5 - M10	2506	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	M 5 - M10	2510	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидков	Стр.
Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы										
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав		M 5 - M10	2516	103	
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	1898	103	
DIN 376	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	1899	103	
DIN 376	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	1901	103	
DIN 376	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	2437	103	
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E		M12 - M20	2439	103	
DIN 376	H R15	C	6HX	NEW	HSS-E-PM		M12 - M24	1194	103	
DIN 376	N R50	C	ISO 2 / 6H	NEW	HSS-E-PM		M12 - M20	1293	103	
DIN 376	GG	C	6HX	NEW	HSS-E		M12 - M20	319	103	
DIN 376	GG	C	6HX		HSS-E		M12 - M20	1897	103	
DIN 376	N AZ	E	ISO 2 / 6H		HSS-E		M 5 - M10	2899	103	
DIN 376	H	C	6HX		HSS-E-PM		M10 - M12	297	103	
DIN 371	VA R50	C	6HX	NEW	HSS-E-PM		M 5 - M10	1139	103	
DIN 376	VA R50	C	6HX	NEW	HSS-E-PM		M12 - M20	1142	103	
DIN 376	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав		M12 - M20	1859	103	

Машинные метчики

без покрытия обработка паром азотиров. ленточки азотирование золотисто-коричневое TiAIN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы										
DIN 376	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M12 - M20	1883	103	
Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	VA R50	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,50	1144	103	
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M20 X1,50	1905	103	
DIN 374	VA R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 5 X0,50 - M20 X1,50	1906	103	
DIN 374	H R40	C	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M 6 X0,75 - M20 X1,50	1907	103	
DIN 374	H R15	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 9 X1 - M24 X1,50	1200	103	
DIN 374	N R50	C	ISO 2 / 6H		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M20 X1,50	1294	103	
DIN 374	H	C	6HX		HSS-E-PM	Ⓢ	M 8 X1 - M12 X1,50	1090	103	
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	Ⓐ	M 8 X1 - M24 X1,50	347	103	
DIN 374	GG	C	6HX		HSS-E	●	M 8 X1 - M20 X1,50	1904	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M 4 X0,50 - M10 X1	972	103	
DIN 371	N L15	D	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M 4 X0,50 - M10 X1	975	103	
DIN 371	N R15	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M 4 X0,50 - M10 X1	977	103	
DIN 371	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M 5 X0,50 - M10 X1	1861	103	

Машинные метчики





Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
DIN 374	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M12 X1,50 - M18 X1,50	974	103	
DIN 374	N L15	D	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M12 X1,50 - M18 X1,50	976	103	
DIN 374	N R15	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M12 X1,50 - M20 X1,50	978	103	
DIN 374	H	C	ISO 2 / 6H		Цельн. тверд. сплав	○	M12 X1,50 - M20 X1,50	1860	103	
Метчики с каналами под СОЖ для резьбы UNC										
~ DIN 371	GG	C			HSS-E	ⓐ	№ - - 3/8 -16	1085	103	
~ DIN 376	GG	C			HSS-E	ⓐ	7/16-14 - 7/8 - 9	1086	103	
Метчики с каналами под СОЖ для резьбы UNF										
~ DIN 374	GG	C			HSS-E	ⓐ	№ - - 7/8 -14	1082	103	
Машинные гаечные метчики для метрической резьбы										
DIN 357	N		ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M - M30	851	103	
Сверло-метчик для метрической резьбы										
СТП	N	D	ISO 2 / 6H		HSS-E	○	M - M12	1839	103	



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 2 - M10	921	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 2,5 - M10	1339	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 2 - M10	920	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 2 - M10	1340	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	1255	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 2 - M10	1347	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 2 - M10	903	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 2 - M10	1565	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	S	M12 - M20	925	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	P	M12 - M20	1341	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	S	M12 - M20	924	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	P	M12 - M20	1342	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1256	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 - M16	1566	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	952	103	

Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ





Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ

Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные для метрической резьбы										
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1567	103	
Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 8 X1 - M10 X1	1279	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1343	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M10 X1 - M10 X1	1280	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1344	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1257	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1	1568	103	
~ DIN 371	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1740	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1	1569	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	S	M 8 X1 - M24 X1,50	929	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	P	M12 X1 - M24 X1,50	1345	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M24 X1,50	928	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	P	M16 X1 - M16 X1	1346	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X2	1258	103	

Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ

без покрытия
 обработка паром
 азотированные ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом										
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,50	1580	103	
Метчики бесстружечные для резьбы UNC										
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	№ 10 -24 - 3/8 -16	2273	103	
~ DIN 376	N	C	2BX		HSS-E	S	7/16-14 - 7/8 - 9	2274	103	
Метчики бесстружечные для резьбы UNF										
~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	№ 10 -32 - 3/8 -24	1283	103	
~ DIN 374	N	C	2BX		HSS-E	S	№ 10 -32 - 1 -12	2275	103	
Метчики бесстружечные для трубной резьбы G (Whitworth)										
DIN 2189	N	C			HSS-E	S	G 1/16 - G1 1/4	966	103	
Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		Цельн. тверд-сплав	S	M 5 - M10	2518	103	
Метчики бесстружечные для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	322	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M16	339	103	
DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	C	M 3 - M10	2012	103	

Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ





Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 3 - M10	919	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 3 - M10	1587	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 3 - M10	918	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 3 - M10	1588	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1266	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 3 - M10	1599	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 6 - M10	1595	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 3 - M10	1705	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	S	M12 - M20	923	103	
~ DIN 376	N	C	6HX	NEW	HSS-E	C	M12 - M16	2013	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	P	M12 - M20	1589	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	S	M12 - M20	922	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	P	M12 - M20	1590	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1267	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1707	103	

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

без покрытия
 обработка паром
 азотированные ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
----------	-----	-------	----------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	---------------	------

Метчики бесстружечные для метрической резьбы

~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1596	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1708	103	

Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом

~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	S	M 6 X0,75 - M24 X1,50	927	103	
~ DIN 374	N	C	6HX	NEW	HSS-E	C	M 6 X0,75 - M20 X1,50	2008	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E	P	M12 X1 - M24 X1,50	1593	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M24 X1,50	926	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E	P	M12 X1 - M24 X1,50	1594	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X2	1269	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,50	1711	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,50	1598	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,50	1712	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M20 X1,50	333	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 6 X0,75 - M10 X1,25	1284	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 6 X0,75 - M10 X1,25	1275	103	

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ





Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
----------	-----	-------	----------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	---------------	------

Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом

~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1591	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 8 X1 - M10 X1	1277	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	P	M 8 X1 - M10 X1	1592	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1268	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M 8 X1	1709	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1	1597	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1	1710	103	

Метчики бесстружечные для резьбы UNC

~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	№ 10 -24- 3/8 -16	1582	103	
~ DIN 376	N	C	2BX		HSS-E	S	7/16-14 - 3/4 -10	1583	103	

Метчики бесстружечные для резьбы UNF

~ DIN 371	N	C	2BX		HSS-E	S	№ 10 -32- 3/8 -24	1584	103	
~ DIN 374	N	C	2BX		HSS-E	S	7/16-20 - 3/4 -16	1585	103	

Метчики бесстружечные для трубной резьбы G (Whitworth)

DIN 2189	N	C			HSS-E	S	G 1/8 - G 1/2	1586	103	
----------	---	---	--	--	-------	---	---------------	------	-----	--

без покрытия
 обработка паром
 азотированные ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	S	M 5 - M10	2442	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	C	M 5 - M10	2446	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E	A+M	M 5 - M10	2515	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	S	M 5 - M10	2443	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E	C	M 5 - M10	2447	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 5 - M10	323	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		Цельн. тверд. сплав	C	M 3 - M10	1972	103	
~ DIN 371	N	E	6HX		Цельн. тверд. сплав	C	M 3 - M10	1927	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	S	M12 - M16	2444	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E	C	M12 - M16	2448	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	S	M12 - M16	2445	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E	C	M12 - M16	2449	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M16	342	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		Цельн. тверд. сплав	C	M12 - M20	1931	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 5 - M10	1270	103	

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ





Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ

Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
----------	-----	-------	----------	-------------------------	------------------	----------	--------------------	-----------	---------------	------

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы

~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 5 - M10	1717	103	
~ DIN 371	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1725	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 5 - M10	1713	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 5 - M10	1718	103	
~ DIN 371	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M 3 - M10	1726	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1271	103	
~ DIN 376	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1719	103	
~ DIN 376	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1727	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1714	103	
~ DIN 376	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 - M20	1720	103	
~ DIN 376	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M12 - M20	1728	103	

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M16 X1,50	338	103	
~ DIN 371 / ~ DIN 374	N	C	6HX		Цельн. тверд. сплав	C	M10 X1 - M24 X1,50	1581	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	○	M 8 X1 - M10 X1	1926	103	

○ без покрытия

● обработка паром

■ азотированные ленточки

■ азотирование

■ золотисто-коричневое

■ TiAlN

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ



Стандарт	Тип	Форма	Точность	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом										
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1272	103	
~ DIN 371	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1,25	1721	103	
~ DIN 371	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1729	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1715	103	
~ DIN 371	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M 8 X1 - M10 X1,25	1722	103	
~ DIN 371	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M 8 X1 - M10 X1,25	1730	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X2	1273	103	
~ DIN 374	N	C	6HX		HSS-E-PM	P	M12 X1 - M24 X1,50	1723	103	
~ DIN 374	N	E	6HX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,50	1731	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,50	1716	103	
~ DIN 374	N	C	6GX		HSS-E-PM	P	M12 X1,25 - M24 X1,50	1724	103	
~ DIN 374	N	E	6GX		HSS-E-PM	S	M12 X1 - M24 X1,50	1732	103	

Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ





Комбинированные резьбовые фрезы-сверла

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
----------	-----	-------------------------	------------------	----------	----------------	--------------------	-----------	---------------	------

Комбинированные резьбовые фрезы-сверла для метрической резьбы

СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 3 - M16	3774	108	
СТП.	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 3 - M16	3776	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 4 - M16	3775	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 4 - M16	3777	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 3 - M16	3778	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 3 - M16	3780	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 4 - M16	3779	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 4 - M16	3781	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 3 - M16	3782	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 3 - M16	3784	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 4 - M16	3783	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 4 - M16	3785	108	

Комбинированные резьбовые фрезы-сверла для метрической резьбы с мелким шагом

СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3786	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3788	108	

○ без покрытия

● обработка паром

■ азотированные ленточки

■ азотирование

■ золотисто-коричневое TiAlN

Комбинированная резьбовая фреза-сверло



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Комбинированные резьбовые фрезы-сверла для метрической резьбы с мелким шагом									
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 6 X0,75 - M16 X1,50	3787	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 6 X0,75 - M16 X1,50	3789	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3790	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3792	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 6 X0,75 - M16 X1,50	3791	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 6 X0,75 - M16 X1,50	3793	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 8 X0,75 - M16 X1,50	3794	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 8 X0,75 - M16 X1,50	3796	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 8 X0,75 - M16 X1,50	3795	108	
СТП	DTMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 8 X0,75 - M16 X1,50	3797	108	

Комбинированная
резьбовая
фреза-сверло





Резьбовые фрезы без обработки фаски

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы для метрической резьбы									
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 6 - M20	3734	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 6 - M20	3737	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2 x D	M 6 - M20	3743	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 6 - M20	3735	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 6 - M20	3740	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2,5 x D	M 6 - M20	3744	108	
Резьбовые фрезы для дюймовой трубной резьбы									
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3745	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3748	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3751	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3746	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3750	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3752	108	
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав	○		1/8 - 3/8	3753	108	

○ без покрытия

● обработка паром

▣ азотированные ленточки

■ азотирование

■ золотисто-коричневое

■ TiAIN



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав			1/8 - 3/8	3754	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав			1/8 - 3/8	3755	108	
Резьбовые фрезы для резьбы NPTF									
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав			1/8 - 3/8	3756	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав			1/8 - 3/8	3757	108	
СТП	TM SP		Цельн. тверд. сплав			1/8 - 3/8	3758	108	

Резьбовые фрезы без обработки фаски





Резьбовые фрезы с обработкой фаски

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для метрической резьбы									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 3 - M20	3510	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 3 - M20	3525	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	1,5 x D	M 3 - M20	3543	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 3 - M20	3511	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 3 - M20	3526	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2 x D	M 3 - M20	3544	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 3 - M20	3759	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	M 3 - M20	3760	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2,5 x D	M 3 - M20	3761	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для метрической резьбы с мелким шагом									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3512	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3527	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	1,5 x D	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3545	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3513	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	M 4 X0,5 - M16 X1,5	3528	108	

○ без покрытия

● обработка паром

▣ азотированные ленточки

■ азотирование

■ золотисто-коричневое

■ TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы с обработкой фаски с обработкой фаски для метрической резьбы с мелким шагом									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A	2 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3546	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3762	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C	2,5 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3763	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A	2,5 x D	M 4 X0,50 - M16 X1,50	3764	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы UNC									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3516	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C	1,5 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3534	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A	1,5 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3549	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3517	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C	2 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3535	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A	2 x D	1/4 -20 - 1/2 -13	3550	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы UNF									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3518	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C	1,5 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3536	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A	1,5 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3551	108	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски





Резьбовые фрезы с обработкой фаски

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы UNF									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3519	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3537	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2 x D	1/4 -28 - 1/2 -20	3552	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для дюймовой трубной резьбы									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	1,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3514	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	1,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3529	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	1,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3547	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3515	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3533	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2 x D	G 1/8 - G 3/8	3548	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3765	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3766	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ	2,5 x D	G 1/8 - G 3/8	3767	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы NPT									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○		1/8 - 3/8	3520	108	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

○ без покрытия

● обработка паром

■ азотированные ленточки

■ азотирование

■ золотисто-коричневое

■ TiAIN



Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы NPT									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C		1/8 - 3/8	3538	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A		1/8 - 3/8	3553	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы NPTF									
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	○		1/8 - 3/8	3521	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	C		1/8 - 3/8	3539	108	
СТП	TMC SP		Цельн. тверд. сплав	A		1/8 - 3/8	3554	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для метрической резьбы									
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	○		>=14 - >=30	3523	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	C		>=14 - >=30	3541	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	A		>=14 - >=30	3556	108	
Резьбовые фрезы с обработкой фаски для резьбы UN									
СТП	TMU UN	NEW	Цельн. тверд. сплав	○		>=1/2 - >=1 1/4	3595	108	
СТП	TMU UN	NEW	Цельн. тверд. сплав	C		>=1/2 - >=1 1/4	3596	108	
СТП	TMU UN	NEW	Цельн. тверд. сплав	A		>=1/2 - >=1 1/4	3597	108	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски





Резьбовые фрезы для широкого применения

Стандарт	Тип	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Глубина резьбы	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)									
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	○		$\geq 1/4$ - ≥ 1	3524	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ		$\geq 1/4$ - ≥ 1	3542	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ		$\geq 1/4$ - ≥ 1	3557	108	
Резьбовые фрезы для резьбы NPT									
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	○		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3768	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3769	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3770	108	
Резьбовые фрезы для резьбы NPTF									
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	○		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3771	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓢ		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3772	108	
СТП	TMU SP		Цельн. тверд. сплав	Ⓐ		$\geq 1/2$ - ≥ 1	3773	108	

Резьбовые фрезы для диапазона резьб

без покрытия
 обработка паром
 азотированные ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Машинные плашки для метрической резьбы								
СТП	В		HSS	○	шлифованные	M 1,1 - M10	125	103
СТП	В		HSS	○		M 2 - M12	121	103
СТП	В		HSS	○	шлифованные	M 2,3 - M 5	126	103
Плашки для метрической резьбы								
DIN 382			HSS	○		M 6 - M52	139	103
DIN 382			HSS	○		M 3 - M24	140	103
DIN EN 22568	В		HSS-E	●	шлифованные	M 2 - M20	130	103
DIN EN 22568	В		HSS	○		M 1 - M39	151	103
DIN EN 22568	В		HSS	○		M 3 - M52	152	103
DIN EN 22568	В		HSS	○	шлифованные	M 3 - M27	153	103
DIN EN 22568	В		HSS	○	шлифованные	M 3 - M52	155	103
DIN EN 22568	В		HSS	○		M 3 - M33	156	103
Плашки для метрической резьбы с мелким шагом								
DIN EN 22568	В		HSS	○		M 2,3X0,25 - M56 X1,5	161	103
DIN EN 22568	В		HSS	○		M 3 X0,35 - M34 X1,50	162	103

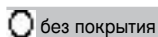
Плашки





Плашки

Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Плашки для метрической резьбы с мелким шагом								
DIN EN 22568	B		HSS		шлифованные	M 4,5X0,50 - M48 X3	163	103
DIN EN 22568	B		HSS		шлифованные	M 4 X0,35 - M39 X2	165	103
Плашки для резьбы UNC								
DIN EN 22568	B		HSS			№ 2 -56 - 9/16-12	181	103
DIN EN 22568	B		HSS			№ 8 -32 - 2 -4,5	182	103
Плашки для резьбы UNF								
DIN EN 22568	B		HSS			№ 0 -80 - 1 1/2 -12	184	103
DIN EN 22568	B		HSS			№ 10 -32 - 1 3/8 -12	185	103
Плашки для резьбы BSW								
DIN EN 22568	B		HSS			W 1/8 - W1 3/8	172	103
DIN EN 22568	B		HSS		шлифованные	W 1/8 - W2	173	103
Плашки для трубной резьбы G (Whitworth)								
DIN EN 24231	B		HSS			G 1/8 - G1 3/4	175	103
DIN EN 24231	B		HSS			G 1/8 - G2 1/4	176	103



без покрытия



обработка паром



азотированные ленточки



азотирование









золотисто-коричневое



TiAlN



Стандарт	Форма	Изображение инструмента	Режущий материал	Покрытие	Диапазон диаметров	Артикул №	Группа скидок	Стр.
Плашки для резьбы BSPT								
DIN EN 24230	B		HSS			R 1/8 - R1 1/4	198	103
Плашки для резьбы NPT								
DIN EN 22568	B		HSS			1/8 - 1	190	103
DIN EN 22568	B		HSS			1/8 - 3/4	191	103

Плашки





Цветовое обозначение Gühring

Цветовое обозначение является вспомогательным средством по выбору оптимального инструмента Gühring в зависимости от обрабатываемого материала. Страницы Компаса для метчиков и резьбовых фрез построены в соответствии с этим цветовым обозначением.

Деформируемые материалы обозначены значком бесстружечного метчика.

Примеры материалов:



Конструкционные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Закаленная сталь

Вышеприведенные стали закаленные с твердостью 45...62 HRC

Нержавеющие стали

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Универсальное применение

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH

Автоматные стали

1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)

Цементированные стали

1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60

Азотированная сталь

1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4

Высокопрочный чугун

0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Метчики для обработки конструкционных сталей предназначены для применения с быстросменным патроном.

Для достижения высоких показателей стойкости метчики для универсального применения на обрабатывающих центрах с ЧПУ рекомендуется применять в патронах с минимальной компенсацией с использованием функции жесткого резьбонарезания.



Чугуны

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Серый чугун

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

Высокопрочный и ковкий чугун

0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

Чугун с вермикулярным графитом

-	EN-GJV250
-	EN-GJV350
-	EN-GJV400
-	EN-GJV500

Цветные металлы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Латунь с короткой стружкой

2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2

Латунь с длинной стружкой

2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5

Пластмассы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Термореактивные пластмассы

-	Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен
---	---

Термопластичные пластмассы

-	плексиглас, хостален, новодур, макралон
---	---

Стекло- и углепластики

-	Полипропилен GFK CFK
---	----------------------

Магниеые сплавы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Магниеые сплавы

3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Специальные сплавы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Титан

3.7025	Ti
3.7065	Ti

Титановые сплавы



3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

Специальные сплавы

2.4610	Хастеллой С4
2.4876	Инконель 800
2.4816	Инконель 600
2.4668	Инконель 718
2.4634	Нимоник 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20



Пример

Какую резьбу Вы хотите получить? ▶	M8		
Какой материал Вам необходимо обработать? ▶	Автоматная сталь SMnPb30		
В какую группу входит Ваш материал? Выбор см. слева "Цветовое обозначение" ▶	 Конструкц. стали ≤ 800 Н/мм ²	Все деформируемые материалы	Все фрезеруемые материалы
Какой инструмент Вы можете использовать? Выбор см. внизу "Применение резьбонарезного инструмента" ▶	Метчики	Метчики бесстружечные	Резьбовые фрезы
Другой выбор инструмента: ▶	Компас по метчикам, раздел „Конструкционные сталей ≤800 МПа“	Компас по метчикам бесстружечным, нет различий	Компас по резьбовым фрезам, раздел „Сталь и никелевые сплавы“
Какой вид отверстия Вы хотите обрабатывать ? Выбираем сквозное или глухое отверстие ▶	 Сквозная резьба	При внутреннем охлаждении обратить внимание на способ подачи СОЖ (радиальный или осевой)	Нет различий
Какой вид/стандарт обрабатываемой резьбы? Выбор в колонке "Вид резьбы" ▶	M	M	M
Какой допуск должна иметь Ваша резьба? Выбираем соответствующую точность инструмента ▶	ISO 2 / 6H	6HX	Нет различий
Какие размеры должен иметь инструмент? Выбор в колонке "Размеры по DIN..." ▶	DIN 371	~DIN 371	Нет различий
Какую глубину резьбы Вы хотите обрабатывать? ▶	2 x D Выбор в шапке таблицы	2 x D Таблица „Метчики бесстружечные с канавками для СОЖ“	2 x D Выбор в колонке "Вид резьбы"
В качестве наиболее подходящего инструмента мы рекомендуем: ▶	Арт. № 945 (обработан паром) тип N/B HSS-E	Арт. № 919 покрытие TiN тип N/C HSS-E	Арт. № 3326 покрытие TiCN тип TMC SP из цельного твердого сплава

Резьбонарезной инструмент

Применение резьбонарезного инструмента		Метчики	Метчики бесстружечные	Резьбовые фрезы
Станок	Обрабатывающий центр	+++	+++	+++
Обработка	Широкая сфера применения	++	++ (только для деформируемого материала)	+++
	Качество резьбы высокое	++	+++	++
	Надежность процесса высокая	++	+++	+++
	Обслуживание удобное	++	++	+ (требуется 3D-программирование)
Инструмент	Экономичное решение	+++	++	+*
	Срок службы	++	++ (переточка невозможна)	++

+++ оптимально пригоден ++очень хорошо пригоден + хорошо пригоден * только твердосплавный инструмент



Для стандартной обработки с быстросменным патроном



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027 Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

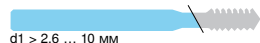
Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 371

d1 0,9 ... 2,6 мм



d1 > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



* Для метчиков артикул №829 и 316 (DIN 374 MF, допуск ISO3 / 6G) размеры резьбы соответствуют резьбам труб для электромонтажных работ согласно DIN 60 423. Программа на стр.

Тип - описание

NR15 = тип N,
правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N,
правая винтовая канавка 40°
NL15 = тип N,
левая винтовая канавка 15°
NL40 = тип N,
левая винтовая канавка 40°



Сквозное отверстие

Глубина резьбы

Режущий материал

Тип/форма

Покрытие

Подвод СОЖ

≤1,5xD

≤3xD

HSS-E

HSS-E

N/B	N/B	N/B	N/C	N/D	N/B	N/B	N/B	N/B
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	●	●	●
---	---	---	---	---	---	---	---	---

⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗
---	---	---	---	---	---	---	---	---

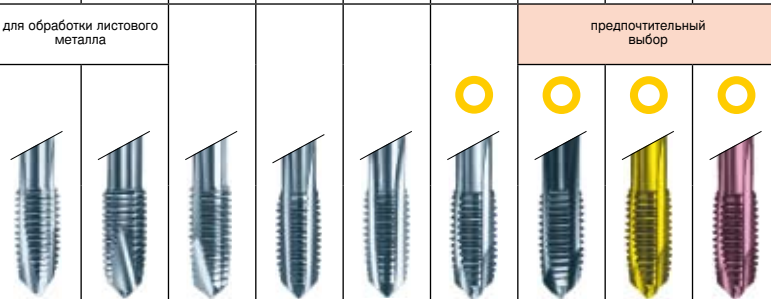
Скорость резания

для инструмента без покрытия v_c ≤ 15 м/мин

для инструмента с покрытием v_c ≤ 30 м/мин



Инструмент с цветным кольцом



предпочтительный выбор

Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул №					Артикул №			
			Диапазон диаметров					Диапазон диаметров			
			Программа на стр.					Программа на стр.			
M	ISO 1 4H	DIN 371						794 M2			
								M10 803			
	ISO 2 6H		838 M1,4	839 M1	802 M2	806 M1	801 M2	803 M1,4	945 M1	912 M1,4	1246 M3
			M10 804	M10 804	M8 803	M10 797	M10 803	M10 803	M10 805	M10 805	M10 805
ISO 3 6G			869 M2	796 M2	797 M2	795 M3		837 M1,4			
			M10 804	M10 803	M8 803	M10 797		M10 804			
ISO 2 6H	DIN 376		846 M3	847 M3		818 M1,6	813 M2	815 M1,6	948 M2	915 M1,6	1249 M12
			M20 817	M10 817		M52 813	M27 816	M36 817	M52 818	M52 817	M16 818
ISO 3 6G								845 M2			
								48 817			
MF	ISO 2 6H	DIN 374				830 M3x0,35		827 M3x0,35	2888 M3x0,35	832 M3x0,35	
						M45x1,5 824		M45x1,5 833	M36x1,5 833	M36x1,5 833	
ISO 3 6G						829 * M6x0,75		316 * M6x0,75			
						M63x1,5 824		M20x1,5 830			
UNC	2B	~ DIN 371				1977 Nr.2-56		873 Nr.1-64	2889 Nr.2-56		
						3/8"-16 840		3/8"-16 846	3/8"-16 847		
2B	~ DIN 376					1982 7/16"-14		878 7/16"-14	2890 7/16"-14		
						1"-8 842		1 1/2"-6 844	1 1/2"-6 845		
UNF	2B	~ DIN 374				1987 Nr.3-56		908 Nr.1-72	2891 Nr.3-56		
						1"-12 852		1 1/2"-12 854	1 1/4"-12 855		
BSW	-	~ DIN 371							2892 W1/8"		
									W3/8" 861		
-	~ DIN 376								2893 W7/16"		
									W1" 860		
G трубная резьба	-	DIN 5156				963 G1/16"		962 G1/16"	2894 G1/8"		
						G2" 862		G2" 864	G1 1/2" 865		

⊙ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ● TiAlN ● TiCN ● TiN ● P AlCrN ● MolyGlide



Глухое отверстие

$\leq 3 \times D$		$\leq 1,5 \times D$						$\leq 3 \times D$							
HSS-E		HSS-E						HSS-E							
N/B	NL15/D	N/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR15/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NL40/C	NR40/C	NR40/C	
				предпочтительный выбор				предпочтительный выбор		Левая резьба					
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.						Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.							
789 M3 - M10 802	808 M3 - M10 804	806 M1 - M10 797	809 M2 - M10 797	946 M2 - M10 799	913 M2 - M10 798	1891 M5 - M10 868	2436 M5 - M10 869	810 M2 - M10 797	783 M2 - M10 796	914 M2 - M10 799	1252 M3 - M10 799	786 M3 - M10 796	1893 M5 - M10 868	2438 M5 - M10 869	
		795 M3 - M10 797	799 M2 - M10 797					844 M3 - M10 798							
790 M12 - M20 816	820 M3 - M22 817	818 M1,6 - M52 813	821 M3 - M30 813	949 M3 - M22 814	916 M3 - M27 813	1898 M12 - M20 872	2437 M12 - M20 873	822 M3 - M30 813	784 M3 - M30 812	917 M3 - M30 813	1254 M12 - M16 814	787 M12 - M20 812		2439 M12 - M20 873	
								848 M3 - M27 813							
		830 M3x0,35 - M45x1,5 824	833 M4x0,50 - M30x2 824	2838 M4x0,50 - M30x2 825	1971 M4x0,50 - M30x2 825	1905 M5x0,50 - M20x1,5 879		834 M3x0,35 - M30x2 824	2843 M3x0,35 - M30x2 825	852 M3x0,35 - M24x2 825					
		829 * M6x0,75 - M63x1,5 824													
		1977 Nr.2-56 - 3/8"-16 840	1978 Nr.2-56 - 3/8"-16 841	2839 Nr.2-56 - 3/8"-16 841				876 Nr.2-56 - 3/8"-16 840	2844 Nr.2-56 - 3/8"-16 841						
		1982 7/16"-14 - 1"-8 842	1983 7/16"-14 - 1"-8 842	2840 7/16"-14 - 1"-8 843				881 7/16"-14 - 1"-8 842	2845 7/16"-14 - 1"-8 843						
		1987 Nr.3-56 - 1"-12 852	1988 Nr.3-56 - 1"-12 852	2841 Nr.10-32 - 3/4"-16 853				911 Nr.3-56 - 1"-12 852	2846 Nr.6-40 - 1"-12 853						
									2847 W1/8" - W3/8" 859						
									2848 W3/8" - W1" 858						
		963 G1/16" - G2" 862	964 G1/8" - G1" 862	2842 G1/8" - G1" 863				965 G1/16" - G1 1/2" 863	2849 G1/8" - G1" 863						

Резьбонарезной инструмент



Сквозное отверстие



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027 Марка

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

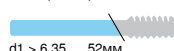
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181



DIN 357 / СТП Арт. № 998



DIN 40 432 / СТП Арт. № 973



СТП Арт. № 888



d1 > 2,6 ... 6,35 мм



d1 > 6,35 ... 52 мм

Тип - описание

- NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
- NR28 = тип N, правая винтовая канавка 28°
- NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°
- NL15 = тип N, левая винтовая канавка 15°

Глубина резьбы

≤1,5xD

Режущий материал

HSS-E

Тип/форма

N/C

N/C

N/-

Покрытие

○

○

○

Подвод СОЖ

☒

☒

☒

Скорость резания

для инструмента без покрытия
v_c ≤ 15 м/мин









Гачечные метчики



Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	другие размеры	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		
M	ISO 2 6H	DIN 352	–	995 M2 – M24 790		
	ISO 2 6H	–	DIN 357			851 M3 – M30 886
	ISO 2 6H	–	СТП			
MF	ISO 2 6H	DIN 2181	–	997 M5x0,50 – M12x1,5 792		
Pg	–	DIN 40 432	–	979 Pg7 – Pg48 793		
NPT	–	–	СТП			973 1/16" – 2" 794



Глухое отверстие

$\leq 1,5 \times D$		$\leq 3 \times D$		$\leq 1,5 \times D$			$\leq 3 \times D$	
HSS-E		HSS-E		HSS-E			HSS-E	
NR28/D	N/B	N/B	N/B	N/C	N/C	NR15/C	NR40/C	NR40/C
○	○	○	○	○	○	○	○	○
☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒
Сверло-метчик		Метчики с большой заходной частью						Метчик сверхдлинной серии
								
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.			Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.	
	991 M2 – M24 791			995 M2 – M24 790		992 M2 – M22 790	993 M2 – M22 790	
1839 M3 – M12 887		998 M3 – M20 820						888 M3 – M20 821
				997 M5x0,50 – M12x1,5 792			1970 M5x0,50 – M12x1,5 792	
	980 Pg7 – Pg21 793			979 Pg7 – Pg48 793				
				973 1/16" – 2" 794				

Резьбонарезной инструмент



Метчики для высокопрочных сталей 800 ... 1200 Н/мм²



Резьба в сквозном отверстии



Обработываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027 Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511 36 CrNiMo 4
1.7033 34 Cr 4
1.7225 42 CrMo 4

Инструментальная сталь

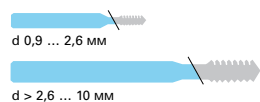
1.2316 X 36 CrMo 17
1.2067 10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343 HS 6-5-2
1.3344 HS 6-5-3
1.3243 HS 6-5-2-5
1.3247 HS 2-19-1-8

Исполнение хвостовиков

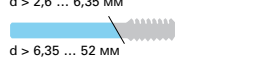
DIN 371



DIN 376 / DIN 374



DIN 352



Тип - описание

AZ = с шахматным расположением зубьев
HR15 = тип H,
правая винтовая канавка 15°
HR40 = тип H,
правая винтовая канавка 40°

*Инструмент также подходит для короткоструж. цветных металлов, цементир. и азотир. стали.

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрывтие
Подвод СОЖ

			≤1,5xD			≤3xD					
			HSS-E		HSS-E-PM		HSS-E				
			H/C	H/C	H/E	H/B	H/B	H/B	H/B	H/B	H/B
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Режимы обработки			для инструмента без покрытия vc ≤ 15 м/мин			для инструмента с покрытием vc ≤ 20 м/мин			предпочтительный выбор		
Инструмент с цветным кольцом											
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.			Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.					
M	ISO 2 6H	DIN 371				804 M2 - M10 803	733 M2 - M10 802	2941 M2 - M10 807		1914 M2 - M10 805	
						2465 M2 - M10 806			2710 M2 - M10 806		
			6HX			302 * M5 - M10 867	1091 * M5 - M10 867				
	ISO 2 6H	DIN 376				816 M3 - M24 817	734 M3 - M24 816	2942 M3 - M24 819		1915 M3 - M24 818	
			6HX			297 * M10 - M12 874					
MF	ISO 2 6H	DIN 374				1090 * M8x1 - M12x1,5 880	828 M3x0,35 - M26x1,5 830	715 M3x0,35 - M24x1,5 830	2943 M3x0,35 - M24x1,5 831		
							2982 M8x1 - M20x1,5 831		2983 M8x1 - M20x1,5 831		
			6HX								
M короткая серия	ISO 2 6H	Размеры по DIN 2184-2 DIN 352	996 M2 - M12 791								

без покрытия обработка паром азотирование TiAlN TiCN TiN AlCrN MolyGlide



Резьба в глухом отверстии

$\leq 3 \times D$			
HSS-E	HSS-E-PM		
H AZ/B	H/B	H/B	H/B
Артикул № Диапазон Ø <i>Программа на стр.</i>			
791 M2 - M10 802	875 M3 - M10 807	57 M3 - M10 807	1575 M6 - M10 807
849 M12 - M20 817	880 M12 - M20 819	58 M12 - M16 819	1576 M12 - M30 819

$\leq 1,5 \times D$				
HSS-E	HSS-E-PM			
H/C	HR15/C	HR15/C	HR15/C	H/C
Артикул № Диапазон Ø <i>Программа на стр.</i>				
	872 M3 - M10 801	1577 M6 - M10 801		
	935 M12 - M20 815	1578 M12 - M20 815	1188 M6 - M10 869	302 * M5 - M10 867
	874 M8x1 - M20x1,5 829		1194 M12 - M24 873	297 * M10 - M12 874
			1200 M9x1 - M24x1,5 879	
996 M2 - M12 791				

Резьбонарезной инструмент

Наружный подвод СОЖ

Радиальный внутренний подвод СОЖ

Осевой внутренний подвод СОЖ

Сквозное отверстие

Глухая резьба



Резьба в глухом отверстии



Обработываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027 Марка

Легированная улучшенная сталь

1.6511 36 CrNiMo 4
1.7033 34 Cr 4
1.7225 42 CrMo 4

Инструментальная сталь

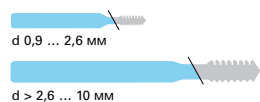
1.2316 X 36 CrMo 17
1.2067 10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343 HS 6-5-2
1.3344 HS 6-5-3
1.3243 HS 6-5-2-5
1.3247 HS 2-19-1-8

Исполнение хвостовиков

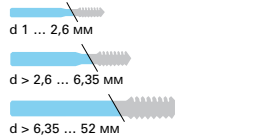
DIN 371



DIN 376 / DIN 374



DIN 352



Тип - описание

AZ = с шахматным расположением зубьев
HR15 = тип H, правая винтовая канавка 15°
HR40 = тип H, правая винтовая канавка 40°

Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус



Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрyтие
Подвод СОЖ

≤3xD

HSS-E

HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C	HR40/C

Режимы обработки
для инструмента без покрытия
vc ≤ 15 м/мин
для инструмента с покрытием
vc ≤ 20 м/мин
Инструмент с цветным кольцом



Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул №					
			Диапазон Ø Программа на стр.					
M	ISO 2 6H	DIN 371	811 M2	947 M2	2850 M2	361 M2	1916 M2	1894 M5
			M10 797	M10 799	M10 799	M10 796	M10 799	M10 869
	ISO 3 6G		2984 M2		2985 M2	2986 M2		
			M10 800		M10 800	M10 801		
	6HX							
ISO 2 6H	DIN 376	823 M3	950 M3	2851 M4	362 M3	1917 M3	1901 M12	
		M30 813	M30 814	M30 815	M30 812	M30 814	M20 873	
6HX								
MF	ISO 2 6H	DIN 374	835 M6x0,75	2940 M6x0,75	2852 M6x0,75			1907 M6x0,75
			M24x1,5 825	M24x1,5 828	M24x1,5 825			M20x1,5 879
ISO 3 6H			2987 M8x1		2988 M8x1	2989 M8x1		
			M20x1,5 828		M20x1,5 829	M20x1,5 829		
M короткая серия	ISO 2 6H	Размеры по DIN 2184-1DIN						

без покрытия обработка паром азотирование TiAlN TiCN TiN AlCrN MolyGlide



Сквозная и глухая резьба



Обрабатываемый материал

Все указан. марки стали в закаленном сортоиспользовании с твердостью 45 ... 62 HRC

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Легированная улучшенная сталь	
1.6511 1.7033 1.7225	36 CrNiMo 4 34 Cr 4 42 CrMo 4
Инструментальная сталь	
1.2316 1.2067	X 36 CrMo 17 10 S20
Быстрорежущая сталь	
1.3343 1.3344 1.3243 1.3247	HS 6-5-2 HS 6-5-3 HS 6-5-2-5 HS 2-19-1-8

Глубина резьбы	≤ 1,5xD		
Режущий материал	HSS-E-PM	Цельн. тв. сплав	
Тип/форма	H/D	H/D	H/D
Покрытие	C	C	C
Подвод СОЖ	☒	≤ M12 ☒	☒
Режимы обработки			
для метчиков из быстрорежущей порошковой стали арт.№ 1201 v _c ≤ 2 - 8 м/мин для метчиков из твердого сплава арт. № 2944 v _c ≤ 2 м/мин			
45...55 HRC		≤ 62 HRC	
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.
M	6HX	DIN 371	1201 M6 - M12 807
	ISO 2 6H	СТП	2944 M3 - M16 822
MF	ISO 2 6H	СТП	1161 M6x0,5 - M12x1,5 835

Резьбонарезной инструмент

Специальный диаметр сверла Арт. № 2944 для "твердой" обработки

Размер резьбы	Ø отверстий под резьбу		Внутренний диаметр резьбы			
			мин.		макс.	
	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм	по DIN 336 мм	у арт. 2944 мм
M3	2,50	2,60	2,495	2,559	2,599	2,699
M4	3,30	3,40	3,242	3,342	3,422	3,522
M5	4,20	4,30	4,134	4,234	4,334	4,434
M6	5,00	5,10	4,917	5,017	5,153	5,253
M8	6,80	6,90	6,647	6,747	6,912	7,012
M10	8,50	8,60	8,376	8,476	8,676	8,776
M12	10,20	10,40	10,106	10,306	10,441	10,641

Сверла Gühring для обработки отверстий под резьбу в закаленных материалах!

Это твердосплавное сверло позволяет обрабатывать отверстия в закаленных сталях с твердостью до 62 HRC. Отрицательный передний угол на режущей кромке обеспечивает оптимальное стружкообразование и стабильность процесса сверления. Специальная винтовая канавка надежно выводит образовавшуюся стружку. Твердосплавные сверла Gühring с цилиндрическим хвостовиком по DIN6535 HA с диапазоном диаметров от 3 до 12 мм имеются в наличии в качестве стандартного инструмента.

Режущий материал	Цельн. тв. сплав
Группа применения тв.сплава	K
Тип	H
Покрытие	C
Стандарт	DIN 6537
Исполнение хвостовика	HA
Артикул №	1946



Режимы резания для сверления на глубину 3xD (арт. 1946)

Твердость	HRC 40...48		HRC 48 ... 62	
	Скорость резания v _c		Скорость резания v _c	
	40 м/мин		30 м/мин	
Подача	f(мм/об)		f(мм/об)	
	(2,6 по запросу)		(0,025)	
3,4	0,040	0,032	0,025	
4,3	0,050	0,040	0,032	
5,1	0,050	0,040	0,032	
6,9	0,070	0,055	0,040	
8,6	0,090	0,070	0,055	
10,4	0,110	0,090	0,070	



Метчики для нержавеющей сталей



Резьба в сквозном отверстии



Обработываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027

Марка

Сталь с содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитная сталь

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситная сталь

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d 0,9 ... 2,6 мм



d > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



Тип - описание

VA AZ = с шахматным расположением зубьев
VA R15 = тип VA, правая винтовая канавка 15°
VA R40 = тип VA, правая винтовая канавка 40°
VA R50 = тип VA, правая винтовая канавка 50°

Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус



Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрывтие
Подвод СОЖ

≤3xD

			HSS-E					HSS-E-PM
			VA/B	VA/B	VA/B	VA AZ/B	VA/B	
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Режимы обработки			предпочтительный выбор					
для инструмента без покрытия vc ≤ 10 м/мин								
для инструмента с покрытием vc ≤ 15 м/мин								
Инструмент с цветным кольцом								
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Статья №					
			Диапазон Ø					
			Программа на стр.					
M	ISO 2 6H	DIN 371	1870	2869	2086	1871	877	
			M2	M3	M3	M3	M2	
			M10	M10	M10	M10	M10	
			805	806	806	805	807	
6HX								
	ISO 2 6H	DIN 376	1872	2870	2087	792	879	
			M3	M3	M3	M12	M12	
			M30	M30	M30	M16	M20	
			818	819	819	816	819	
6HX								
MF	ISO 2 6H	DIN 374	1873	2871			887	
			M3x0,35	M3x0,35			M8x1	
			M24x2	M24x1,5			M16x1,5	
			831	831			831	
6HX								
UNC	2B	DIN ~ 371	1980	2872				
			Nr.3-48	Nr.4-40				
			3/8"-16	3/8"-16				
			847	847				
2B	DIN ~ 376	1985	2873					
		7/16"-14	1/2"-13					
		1"-8	1"-8					
		845	845					
UNF	2B	DIN ~ 374	1990	2874				
			Nr.3-56	Nr.4-48				
		1"-12	1"-12					
		855	855					
G трубная резьба		DIN 5156	967	2875			938	
			G 1/16	G 1/8			G 1/8	
		G 7/8"	G 1"			G 1/4"		
		865	865			865		
NPT	-	СТП						

без покрытия обработка паром азотирование TiAlN TiCN TiN AlCrN MolyGlide



Резьба в глухом отверстии

≤1,5xD		≤3xD						
HSS-E		HSS-E			HSS-E-PM			
VA R15/C	VA R15/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R40/C	VA R50/C	VA R50/C
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.		Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.						
843 M3 - M10 798	2896 M3 - M10 800	814 M3 - M10 797	2862 M3 - M10 800	1892 M5 - M10 868	909 M3 - M10 801	59 M3 - M10 801		
							761 M3 - M10 795	1139 M5 - M10 875
785 M12 - M24 812	2895 M12 - M24 815	825 M12 - M24 813	2863 M12 - M24 815	1899 M12 - M20 872	910 M12 - M24 815	60 M12 - M20 815		
							763 M12 - M20 811	1142 M12 - M20 876
1874 M4x0,5 - M22x2 825	2897 M4x0,5 - M24x1,5 828		2864 M3x0,35 - M24x1,5 828	1906 M5x0,5 - M20x1,5 878	936 M8x1 - M20x1,5 829			
							764 M8x1 - M20x1,5 823	1144 M8x1 - M20x1,5 878
		1981 Nr.2-56 - 3/8"-16 841	2865 Nr.2-56 - 3/8"-16 841					
		1986 7/16"-14 - 7/8"-9 843	2866 7/16"-14 - 7/8"-9 843					
1991 Nr.3-56 - 1"-12 853	2898 Nr.3-56 - 1"-12 853	2867 Nr.6-56 - 1"-12 853	2868 Nr.3-56 - 1"-12 853					
			968 G 1/16 - G1 1/2" 863		939 G 1/8 - G1 1/2" 863			
1087 1/8 - 3/4 866	1088 1/8 - 3/4 866							

Резьбонарезной инструмент



Метчики универсального применения для материалов < 1000 Н/мм²

Рекомендуется применять на обрабатывающих центрах с ЧПУ с функцией жесткого резбонарезания в патронах с минимальной компенсацией для достижения высоких показателей стойкости.



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S185 (St33)
1.0421	St 52.0
1.0067	RSt 37-1
1.0425	P265GH
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	
1.0711	9S20
1.0718	11SMnPb30
1.0727	46S20
1.0728	(60 S 20)
Цементированные стали	
1.7131	16MnCr5
1.6523	21NiCrMo2-2
1.7321	20MoCr4
1.7325	25MoCr4
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C22
1.1151	C22E
1.0503	C45
1.0601	C60
Азотирующая сталь	
1.8504	34CrAl6
1.8507	34CrAlMo5
1.8509	41CrAlMo7
1.8515	31CrMo12
1.8550	34CrAlNi4
Высокопрочный чугун	
0.7040	EN-GJS-400-15
0.7060	EN-GJS-600-3

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d₁ 0,9 ... 2,6 мм



d₁ > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



Тип - описание

(K) = подточка по передней поверхн.
NR40 = тип N,
правая винтовая канавка 40°
NR50 = тип N,
правая винтовая канавка 50°

* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз.

Метчики с углом наклона стружечной канавки 40° имеют обратный конус



Резьба в сквозном отверстии

Глубина резьбы

Режущий материал

Тип/форма

Покрытие

Подвод СОЖ

≤3xD

HSS-E

HSS-E-PM

Цельный тв. сплав*

N/B

N/B

N/B

N/B

N/B

N/B

N/B

○

●

●+●

●+●

●

●

●

☒

☒

☒

☒

☒

☒

☒

Режимы обработки

Для инструмента без покрытия
v_c ≤ 15 м/мин

Для инструмента с покрытием
v_c ≤ 30 м/мин



Инструмент с цветным кольцом

предпочтительный выбор



Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул №						
			Диапазон Ø Программа на стр.						
M	ISO 2 6H	DIN 371	2876 M3	313 M3	2427 M3	2517 M5	1285 M3	1287 M3	
			M10 807	M10 802	M10 806	M10 867	M10 807	M10 807	
	ISO 3 6G	~ DIN 371	2990 M3	2991 M3					
			M10 807	M10 807					
	6HX	~ DIN 371							942 * M5 - M12 810
ISO 2 6H	DIN 376	2877 M3	315 M3	2428 M3		1286 M12			
		M36 819	M16 816	M16 819		M20 819			
MF	6HX	~ DIN 371							943 * M5x0,5 - M12x1,5 836
	ISO 2 6H	DIN 374	2879 M3x0,35		2878 M3x0,35		1291 M8x1		
			M52x1,5 831		M24x1,5 831		M24x2 833		
ISO 3 6G	~ DIN 371	2992 M8x1	2993 M8x1						
		M18x1,5 831	M18x1,5 831						
UNC	2B	DIN ~ 371	2881 Nr.4-40		2880 Nr.4-40				
			3/8"-16 847		3/8"-16 847				
UNF	2B	DIN ~ 374	2883 7/16"-14						
			1"-8 845						
UNF	2B	DIN ~ 374	2885 Nr.4-48		2884 Nr.4-48				
			1"-12 855		1"-12 855				
G Трубная резьба	-	DIN 5156	2887 G 1/8		2886 G 1/8				
			G2" 865		G1" 865				

○ без покрытия ● обработка паром ● азотирование ● TiAlN ● TiCN ● TiN ● P AlCrN ● MolyGlide



Резьба в глухом отверстии

≤3xD

HSS-E						HSS-E-PM				
NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR40/C(K)	NR40/C	NR40/C	NR50/C	NR50/C
	предпочтительный выбор									
Артикул № Диапазон Ø <i>Программа на стр.</i>										
889 M2 - M10 798	836 M3 - M10 797	2440 M3 - M10 799	2425 M3 - M10 799	2514 M5 - M10 869	2790 M4 - M10 799	174 M5 - M10 796	1288 M3 - M10 801	1290 M3 - M10 801	767 M3 - M10 801	1152 M5 - M10 869
	2994 M3 - M10 801	2995 M3 - M10 801								
890 M3 - M24 813	826 M3 - M36 813	2441 M3 - M24 815	2426 M3 - M16 814		2791 M4 - M16 815	196 M5 - M30 812	1289 M12 - M20 815		1098 M12 - M20 815	1293 M12 - M20 873
2424 M5x0,5 - M24x2 825	2853 M5x0,5 - M30x2 825				2792 M8x1 - M14x1,5 825	273 M5x0,5 - M24x1,5 824	1292 M8x1 - M24x2 829		1100 M8x1 - M20x1,5 829	1294 M8x1 - M20x1,5 879
2998 M8x1 - M20x1,5 829	2999 M10x1 - M20x1,5 829	1049 M8x1 - M20x1,5 825								
2854 Nr.2-56 - 3/8"-16 841	2855 Nr.2-56 - 3/8"-16 841					1837 Nr.10-24 - 3/8"-16 840				
2856 7/16"-14 - 1"-8 843	2857 7/16"-14 - 7/8"-9 843									
2858 Nr.3-56 - 1"-12 853	2859 Nr.3-56 - 1"-12 853					1838 Nr.10-32 - 1"-12 852				
2860 G 1/16 - G1 1/2 " 863	2861 G 1/16 - G2 " 863					937 G 1/8 - G1 1/2 " 862				

Резьбонарезной инструмент

Наружный подвод СОЖ
 Радиальный внутренний подвод СОЖ
 Осевой внутренний подвод СОЖ
 Сквозное отверстие
 Глухая резьба



Метчики для алюминия и алюминиевых сплавов ≤ 6 % Si



Алюминий и алюминиевые сплавы

Обозначение №	Марка
---------------	-------

Алюминий и алюминиевые сплавы

3.0250 3.0280 3.3308	Al 99,5H AL 99,8H Al99,9Mg0,5
----------------------------	-------------------------------------

Деформируемые алюминиевые сплавы

3.2315 3.1655 3.4335	AlMgSi1 AlCuMgPb AlZn4,5Mg1
----------------------------	-----------------------------------

Литейные алюминиевые сплавы ≤ 6 % Si

3.2134 3.2162 3.2373	GD-AlSi5Cu1Mg GD-AlSi8Cu3 G-AlSi9Mg
----------------------------	---

Литейные алюминиевые сплавы > 6 % Si

3.2581 3.2583 3.2581	G-AlSi12 G-AlSi12Cu G-AlSi10Mg
----------------------------	--------------------------------------

Исполнение хвосточков

DIN 371



d1 0,9 ... 2,6 мм



d1 > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



Тип - описание

Al = для алюминия
AIR15 = для алюминия,
правая винтовая канавка 15°
AIR45 = для алюминия,
правая винтовая канавка 45°
NR15 = тип N, правая винтовая
канавка 15°
NL15 = тип N,
левая винтовая канавка 15°

* Для цельных твердосплавных
метчиков возможно повышение
скорости резания до 2-х раз

** < M5 без каналов под СОЖ



Резьба в сквозном отверстии

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрyтие
Подвод СОЖ

			1,5	≤3xD
			HSS-E	HSS-E
			N/B	Al/B
			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Режимы обработки			для обработки листового металла	предпочтительный выбор
для инструмента без покрытия vc ≤ 15 м/мин				
для инструмента с покрытием vc ≤ 30 м/мин				
Инструмент с цветным кольцом				
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.	
M	ISO 2 6H	DIN 371	838 M1,4 M10 804	805 M2 M10 803
			869 M2 M10 804	
	ISO 2 6H	DIN 376	846 M3 M20 817	817 M12 M24 817
MF	ISO 2 6H	DIN 371		
	ISO 2 6H	DIN 374		



Резьба в глухом отверстии

		≤3xD	
		HSS-E	
		AIR45/B	
		<input checked="" type="checkbox"/>	
Режимы обработки		предпочтительный выбор	
для инструмента без покрытия vc ≤ 15 м/мин			
для инструмента с покрытием vc ≤ 30 м/мин			
Инструмент с цветным кольцом			
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	
M	ISO 2 6H	DIN 371	812 M1,6 M10 797
			869 M2 M10 804
	ISO 2 6H	DIN 376	824 M3 M24 813
MF	ISO 2 6H	DIN 371	
	ISO 2 6H	DIN 374	



Резьба в сквозном отверстии

Резьба в глухом отверстии

$\leq 3 \times D$	
Цельный тв. сплав*	
H/C	NL15/D
	предпочтительный выбор
<p>Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.</p>	
<p>1858 M5 — M10 871</p>	
<p>1859 M12 — M20 877</p>	
<p>1861 M5x0,5 — M10x1 883</p>	<p>975 ** M4x0,5 — M10x1 882</p>
<p>1860 M12x1,5 — M20x1,5 883</p>	<p>976 M12x1,5 — M18x1,5 883</p>

$\leq 3 \times D$			
Цельный тв. сплав*			
H/C	H/C	NR15/D	NR15/D
		предпочтительный выбор	
<p>Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.</p>			
<p>969 ** M3 — M10 870</p>	<p>1858 M5 — M10 871</p>	<p>971 ** M3 — M10 870</p>	<p>2516 M5 — M10 871</p>
<p>1883 M12 — M20 877</p>	<p>1859 M12 — M20 877</p>		
<p>972 ** M4x0,5 — M10x1 882</p>	<p>1861 M5x0,5 — M10x1 883</p>	<p>977 ** M4x0,5 — M10x1 883</p>	
<p>974 M12x1,5 — M16x1,5 883</p>	<p>1860 M12x1,5 — M16x1,5 883</p>	<p>978 M12x1,5 — M20x1,5 883</p>	

Резьбонарезной инструмент



Метчики для чугунов

Сквозное и глухое отверстие



Обрабатываемый материал

Обозначение	Марка
-------------	-------

Серый чугун

0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ

Новый и высокопрочный чугун

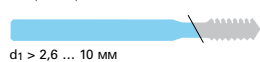
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8135	EN-GJMB-350-10

Чугун с вермикулярным графитом

-	EN-GJV250
-	EN-GJV350
-	EN-GJV400
-	EN-GJV500

Исполнение хвостовиков

DIN 371



DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156



Тип - описание

GG = для серого чугуна
GGT = для сухой обраб. серого чугуна
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°

* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз.

Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

** < M5 без каналов под СОЖ

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрытие
Подвод СОЖ

≤3xD

HSS-E

Режимы обработки			предпочтительный выбор					
для инструмента без покрытия vс ≤ 20 м/мин								
для инструмента с покрытием vс ≤ 30 м/мин								
Инструмент с цветным кольцом								
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.					
M	ISO 2 6H	DIN 371					1875 M3 - M10 805	
	6HX		807 M3 - M10 803	930 M3 - M10 805	318 M5 - M10 867	1890 M5 - M10 867		1918 M3 - M10 805
	ISO 2 6H	DIN 376					1876 M3 - M30 818	
	6HX		819 M3 - M30 817	931 M3 - M30 817	319 M12 - M20 874	1897 M12 - M20 874		1919 M3 - M20 819
MF	ISO 2 6H	DIN 371						
	ISO 2 6H	DIN 374						
	6HX		831 M3x0,35 - M30x1,5 830	932 M3x0,35 - M30x1,5 833	347 M8x1 - M24x1,5 881	1904 M8x1 - M20x1,5 881		169 M3x0,35 - M24x1,5 830
UNC	2B	~ DIN 371	1979 Nr.2-56 - 3/8"-16 846		1085 Nr.10-24 - 3/8"-16 884			
	2B	~ DIN 376	1984 7/16"-14 - 1"-8 844		1086 7/16"-14 - 7/8"-9 884			
UNF	2B	~ DIN 374	1989 Nr.3-56 - 1"-12 854		1082 Nr.10-32 - 7/8"-14 885			
G трубная резьба	-	DIN 5156	961 G 1/16 - G2" 864					

без покрытия обработка паром азотирование TiAlN TiCN TiN AlCrN MolyGlide



≤3xD				
Цельный тв. сплав*				
H/C	H/C	H/C	H/C	NR15/C
Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.				
969 ** M3 — M10 870	1858 M5 — M10 871	2311 M5 — M10 871	2506 M5 — M10 871	2510 M5 — M10 871
1883 M12 — M20 877	1859 M12 — M20 877			
972 ** M4x0,5 — M10x1 882	1861 M5x0,5 — M10x1 883			
974 M12x1,5 — M20x1,5 883	1860 M12x1,5 — M20x1,5 883			



Обрабатываемый материал	
Обозначение	Марка
Магниевые сплавы	
3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GMgAl6

Исполнение хвосточков	
DIN 376	

Тип - описание
NAZ = с шахматным расположением зубьев
 Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Режимы обработки			
v _c ≤ 60 м/мин			
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон Ø Прогр. на стр.
M	ISO 2 6H	DIN 371	
	6HX		
	ISO 2 6H	DIN 376	2899 M5 — M12 874
	6HX		

Резьбонарезной инструмент



Метчики для цветных металлов с длинной стружкой (медь, латунь, бронза)

Резьба в сквозном отверстии

Резьба в глухом отверстии



Обработываемый материал

Обозначение Марка

Латунь с короткой стружкой

2.0380 CuZn39Pb2
2.0401 CuZn39Pb3
2.0410 CuZn43Pb2

Латунь с длинной стружкой

2.0250 CuZn20
2.0280 CuZn33
2.0332 CuZn37Pb0,5

Исполнение хвостовиков

DIN

d₁ 0,9 ... 2,6 мм

d₁ > 2,6 ... 10 мм

DIN / DIN

DIN 352

d₁ 1 ... 2,6 мм

d₁ > 2,6 ... 6,35 мм

d₁ > 6,35 ... 52 мм

* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз

** < M5 без каналов под СОЖ

Тип - описание

Ms = для латуни
NR15 = тип N, правая винтовая канавка 15°
NR40 = тип N, правая винтовая канавка 40°

Глубина резьбы
Режущий материал
Тип/форма
Покрытие
Подвод СОЖ

≤3xD

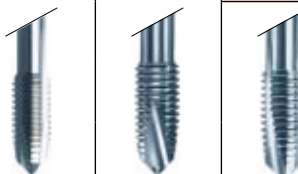
HSS-E

N/B	N/B	N/B
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Режимы обработки для инструмента без покрытия vc ≤ 15 м/мин

для обработки лист.металла

предпочтительный выбор



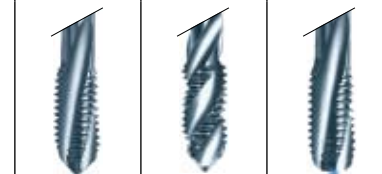
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул №	
			Диапазон Ø	
			Программа на стр.	
M	ISO 2 6H	DIN 371	839	838
			M1	M1,4
	M10	M10		
			804	804
	ISO 3 6G		796	869
			M2	M2
			M10	M10
			803	804
	ISO 2 6H	DIN 376	847	846
			M3	M3
			M10	M20
			817	817
MF	ISO 2 6H	DIN 371		
	ISO 2 6H	DIN 374		
M короткая серия	ISO 2 6H	Размеры по DIN 2184-2 DIN 352	991	
			M2	
			M24	
			791	

≤3xD

HSS-E

NR15/C	NR40/C	NR15/C
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

предпочтительный выбор



Артикул №		
Диапазон Ø		
Программа на стр.		
809	889	1891
M2	M2	M5
M10	M10	M10
797	798	868
821	890	1898
M3	M3	M12
M30	M24	M20
813	813	872



Резьба в сквозном отверстии

Резьба в глухом отверстии

$\leq 3 \times D$		
HSS-E		Цельный тв. сплав*
H/C	Ms/E	H/C
	предпочтительный выбор	
Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.		
	800 M3 – M10 803	1858 M5 – M10 871
	1084 M3 – M10 805	
996 M2 – M12 791		

$\leq 3 \times D$				
HSS-E		Цельный тв. сплав*		
H/C	Ms/C	NR15/C	H/C	H/C
	предпочтительный выбор			
Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.				
	800 M3 – M10 803	971** M3 – M10 870	969** M3 – M10 870	1858 M5 – M10 871
			1883 M12 – M20 877	
			972** M4x0,5 – M10x1 882	
			974 M12x1,5 – M16x1,5 883	
996 M2 – M12 791				

Резьбонарезной инструмент



Метчики для пластмасс



Резьба в сквозном отверстии



Резьба в глухом отверстии



Обработываемый материал

Указания к спец. применению | Обозначение

Термореактивные

Бакелит, резопал, пертинакс, мольтопрен

Термопластичные

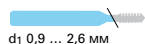
Плексиглас, хостален, новодур, макралон

Стекло- и углепластики

Полипропилен GFK CFK

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d1 0,9 ... 2,6 мм



d1 > 2,6 ... 10 мм

DIN 376 / DIN 374



Тип - описание

HAZ = с шахматным располож. зубьев

NL15 = тип N,

левая винтовая канавка 15°

NR15 = тип N,

правая винтовая канавка 15°

* Для цельных твердосплавных метчиков возможно повышение скорости резания до 2-х раз.

** < M5 без каналов под СОЖ

Режимы обработки для инструмента без покрытия vs ≤ 8 м/мин

Глубина резьбы	≤3xD			≤3xD				
	HAZ/C	NL15/C	N/C	HAZ/C	NR15/C	N/C		
Режущий материал	Цельный тв. сплав*			Цельный тв. сплав*				
Тип/форма	HAZ/C	NL15/C	N/C	HAZ/C	NR15/C	N/C		
Покрытие	●	○	○	●	○	○		
Подвод СОЖ	☒	☑	☑	☒	☑	☑		
Режимы обработки		предпочтительный выбор		предпочтительный выбор				
для инструмента без покрытия vs ≤ 8 м/мин								
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-1	Артикул № Диапазон Ø Программа на стр.					
M	ISO 2 6H	DIN 371	788 M2 M10 802	1858 M5 M10 871	788 M2 M10 802	971 ** M3 M10 870	969 ** M3 M10 870	1858 M5 M10 871
	ISO 2 6H	DIN 376		1859 M12 M20 877			1883 M12 M20 877	1859 M12 M20 877
MF	ISO 2 6H	DIN 371	975 ** M4x0,5 M10x1 882	1861 M5x0,5 M10x1 883		977 ** M4x0,5 M10x1 883	972 ** M4x0,5 M10x1 882	1861 M5x0,5 M10x1 883
	ISO 2 6H	DIN 374	976 M12x1,5 M18x1,5 883	1860 M12x1,5 M16x1,5 883		978 M12x1,5 M20x1,5 883	974 M12x1,5 M16x1,5 883	1860 M12x1,5 M20x1,5 883

Резьбонарезной инструмент



Резьба в сквозном отверстии

Резьба в глухом отверстии



Обработываемый материал

Обозначение	Марка
Титан	
3.7025	Ti
3.7065	Ti
Титановые сплавы	
3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4
Специальные сплавы	
2.4610	Хастеллой С4
2.4876	Инколой 800
2.4816	Инконель 600
2.4668	Инконель 718
2.4634	Нимоник 105
	CuNi12Zn24
	CuNi18Zn20

Исполнение хвостовиков

DIN 371



d₁ 0,9 ... 2,6 мм



d₁ > 2,6 ... 10 мм

Тип - описание

TiR30 = для титана, правая винтовая канавка 30°

NiR15 = для никеля, правая винтовая канавка 15°

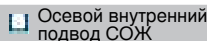
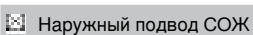
Режимы обработки

Титановые сплавы:
vс ≤ 8 м/мин

Никелевые сплавы:
vс ≤ 4 м/мин

Глубина резьбы			≤1,5xD			≤1xD		
Режущий материал			HSS-E-PM			HSS-E-PM		
Тип/форма			Ti/B	Ti/B	Ni/B	TiR30/C	TiR30/C	NiR15/C
Покрытие								
Подвод СОЖ			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул №			Артикул №		
			Диапазон Ø			Диапазон Ø		
			Программа на стр.			Программа на стр.		
M	ISO 2 6H	DIN ~ 371	2900 M3	2901 M3	2916 M3	2908 M3	2909 M3	2920 M3
			M10 809	M10 809	M10 809	M10 809	M10 809	M10 808
MF	ISO 2 6H	DIN ~ 371			2917 M3x0,35			2921 M3x0,35
					M10x1,25 837			M10x1,25 838
UNC	2B	DIN ~ 371	2904 Nr.6-32	2905 Nr.6-32		2912 Nr.6-32	2913 Nr.6-32	
			3/8"-16 848	3/8"-16 848		3/8"-16 848	3/8"-16 848	
	3B				2918 Nr.6-32			2922 Nr.4-40
					3/8"-16 849			3/8"-16 849
UNF	2B	DIN ~ 371	2906 Nr.6-40	2907 Nr.6-40		2914 Nr.6-40	2915 Nr.6-40	
			3/8"-24 856	3/8"-24 856		3/8"-24 856	3/8"-24 856	
	3B				2919 Nr.6-40			2923 Nr.6-40
					3/8"-24 856			3/8"-24 857
M	ISO 2 6H	DIN 376		2901 M12	2916 M12		2909 M12	2920 M12
				M16 801	M16 809		M16 809	M16 808
UNC	2B	DIN 376				2912 Nr.4-40		
						5/8"-11 848		
	3B							2922 Nr.5-40
								5/8"-11 850
UNF	2B	DIN 376				2914 Nr.4-48		
						5/8"-18 856		
	3B							2923 Nr.4-48
								5/8"-18 857

Резьбонарезной инструмент





Ручные метчики для конструкционных сталей ≤ 800 Н/мм²



Сквозное и глухое отверстие



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

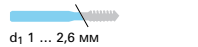
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

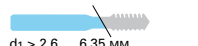
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Исполнение хвостовиков

DIN 352 / DIN 2181



d₁ 1 ... 2,6 мм



d₁ > 2,6 ... 6,35 мм



d₁ > 6,35 ... 68 мм

DIN 5157



Обозначение

Черновой метчик



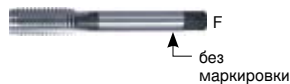
V
1 риска

Средний метчик



M
2 риски

Чистовой метчик



F
без маркировки

Режущий материал			HSS							
Тип			N	N	N	N	N	N-LH	N-LH	N-LH
Покрытие			○	○	○	○	○	○	○	○
Обозначение			V	M	F	V	F	V	M	F
Комплекты метчиков арт. № 861, 882 и 904 также предназначены для высокопрочных сталей ≤ 800...1200 Н/мм										
● нержавеющих сталей										
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.							
M	ISO 2 6H	DIN 352	861 (компл.) 862 состоит из: 863 M1 864 M36 776	882 (компл.) 883 M2 884 M12 778	904 (компл.) 905 M2,2 906 M22 779	907				
MF	ISO 2 6H	DIN 2181			884 (компл.) 885 M2x0,25 886 M36x1,50 783					
UNC	2B	~ DIN 352	981 (компл.) 982 состоит из: 983 Nr.1-64 984 2"-4,5 785							
UNF	2B	~ DIN 2181			985 (компл.) 986 M2x0,25 987 Nr.1-72 988 1 3/8"-12 786					
BSW	-	~ DIN 352	954 (компл.) 955 W1/16" 956 W2" 957 787							
G трубная резьба	-	DIN 5157			958 (компл.) 959 G1/8" 960 G2" 961 788					



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Легированные улучшенные стали

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальные стали

1.2316	X CrMo S
1.2067	S

Быстрорежущие стали

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Исполнение хвостиков

DIN 352 / DIN 2181



d₁ 1 ... 2,6 мм



d₁ > 2,6 ... 6,35 мм



d₁ > 6,35 ... 68 мм

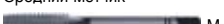
Обозначение

Черновой метчик



1 риска

Средний метчик



2 риски

Чистовой метчик



без маркировки

Сквозное и глухое отверстие

HSS-E			HSS-E-PM		
H	H	H	H	H	H
V	M	F	V	M	F
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.					
857 (компл.) состоит из:		1818 (компл.) состоит из:			
858	859	860	1819	1820	1821
M2		M3			
781		M12 782			



Обрабатываемый материал

Обозначение по DIN EN 10 027	Марка
------------------------------	-------

Нержавеющие стали с содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные нержавеющие стали

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные нержавеющие стали

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

Сквозное и глухое отверстие

HSS-E		
VA	VA	VA
V	M	F
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		
853 (компл.) состоит из:		
854	855	856
M2		
780		

Резьбонарезной инструмент



Сквозное и глухое отверстие



Обрабатываемый материал

Примеры деформируемых материалов см. таблицу "Режимы резания"

Исполнение хвосточков

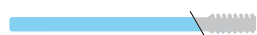
~DIN 371

d1 2 ... 2,6 мм



d1 3 ... 10 мм

~DIN 376 / ~DIN 374 / DIN 2189



○ Метчики бесстружечные без покрытия в основном не применяются. Фирма Gühring производит их исключительно в качестве базового инструмента для дальнейшего покрытия согласно пожеланиям заказчика.

* < Ø M5 = без канавок для СОЖ

Режущий материал			HSS-E				
Тип/форма			N/C	N/C	N/C	N/C	N/C
Покрытие			S	P	C	S	C
Подвод СОЖ			☒	☒	☒	f	f
Режимы обработки			предпочтительный выбор				
см. таблицу "Режимы резания"							
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул №				
			Диапазон диаметров				
			Программа на стр.				
M	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371	919 M3	1587 M3	2012 M3	2442 M5	2446 M5
			- M10 904	- M10 904	- M10 904	- M10 920	- M10 920
			918 M3	1588 M3	2012 M3	2443 M5	2447 M5
			- M10 905	- M10 905	- M10 905	- M10 921	- M10 921
	6GX	DIN 2174 ~ DIN 376	923 M12	1589 M12	2013 M12	2444 M12	2448 M12
			- M20 906	- M20 906	- M16 906	- M16 922	- M16 922
			922 M12	1590 M12	2013 M12	2445 M12	2449 M12
			- M20 907	- M20 907	- M16 923	- M16 923	- M16 923
MF	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371	1275 M6 x 0,75	1591 M8 x 1			
			- M10x1,25 912	- M10 x 1 912			
			1277 M8 x 1	1592 M8 x 1			
			- M10 x 1 913	- M10 x 1 913			
	6GX	DIN 2174 ~ DIN 374	927 M6 x 0,75	1593 M12 x 1	2008 M6 x 0,75		
			- M24 x 1,5 908	- M24 x 1,5 908	- M20 x 1,5 908		
			926 M8 x 1	1594 M12 x 1			
			- M24 x 1,5 909	- M24 x 1,5 909			
UNC	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	1582 Nr.10-24				
			- 3/8" - 16 914				
	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 376	1583 7/16"-14				
			- 3/4" - 10 915				
UNF	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	1584 Nr.10-32				
			- 3/8" - 24 916				
	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 374	1585 7/16" - 20				
			- 3/4" - 16 917				
G трубная резьба	-	DIN 2184-1 DIN 2189	1586 G1/8"				
			- G1/2" 918				





HSS-E		HSS-E-PM						Цельный тв. сплав	
N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C	N/E	N/C	N/E
F+M	S	S	P	S	S	P	S	C	C
r	⊗	⊗	⊗	r	r	r	r	r	r
Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.									
2515 M5 - M10 921	322 M3 - M10 902	1266 M3 - M10 905	1599 M3 - M10 905	323 M5 - M10 921	1270 M5 - M10 924	1717 M5 - M10 924	1725* M3 - M10 924	1972* M3 - M10 921	1927* M3 - M10 921
		1595 M3 - M10 905	1705 M3 - M10 905		1713 M5 - M10 924	1718 M5 - M10 924	1726 M3 - M10 924		
	339 M12 - M16 903	1267 M12 - M20 907	1707 M12 - M20 907	342 M12 - M16 923	1271 M12 - M20 925	1719 M12 - M20 925	1727 M12 - M20 925	1931 M12 - M20 923	
		1596 M12 - M20 907	1708 M12 - M20 907		1714 M12 - M20 925	1720 M12 - M20 925	1728 M12 - M20 925		
	1284 M6 x 0,75 - M10 x 1,25 911	1268 M8 x 1 - M10 x 1,25 913	1709 M8 x 1 - M10 x 1 913	1926 M8 x 1 - M10 x 1 927	1272 M8 x 1 - M10 x 1,25 928	1721 M8 x 1 - M10 x 1,25 928	1729 M8 x 1 - M10 x 1,25 929	1581 M10 x 1 926	
		1597 M8 x 1 - M10 x 1 913	1710 M8 x 1 - M10 x 1 913		1715 M8 x 1 - M10 x 1,25 929	1722 M8 x 1 - M10 x 1,25 929	1730 M8 x 1 - M10 x 1,25 929		
	333 M8 x 1 - M20 x 1,50 910	1269 M12 x 1 - M24 x 2 909	1711 M12 x 1 - M24 x 1,5 909	338 M8 x 1 - M16 x 1,5 926	1273 M12 x 1 - M24 x 2 930	1723 M12 x 1 - M24 x 1,5 930	1731 M12 x 1 - M24 x 1,5 931	1581 M12 x 1 - M24 x 1,5 926	
		1598 M12 x 1 - M24 x 1,5 909	1712 M12 x 1 - M24 x 1,5 909		1716 M12 x 1 - M24 x 1,5 931	1724 M12 x 1 - M24 x 1,5 931	1732 M12 x 1 - M24 x 1,5 931		

Резьбонарезной инструмент

Наружный подвод СОЖ
 Радиальный внутренний подвод СОЖ
 Осевой внутренний подвод СОЖ
 Сквозное отверстие
 Глухая резьба



Метчики бесстружечные без канавок для СОЖ

$\leq 1 \times D$  Сквозное и глухое отверстие
 $> 1 \times D$  Глухое отверстие



Обрабатываемый материал

Выбранные, деформируемые материалы см. таблицу "Режимы резания"

Исполнение хвосточков

~DIN 371



d_1 2 ... 2,6 мм



d_1 3 ... 10 мм

~DIN 376 / ~DIN 374 / DIN 2189



Фирма Gühring производит их исключительно в качестве базового инструмента для дальнейшего покрытия согласно пожеланиям заказчика.

Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен для внутреннего подвода в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозных отверстий необходимо применять наружный подвод СОЖ.

Режущий материал	HSS-E		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав
Тип/форма	N/C	N/C	N/C	N/C	N/C
Покрытие	S	P	S	P	S
Подвод СОЖ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	a

Режимы обработки			предпочтительный выбор				
см. таблицу "Режимы резания"							
Вид резьбы	Точность	Размеры по	Артикул №				
			Диапазон диаметров				
			Программа на стр.				
M	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371	921 M2	1339 M2	1255 M2	1347 M2	2518 M5
			M10 888	M10 888	M10 889	M10 889	M10 901
	6GX		920 M2	1340 M2	903 M2	1565 M2	
			M10 889	M10 889	M10 889	M10 889	
6HX	DIN 2174 ~ DIN 376	925 M12	1341 M12	1256 M12	1566 M12		
		M20 890	M20 890	M20 891	M20 891		
6GX		924 M12	1342 M12	952 M12	1567 M12		
		M20 891	M20 891	M20 891	M20 891		
MF	6HX	DIN 2174 ~ DIN 371	1279 M8 x 1	1343 M8 x 1	1257 M8 x 1	1568 M8 x 1	
			M10 x 1 892	M10 x 1 892	M10 x 1,25 893	M10 x 1 893	
	6GX		1280 M8 x 1	1344 M8 x 1	1740 M8 x 1	1569 M8 x 1	
			M10 x 1 893	M10 x 1 893	M10 x 1,25 893	M10 x 1 793	
6HX	DIN 2174 ~ DIN 374	929 M8 x 1	1345 M12 x 1	1258 M12 x 1			
		M24 x 1,5 894	M24 x 1,5 894	M24 x 2 895			
6GX		928 M8 x 1	1346 M12 x 1		1580 M12 x 1		
		M24 x 1,5 895	M24 x 1,5 895		M24 x 1,5 895		
UNC	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	2273 Nr.10-24				
			3/8" - 16 896				
2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 376	2274 7/16"-14					
		7/8" - 9 897					
UNF	2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 371	1283 Nr.10-32				
			3/8" - 24 898				
2BX	DIN 2184-1 ~ DIN 374	2275 Nr.10-32					
		1" - 12 899					
G трубная резьба	-	DIN 2184-1 DIN 2189	966 G1/16"				
			G1/4" 900				

без покрытия
 обработка паром
 азотирование
 TiAlN
 TiCN
 TiN
 AlCrN
 MolyGlide



Сквозное и глухое отверстие

Обрабатываемый материал	
Обозначение	Марка
Алюминий и алюминиевые сплавы	
3.0250	Al 99,5H
3.0280	AL 99,8H
3.3308	Al99,9Mg0,5
Деформируемые алюминиевые сплавы	
3.2315	AlMgSi1
3.1655	AlCuMgPb
3.4335	AlZn4,5Mg1
Деформируемые алюминиевые сплавы ≤ % Si	
3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg
3.2162	GD-AlSi8Cu3
3.2373	G-AlSi9Mg
Серые чугуны	
0.6015 (GG15)	EN-GJL-150
0.6025 (GG25)	EN-GJL-250
0.6040 (GG40)	EN-JLZ
Высокопрочные чугуны	
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS
Латунь	
с короткой стружкой	
2.0380	CuZn39Pb2
2.0401	CuZn39Pb3
2.0410	CuZn43Pb2
Латунь с длинной стружкой	
2.0250	CuZn20
2.0280	CuZn33
2.0332	CuZn37Pb0,5
Термоактивные пластмассы	
–	Бакелит Резопал Пертинакс Мольтопрен
Термопластичные пластмассы	
–	Плексиглас Хостален Новодур Макралон
Магниеые сплавы	
3.5200	MgMn2
3.5612	MgAl6Zn
3.5812	MgAl8Zn
3.5812.05	GDMgAl8Zn1
3.5612.05	GDMgAl6Zn1
3.5662.01	GmMgAl6
Титан	
3.7025	Ti
3.7065	Ti

Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Режущий материал		Цельный тв. сплав				
Тип		TM SP	TMU SP	TMC SP	DTMC SP	DTMC SP
Покрытие		○	○	○	○ ●	○ ●
Подвод СОЖ						
Режимы обработки см.таблицу "Режимы резания"						
Вид резьбы	Глубина резания	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.				
M	1,5 x D			3510 M3 - M20 950	3775 3777 M4 - M16 933	3774 3776 M3 - M16 932/933
	2,0 x D	3734 M6 - M20 944		3511 M3 - M20 952	3779 3781 M4 - M16 935	3778 3780 M3 - M16 934/935
	2,5 x D	3735 M6 - M20 945		3759 M3 - M20 954	3783 3785 M4 - M16 937	3782 3784 M3 - M16 936/937
	16/20/25/ 33 мм		3523 ≥14 - ≥30 974			
MF	1,5 x D			3512 M4x0,5 - M16x1,5 956	3787 3789 M6x0,75 - M16x1,5 939	3786 3788 M4x0,5 - M16x1,5 938/939
	2,0 x D			3513 M4x0,5 - M16x1,5 957	3791 3793 M6x0,75 - M16x1,5 941	3790 3792 M4x0,5 - M16x1,5 940/941
	2,5 x D			3762 M4x0,5 - M16x1,5 958	3795 3797 M8x0,75 - M16x1,5 943	3794 3796 M8x0,75 - M16x1,5 942/943
	16/20/25/ 33 мм		3523 ≥14 - ≥30 974			
UNC	1,5 x D		3595 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3516 1/4-20 - 1/2-13 959		
	2,0 x D			3517 1/4-20 - 1/2-13 960		
UNF	1,5 x D		3595 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3518 1/4-28 - 1/2-20 961		
	2,0 x D			3519 1/4-28 - 1/2-20 962		
G Трубная резьба	1,5 x D			3514 G1/8 - G3/8 964		
	2,0 x D	3745 G1/8 - G3/8 946		3515 G1/8 - G3/8 966		
	2,5 x D	3746 G1/8 - G3/8 947		3765 G1/8 - G3/8 968		
	16/20/25/ 33 мм		3524 ≥1/4 - ≥1 976			
NPT	Стандарт.длина	3753 1/8 - 3/8 948	3768 ≥1/2 - ≥1 977	3520 1/8 - 3/8 970		
NPTF	Стандарт.длина	3756 1/8 - 3/8 949	3771 ≥1/2 - ≥1 978	3521 1/8 - 3/8 972		

Резьбонарезной инструмент

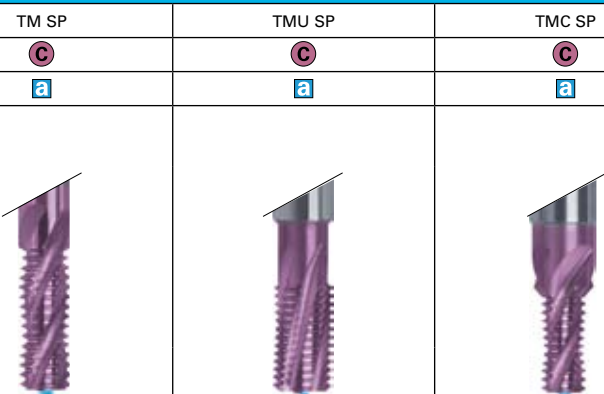


Резьбовые фрезы для стали и никелевых сплавов

Сквозное и глухое отверстие

Режущий материал
Тип
Покрытие
Подвод СОЖ

Цельный тв. сплав



Режимы обработки

см.таблицу "Режимы резания"

Вид резьбы	Глубина резания	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		
M	1,5 x D			3525 M3 - M20 951
	2,0 x D	3737 M6 - M20 944		3526 M3 - M20 953
	2,5 x D	3740 M6 - M20 945		3760 M3 - M20 955
	16/20/25/ 33 мм		3541 ≥14 - ≥30 974	
MF	1,5 x D			3527 M4x0.5 - M16x1.5 956
	2,0 x D			3528 M4x0.5 - M16x1.5 957
	2,5 x D			3763 M4x0.5 - M16x1.5 958
	16/20/25/ 33 мм		3541 ≥14 - ≥30 974	
UNC	1,5 x D		3596 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3534 1/4-20 - 1/2-13 959
	2,0 x D			3535 1/4-20 - 1/2-13 960
UNF	1,5 x D		3596 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3536 1/4-28 - 1/2-20 961
	2,0 x D			3537 1/4-28 - 1/2-20 962
G Трубная резьба	1,5 x D			3529 G1/8 - G3/8 965
	2,0 x D	3748 G1/8 - G3/8 946		3533 G1/8 - G3/8 967
	2,5 x D	3750 G1/8 - G3/8 947		3766 G1/8 - G3/8 969
	16/20/25/ 33 мм		3542 ≥1/4 - ≥1 976	
NPT	Стандарт.длина	3754 1/8 - 3/8 948	3769 ≥1/2 - ≥1 977	3538 1/8 - 3/8 971
NPTF	Стандарт.длина	3757 1/8 - 3/8 949	3772 ≥1/2 - ≥1 978	3539 1/8 - 3/8 973

Обрабатываемый материал	
Обозначение	Марка
Углеродистые стали общего назначения	
1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	
1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20
Цементированные стали	
1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6
Углеродистые улучшенные стали	
1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)
Легированные улучшенные стали	
1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4
Инструментальные стали	
1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20
Быстрорежущие стали	
1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8
Нержавеющие стали с содержанием серы	
1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9
Аустенитные нержавеющие стали	
1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10
Мартенситные нержавеющие стали	
1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13
Специальные сплавы	
2.4610	Хастеллой С
2.4876	Инколой
2.4816	Инконель
2.4668	Инконель
2.4634	Нимоник CuNi Zn CuNi Zn

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

○ без покрытия
● обработка паром
● азотирование
● TiAlN
● TiCN
● TiN
● AlCrN
● MolyGlide

Резьбонарезной инструмент



Сквозное и глухое отверстие

Обрабатываемый материал	
Обозначение	Марка
Литейные алюминиевые сплавы > 10% Si	
3.2581	G-AISi12
3.2583	G-AISi12Cu
3.2581	G-AISi10Mg
Ковкие чугуны	
0.8035	EN-GJMW-350-4
0.8040	EN-GJMW-400-5
0.8135	EN-GJMB-350-10
Высокопрочные чугуны	
0.7040 (GGG40)	EN-GJS-400-15
0.7060 (GGG60)	EN-GJS-600-3
Высокопрочный чугун	
–	GGV
Стекло- и углепластики Композиционные материалы	
–	Полипропилен GFK CFK
Титановые сплавы	
3.7115	TiAl 5Sn2
3.7165	TiAl 6 V4

a Инструмент с осевым каналом под СОЖ предназначен в основном для обработки глухих отверстий. Для сквозной резьбы необходимо использовать наружный подвод СОЖ.

Режущий материал		Цельный тв. сплав		
Тип		TM SP	TMU SP	TMC SP
Покрытие		A	A	A
Подвод СОЖ		a	a	a
Режимы обработки см.таблицу "Режимы резания"				
Вид резьбы	Глубина резания	Артикул № Диапазон диаметров Программа на стр.		
M	1,5 x D			3543 M3 - M20 951
	2,0 x D	3743 M6 - M20 944		3544 M3 - M20 953
	2,5 x D	3744 M6 - M20 945		3761 M3 - M20 955
	16/20/25/ 33 мм		3556 ≥14 - ≥30 974	
MF	1,5 x D			3545 M4x0.5 - M16x1.5 956
	2,0 x D			3546 M4x0.5 - M16x1.5 957
	2,5 x D			3764 M4x0.5 - M16x1.5 958
	16/20/25/ 33 мм		3556 ≥14 - ≥30 974	
UNC	1,5 x D		3597 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3549 1/4-20 - 1/2-13 959
	2,0 x D			3550 1/4-20 - 1/2-13 960
UNF	1,5 x D		3597 ≥1/2 - ≥1 1/4 975	3551 1/4-28 - 1/2-20 961
	2,0 x D			3552 1/4-28 - 1/2-20 962
G Трубная резьба	1,5 x D			3547 G1/8 - G3/8 965
	2,0 x D	3751 G1/8 - G3/8 946		3548 G1/8 - G3/8 967
	2,5 x D	3752 G1/8 - G3/8 947		3767 G1/8 - G3/8 969
	16/20/25/ 33 мм		3557 ≥1/4 - ≥1 976	
NPT	Стандарт.длина	3755 1/8 - 3/8 948	3770 ≥1/2 - ≥1 977	3553 1/8 - 3/8 971
NPTF	Стандарт.длина	3758 1/8 - 3/8 949	3773 ≥1/2 - ≥1 978	3554 1/8 - 3/8 973

Резьбонарезной инструмент



Компас для выбора плашек



Обрабатываемый материал	
Обозначение по DIN EN	Марка

Конструкционные стали ≤ Н/мм

Углеродистые стали общего назначения

1.0035	S 185 (St 33)
1.0039	S 235 JRH
1.0036	S 235JRG1+CR
1.0060	E 335 (St 60-2)

Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)

1.0718	11SMnPb30
1.0721	10S20
1.0758	60SPb20
1.0726	35S20

Цементированные стали

1.0401	(C 15)
1.7016	17 CR3
1.7131	16MnCr5
1.5919	15CrNi6

Углеродистые улучшенные стали

1.0402	C 22
1.1151	C22E (Ck 22)
1.0503	C 45
1.1191	C45E (Ck 45)

Высокопрочные стали ≥ Н/мм

Легированная улучшенная сталь

1.6511	36 CrNiMo 4
1.7033	34 Cr 4
1.7225	42 CrMo 4

Инструментальная сталь

1.2316	X 36 CrMo 17
1.2067	10 S20

Быстрорежущая сталь

1.3343	HS 6-5-2
1.3344	HS 6-5-3
1.3243	HS 6-5-2-5
1.3247	HS 2-19-1-8

Нержавеющие стали

С содержанием серы

1.4005	X 12 CrS 13
1.4104	X 14 CrMo S 17
1.4105	X 6 CrMo S 17
1.4305	X 8CrNi S 18-9

Аустенитные

1.4300	X 12 CrNi 18-8
1.4301	X 5 CrNi 18-10
1.4541	X 6 CrNiTi 18-10

Мартенситные

1.4057	X 17 CrNi 16-2
1.4112	X 90 CrMoV 18
1.4006	X 12 Cr 13

** Артикул № 121 с увеличенными стружечными канавками
 Артикул № 125 с торцовыми крепежными отверстиями
 Артикул № 126 с конической формой

Режущий материал			HSS					HSS-E
Покрытие			○	○	○	○	○	●
Подточка			–	–	шлифованные	шлифованные	–	шлифованные
* > M2,6 с подточкой для плашек с метрической резьбой с основным и мелким шагом			без	с *	с *	с *	с *	с *
						для латуни	левая резьба	
Вид резьбы	Точность	Размеры по DIN 2184-2	Артикул №					
			Диапазон диаметров					
			Программа на стр.					
M	6g	DIN EN 22568	151 M1 – M39 984	152 M3 – M52 984	153 M3 – M27 984	155 M3 – M24 984	156 M3 – M33 984	130 M2 – M20 983
	–	DIN 382	139 M3,5 – M52 982	140 M3 – M16 982				
	6g	СТП		121** M2,2 – M12 980	125** M1,1 – M10 979 126** M2,3 – M5 981			
MF	6g	DIN EN 22568	161 M2,3x0,25 – M56x1,50 985	162 M3x0,35 – M33x3 985	163 M4,5x0,5 – M48x3 985	165 M4x0,35 – M38x1,50 985		
UNC	–	DIN EN 22568	181 Nr. 2-56 – 7/16-14 988	182 Nr. 8-32 – 2-4,5 988				
UNF	–	DIN EN 22568	184 Nr. 0-80 – 1 1/2"-12 989	185 Nr. 6-40 – 1 3/8"-12 989				
BSW	–	DIN EN 22568		172 W 3/16" – W 3/4" 990	173 W 5/32" – W 2" 990			
G Трубная резьба	–	DIN EN 24231	175 G 1/8" – G 1 3/4" 991	176 G 1/8" – G 2 1/4" 991				
BSPT Трубная резьба	–	DIN EN 24230		198 R 1/8" – R 1 1/4" 992				
NPT	–	DIN EN 22568	190 1/8" – 1 993	191 1/8" – 3/4" 993				



Резьбонарезной инструмент



Режимы резания для метчиков

Обрабатываемый материал	Предел прочности МПа (Н/мм ²)	Твердость HB	Скорость резания v _c в м/мин*		
			HSS-E	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав
Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Углеродистые цементированные стали Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	30 - 50
	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
Легированные цементированные стали Легированная улучшенная сталь Инструментальные стали Быстрорежущая сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	25 - 40
	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	25 - 40
	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12	25 - 40
	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12	25 - 40
Нержавеющие стали, с содержанием серы аустенитная мартенситная	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	30 - 50
Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Цементированные стали Улучшенные стали Азотированные стали Высокопрочные чугуны	≤ 800	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	30 - 50
	≤ 1000	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	30 - 50
	–	≤ 240	10 - 20	15 - 25	30 - 50
Алюминий и алюминиевые сплавы Деформируемые алюминиевые сплавы Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si > 10 % Si	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50
	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25	25 - 40
Серые чугуны Высокопрочные чугуны Ковкие чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40
	–	< 300	15 - 20	20 - 25	30 - 40
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
Пластмассы	–	–	5 - 10	7 - 12	10 - 20
Магниеые сплавы	≤ 450	–	30 - 50	-	40 - 60
Титан и титановые сплавы Никелевые сплавы	≤ 1200	–	-	2 - 8	-
	≤ 1200	–	-	2 - 8	-

* Для инструмента с покрытием v_c может быть увеличена до 50%.

Альтернативы по применению

В случае отсутствия в наличии оптимально подобранного метчика для Вашего обрабатываемого материала, возможно использование некоторых метчиков с другими цветовыми кольцами. Краткий обзор возможных альтернатив Вы найдете в нижеследующей таблице. Рекомендуем предва-

рительно провести испытания выбранного альтернативного инструмента. Скорость резания, стойкость и качество обработки могут быть ниже уровня оптимального метчика.

		возможна, при необходимости, замена на инструмент с цветным кольцом...					
		Yellow	Red	Blue	Green	Black	White
Инструмент с цветным кольцом...	Yellow		-	+	++	+	-
	Red	-		-	+	-	-
	Blue	-	-		+	-	-
	Green	++	+	+		+	+
	Black	+	-	-	+		-
	White	-	-	-	+	-	

++ оптимально пригоден + условно пригоден - не пригоден

Резьбонарезной инструмент



Режимы резания для бесстружечных метчиков

Благодаря разработке современных режущих материалов, геометрии и покрытий, а также разработанного фирмой Gühring метода улучшения поверхности инструмента, группа обрабатываемых материалов постоянно расширяется. Нижеследующая таблица „Режимы резания“ представляет группы материалов, которые могут обрабатываться с помощью бесстружечных метчиков (накатников) фирмы

Gühring. Однако во многих случаях желательно провести дополнительные испытания для определения возможности обработки ими более твердых или хрупких материалов. Наши консультанты по резьбонарезному инструменту в любое время готовы помочь Вам выбрать подходящий инструмент и порекомендовать к нему режимы резания.

Режимы резания

Группа материалов	Предел прочности МПа (Н/мм ²)	Твердость HB	Скорость резания v с в м/мин			
			HSS-E	HSS-E-PM	Цельный тв. сплав	
Углеродистые стали общего назначения	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	20 - 30	
Углеродистые цементированные стали	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Легированные цементированные стали	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	15 - 20	
Легированная улучшенная сталь	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15	15 - 20	
Инструментальные стали	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12	10 - 15	
Быстрорежущая сталь	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12	10 - 15	
Нержавеющие стали, с содержанием серы	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15	12 - 20	
	аустенитная	≤ 850	–	4 - 8	8 - 15	12 - 20
	мартенситная	≤ 850	–	4 - 8	8 - 15	12 - 20
Углеродистые стали общего назначения	≤ 800	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25	20 - 30	
Цементированные стали	≤ 1000	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Улучшенные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Азотированные стали	≤ 1200	–	10 - 15	15 - 20	20 - 30	
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	10 - 20	15 - 25	20 - 30	
Алюминий и алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50	
Деформируемые алюминиевые сплавы	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50	
Литейные алюминиевые сплавы	≤ 10 % Si	–	15 - 20	20 - 25	30 - 50	
	> 10 % Si	–	–	–	–	
Серые чугуны	–	≤ 240	–	–	–	
Высокопрочные чугуны	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25	30 - 40	
Ковкие чугуны	–	< 300	15 - 20	20 - 25	30 - 40	
Латунь с короткой стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30	
	с длинной стружкой	≤ 600	–	10 - 15	15 - 20	25 - 30
Пластмассы	–	–	–	–	–	
Магниеые сплавы	≤ 450	–	–	–	–	
Титан и титановые сплавы	≤ 1200	–	2 - 6	2 - 8	8 - 12	
Никелевые сплавы	≤ 1200	–	2 - 6	2 - 8	8 - 12	



Режимы резания для резьбовых фрез

Обрабатываемый материал	Предел прочности МПа (Н/мм ²)	Твердость НВ	Скорость резания v _c = м/мин	Подача на зуб f _z (мм)	Подача для сверления на оборот f _b (мм)
● Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Углеродистые цементированные стали Углеродистые улучшенные стали	≤ 850	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
	≤ 1000	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
	≤ 750	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
	≤ 850	–	80 - 120	0,02 - 0,10	–
● Легированные цементированные стали Легированная улучшенная сталь Инструментальные стали Быстрорежущая сталь	≥ 850 ... 1200	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
	≥ 850 ... 1200	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
	≤ 1000	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
	≥ 650 ... 1000	–	60 - 80	0,01 - 0,08	–
● Нержавеющие стали, с содержанием серы аустенитная мартенситная	≤ 850	–	50 - 70	0,02 - 0,10	–
	≤ 850	–	50 - 70	0,02 - 0,10	–
	≤ 850	–	50 - 70	0,02 - 0,10	–
● Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Цементированные стали Улучшенные стали Азотированные стали Высокопрочные чугуны	≤ 800	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
	≤ 1000	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
	≤ 1000	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
	≤ 1200	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
	≤ 1200	–	80 - 100	0,02 - 0,10	–
	–	≤ 240	80 - 120	0,02 - 0,10	0,05 - 0,20
● Алюминий и алюминиевые сплавы Деформируемые алюминиевые сплавы Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si > 10 % Si	≤ 400	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	≤ 400	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,25
	≤ 600	–	150 - 300	0,05 - 0,20	0,05 - 0,40
	≤ 600	–	100 - 200	0,05 - 0,20	0,05 - 0,30
● Серые чугуны Высокопрочные чугуны Ковкие чугуны	–	≤ 240	100 - 150	0,05 - 0,15	0,05 - 0,25
	–	≤ 240	80 - 120	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20
	–	< 300	80 - 120	0,05 - 0,15	0,05 - 0,20
● Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	≤ 600	–	150 - 250	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
	≤ 600	–	150 - 250	–	0,05 - 0,25
● Пластмассы	–	–	100 - 200	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
● Магниеые сплавы	≤ 450	–	150 - 300	0,05 - 0,25	0,05 - 0,40
● Титан и титановые сплавы Никелевые сплавы	≤ 1200	–	40 - 60	0,01 - 0,08	–
	≤ 1200	–	40 - 60	0,01 - 0,08	–

Резьбонарезной инструмент

Покрытие резьбовых фрез не влияет на режимы резания. В большей степени оно определяет соответствие резьбовой фрезы обрабатываемому материалу:

- Легкообрабатываемые материалы
- Сталь и никелевые сплавы
- Абразивные материалы

Расчетные формулы

$$v_c = \frac{d \cdot \pi \cdot n}{1000} \text{ м/мин}$$

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{d \cdot \pi} \text{ [мин}^{-1}\text{]}$$

$$v_f = n \cdot z \cdot f_z \text{ (мм/мин)}$$

$$v_m = \frac{v_f \cdot (D - d)}{D} \text{ (мм/мин)}$$

$$v_b = n \cdot f_b \text{ (мм/мин)}$$

v_c = Скорость резания
v_f = Подача расчетная (для режущей кромки)
v_m = Подача программируемая (для оси инструмента)
n = Частота вращения
z = Число зубьев
f_z = Подача на зуб
f_b = Подача на оборот для сверления*
v_b = Минутная подача для сверления*
D = Номинальный диаметр резьбы (мм)
d = Наружный диаметр фрезы (мм)
* для резьбовой фрезы-сверла

GührThreadmill-Software Удобное программирование ЧПУ

Программное обеспечение GührThreadmill-Software существенно облегчает программирование ЧПУ. Пользователь вводит все необходимые данные, например, тип резьбовых фрез, вид и диаметр резьбы, параметры станка и т.д. и сразу получает соответствующую программу для ЧПУ.



Режимы резания для плашек

Обрабатываемый материал	Предел прочности МПа (Н/мм ²)	Твердость HB	Скорость резания v с в м/мин	
			HSS	HSS-E
Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Углеродистые цементированные стали Углеродистые улучшенные стали	≤ 800	–	8 - 12	–
	≤ 1000	–	10 - 14	–
	≤ 750	–	6 - 10	–
	≤ 850	–	6 - 10	–
Легированные цементированные стали Легированная улучшенная сталь Инструментальные стали Быстрорежущая сталь	≥ 850 ... 1200	–	–	5 - 8
	≥ 850 ... 1200	–	–	5 - 8
	≤ 1000	–	–	5 - 8
	≥ 650 ... 1000	–	–	5 - 8
Нержавеющие стали, с содержанием серы аустенитные мартенситные	≤ 850	–	–	4 - 6
	≤ 850	–	–	4 - 6
	≤ 850	–	–	4 - 6
Углеродистые стали общего назначения Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием) Цементированные стали Улучшенные стали Азотированные стали Высокопрочный чугун	≤ 800	–	8 - 12	–
	≤ 1000	–	10 - 14	–
	≤ 1000	–	6 - 10	–
	≤ 1200	–	6 - 10	–
	≤ 1200	–	–	5 - 8
	–	≤ 240	5 - 8	–
Алюминий и алюминиевые сплавы Деформируемые алюминиевые сплавы Литейные алюминиевые сплавы ≤ 10 % Si > 10 % Si	≤ 400	–	10 - 20	–
	≤ 400	–	10 - 20	–
	≤ 600	–	10 - 15	–
	≤ 600	–	10 - 12	–
Серый чугун Высокопрочный чугун Ковкий чугун	–	≤ 240	5 - 8	–
	–	≤ 240	5 - 8	–
	–	< 300	5 - 8	–
Латунь с короткой стружкой с длинной стружкой	≤ 600	–	5 - 8	–
	≤ 600	–	20 - 30	–
Пластмассы	–	–	12 - 18	–
Магниеые сплавы	≤ 450	–	10 - 20	–
Титан и титановые сплавы Никелевые сплавы	≤ 1200 ≤ 1200	– –	– –	2 - 6 2 - 6

Резьбонарезной инструмент

Обрабатываемый материал	Примеры материалов	Передний угол	СОЖ
Углеродистые стали общего назначения	St 37-2, St 50-2 usw.	17 - 22°	Масло
Автоматные стали (повышенной обрабатываемости резанием)	9 S Mn 28, 9 S MnPb 28 и т.д.	17 - 22°	Масло
Цементированные стали	C 15, Ck 15, 16 MnCr 5 и т.д.	17 - 22°	Масло, специал. масло
Улучшенные стали	C 35 Pb, C 45 и т.д.	13 - 18°	Масло, специал. масло
Нержавеющие стали	x12 CrMoS 17, x12 CrNiS 188 и т.д.	13 - 18°	Специал. масло
Серый чугун	GG 15, GG25	8 - 12°	Масло, Петролеум
Латунь с короткой стружкой, Ms	CuZn 39 Pb 2, CuZn 40 Pb 2	10 - 12°	Масло
Латунь с длинной стружкой, Ms	CuZn 20, CuZn 37	3 - 7°	Масло
Литейные алюминиевые сплавы с длинной стружкой	AlCuMg 1, AlMg 3 Si	23 - 28°	Масло, Петролеум
Литейные алюминиевые сплавы с короткой стружкой	GD-AISI 8 Cu 3, GD AISi 12	13 - 18°	Масло, Петролеум



СПЕЦИАЛЬНЫЕ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

Дополнительно к стандартной программе возможно изготовление инструмента для других видов резьбы, со специальными размерами и допусками. Для выполнения Ваших специфических требований мы также разрабатываем комбинированный инструмент, например, с кромками для удаления заусенцев.



Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Ручные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

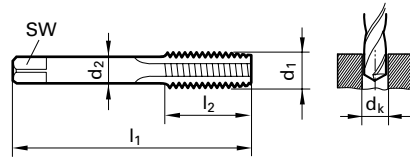
Обозначение

Допуск

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.



861	862	863	864
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS			
○	○	○	○
N	N	N	N
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	32,00	5,50
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	32,00	5,50
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	32,00	5,50
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	32,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	32,00	8,00
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,300	32,00	8,00
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	32,00	8,00
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	14,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M 9	1,25	7,000	5,50	7,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M11	1,50	8,000	6,20	9,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	110,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	125,00	40,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	150,00	50,00
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	150,00	50,00
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	150,00	56,00
M45	4,50	36,000	29,00	40,500	160,00	58,00

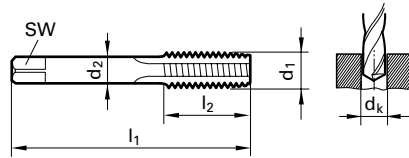
Цена/комп. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
104,00	34,50	34,50	34,50
107,00	35,50	35,50	35,50
96,00	32,00	32,00	32,00
87,00	29,00		29,00
83,00	27,50	27,50	27,50
90,00			30,00
84,00	28,00	28,00	28,00
62,00	20,50	20,50	20,50
			22,50
71,00	23,50	23,50	23,50
52,00	16,90	16,90	16,90
62,00	20,50	20,50	20,50
42,50	14,10	14,10	14,10
52,50	17,50	17,50	17,50
42,50	14,10	14,10	14,10
52,00	16,90	16,90	16,90
44,50	14,70	14,70	14,70
46,50	15,50	15,50	15,50
63,00	21,00	21,00	21,00
51,00	16,90	16,90	16,90
87,00	29,00	29,00	29,00
68,00	22,50	22,50	22,50
119,00	39,50	39,50	39,50
84,00	28,00	28,00	28,00
107,00	35,50	35,50	35,50
134,00	44,50	44,50	44,50
198,00	66,00	66,00	66,00
213,00	71,00	71,00	71,00
240,00	80,00	80,00	80,00
282,00	94,00	94,00	94,00
358,00	119,00		119,00
465,00	155,00	155,00	155,00
660,00	220,00	220,00	220,00
	288,00		
		324,00	
1100,00	366,00	366,00	

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAIN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

861	862	863	864
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS			
○	○	○	○
N	N	N	N
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118



Ручные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	180,00	65,00
M52	5,00	40,000	32,00	47,000	180,00	65,00
M56	5,50	45,000	35,00	50,500	180,00	70,00
M60	5,50	45,000	35,00	54,500	200,00	70,00
M64	6,00	50,000	39,00	58,000	220,00	75,00
M68	6,00	50,000	39,00	62,000	220,00	75,00

Цена/комп. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
1300,00	436,00	436,00	436,00
	510,00		
	630,00		
	830,00	830,00	
	850,00		
	940,00	940,00	940,00

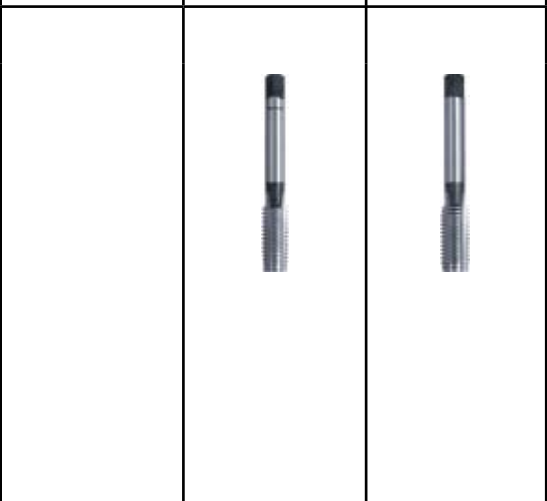
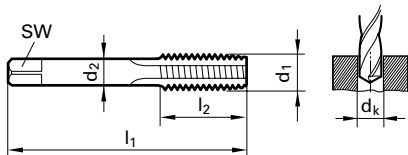


Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Ручные метчики

Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Обозначение
Допуск
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.

882	883	864
DIN 2184-2		
DIN 352		
HSS		
○	○	○
N	N	N
Комплект	F	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое
118	118	118
762	762	762



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M 9	1,25	7,000	5,50	7,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00

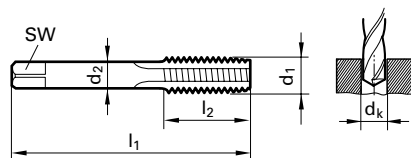
Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО	
41,00	20,50	20,50
	22,50	22,50
47,00	23,50	23,50
34,00	16,90	16,90
41,00	20,50	20,50
28,00		14,10
35,00	17,50	17,50
28,00		14,10
29,50	14,70	14,70
31,00	15,50	15,50
42,00	21,00	21,00
34,00	16,90	16,90
58,00	29,00	29,00
45,00	22,50	22,50
56,00	28,00	28,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

904	905	906	907
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS			
○	○	○	○
N-LH	N-LH	N-LH	N-LH
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
левое	левое	левое	левое
118	118	118	118



Ручные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00

Цена/комп. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
			35,50
120,00	40,00	40,00	40,00
90,00	30,00	30,00	30,00
92,00	30,50	30,50	30,50
92,00	30,50	30,50	30,50
81,00	27,00	27,00	27,00
117,00	39,00	39,00	39,00
144,00	48,00	48,00	48,00
168,00	56,00		56,00
250,00	83,00	83,00	83,00
280,00	93,00	93,00	93,00
408,00	136,00	136,00	136,00
336,00	112,00		112,00
406,00	135,00	135,00	135,00

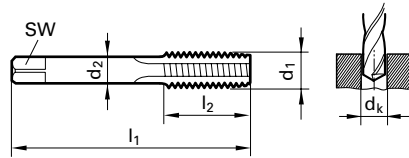




Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Ручные метчики

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



853	854	855	856
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS-E			
○	○	○	○
VA	VA	VA	VA
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00

Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО		
84,00		28,00	28,00
	30,50	32,50	30,50
75,00	25,00	25,00	
84,00	28,00	28,00	28,00
57,00	19,10	19,10	19,10
71,00	23,50		
57,00	19,10	19,10	19,10
62,00	20,50	20,50	20,50
63,00		21,00	21,00
71,00	23,50	23,50	23,50
87,00	29,00	29,00	29,00
113,00	37,50	37,50	37,50
	48,00		
183,00	61,00	61,00	61,00
		87,00	87,00
274,00	91,00	91,00	91,00

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



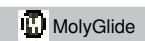
Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

857	858	859	860
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS-E			
●	●	●	●
Н	Н	Н	Н
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118

Ручные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	ММ	ММ		ММ	ММ	ММ
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00




Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО		
	110,00	36,50	36,50
122,00	40,50	40,50	40,50
72,00	24,00	29,50	29,50
72,00	24,00	24,00	24,00
75,00	25,00	25,00	25,00
81,00	27,00	27,00	27,00
89,00	29,50	29,50	29,50
110,00	36,50	36,50	36,50
138,00	46,00	46,00	46,00
190,00	78,00	78,00	78,00
234,00	110,00	110,00	110,00
330,00			
352,00			

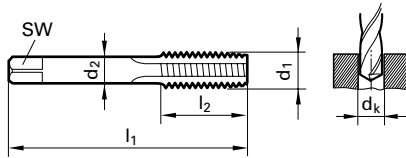




Ручные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1818	1819	1820	1821
DIN 2184-2			
DIN 352			
HSS-E-PM			
●	●	●	●
H	H	H	H
Комплект	F	S	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118
			



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00

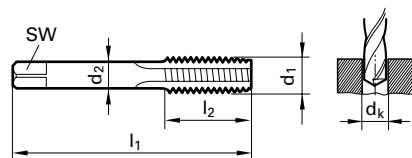
Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО		
75,00	25,00	25,00	
75,00	25,00	25,00	25,00
75,00	25,00	25,00	
78,00	26,00	26,00	26,00
90,00	30,00	30,00	30,00
113,00	37,50	37,50	
140,00		46,50	46,50
			70,00
			105,00

○ без покрытия ● обработка паром ○ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

884	885	886
DIN 2184-2		
DIN 2181		
HSS		
○	○	○
N	N	N
Комплект	F	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое
118	118	118



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 2 X0,25	2,800	2,10	1,750	36,00	7,00	2,001
M 2,2X0,25	2,800	2,10	1,950	36,00	7,00	2,201
M 2,3X0,25	2,800	2,10	2,050	36,00	7,00	2,301
M 2,5X0,35	2,800	2,10	2,150	40,00	7,00	2,502
M 2,6X0,35	2,800	2,10	2,250	40,00	7,00	2,602
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	40,00	7,00	3,002
M 3,5X0,35	4,000	3,00	3,150	45,00	8,00	3,502
M 4 X0,35	4,500	3,40	3,650	45,00	8,00	4,002
M 4 X0,50	4,500	3,40	3,500	45,00	8,00	4,003
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	50,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,500	56,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,250	56,00	13,00	6,004
M 7 X0,75	6,000	4,90	6,250	56,00	13,00	7,004
M 8 X0,50	6,000	4,90	7,500	56,00	14,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	56,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	63,00	18,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	63,00	18,00	9,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,250	63,00	18,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	63,00	18,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	70,00	20,00	10,006
M11 X1	8,000	6,20	10,000	63,00	20,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	70,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	70,00	20,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	70,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	70,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	70,00	20,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	70,00	20,00	14,007
M15 X1	12,000	9,00	14,000	70,00	20,00	15,005
M15 X1,50	12,000	9,00	13,500	70,00	20,00	15,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	70,00	22,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	70,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	80,00	22,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	80,00	22,00	18,007
M18 X2	14,000	11,00	16,000	80,00	22,00	18,008
M20 X1	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	80,00	22,00	20,007

Цена/шт. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
80,00	40,00	40,00	
78,00	39,00	39,00	
75,00	37,50	37,50	
71,00	35,50	35,50	
65,00	32,50	32,50	
52,00	26,00	26,00	
75,00	37,50	37,50	
76,00	38,00	38,00	
47,00	23,50	23,50	
49,00	24,50	24,50	
52,00	26,00	26,00	
50,00	25,00	25,00	
59,00	29,50	29,50	
66,00	33,00	33,00	
59,00	29,50	29,50	
50,00	25,00	25,00	
79,00	39,50	39,50	
80,00	40,00	40,00	
56,00	28,00	28,00	
69,00	34,50	34,50	
81,00	40,50	40,50	
66,00	33,00	33,00	
81,00	40,50	40,50	
60,00	30,00	30,00	
94,00	47,00		
89,00	44,50	44,50	
78,00		39,00	
106,00	53,00	53,00	
94,00	47,00	47,00	
104,00		52,00	
87,00	43,50	43,50	
138,00			
106,00	53,00		
132,00	66,00	66,00	
150,00	75,00	75,00	
118,00	59,00	59,00	

Ручные метчики

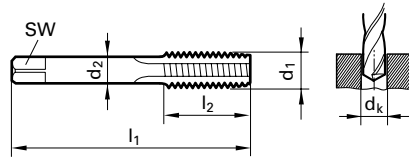




Ручные метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Ручные метчики

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



884	885	886
DIN 2184-2		
DIN 2181		
HSS		
○	○	○
N	N	N
Комплект	F	B
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
правое	правое	правое
118	118	118

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M20 X2	16,000	12,00	18,000	80,00	22,00	20,008
M22 X1	18,000	14,50	21,000	80,00	22,00	22,005
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	80,00	22,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	80,00	22,00	22,008
M24 X1	18,000	14,50	23,000	90,00	22,00	24,005
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	90,00	22,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	90,00	22,00	24,008
M26 X1,50	18,000	14,50	24,500	90,00	22,00	26,007
M27 X1,50	20,000	16,00	25,500	90,00	22,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	90,00	22,00	27,008
M30 X1	22,000	18,00	29,000	90,00	22,00	30,005
M30 X1,50	22,000	18,00	28,500	90,00	22,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	90,00	22,00	30,008
M32 X1,50	22,000	18,00	30,500	90,00	22,00	32,007
M34 X1,50	28,000	22,00	32,500	100,00	25,00	34,007
M35 X1,50	28,000	22,00	33,500	100,00	25,00	35,007
M36 X1,50	28,000	22,00	34,500	100,00	25,00	36,007
M38 X1,50	28,000	22,00	36,500	100,00	25,00	38,007
M45 X1,50	36,000	29,00	43,500	110,00	25,00	45,007
M52 X1,50	40,000	32,00	50,500	140,00	32,00	52,007

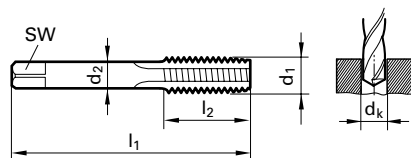
Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО	
148,00		
	87,00	
156,00	78,00	
		87,00
	105,00	
178,00	89,00	
188,00	94,00	94,00
228,00	114,00	114,00
238,00	119,00	119,00
262,00	131,00	131,00
	157,00	
282,00	141,00	141,00
306,00	153,00	153,00
310,00	155,00	155,00
	190,00	
392,00	196,00	196,00
416,00	208,00	208,00
	226,00	
	338,00	
910,00	456,00	

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

981	982	983	984
DIN 2184-2			
~ DIN 352			
HSS			
○	○	○	○
N	N	N	N
Комплект	F	S	B
2B	2B	2B	2B
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118



Ручные метчики

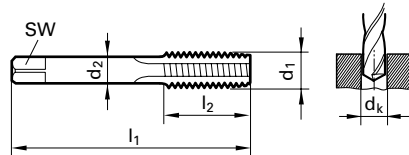
d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 1 -64	2,800	2,10	1,550	36,00	8,00	1,854
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	36,00	9,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	40,00	11,00	2,845
NR. 5 -40	4,000	3,00	2,650	40,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	45,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	45,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	50,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	56,00	16,00	5,486
1/4 -20	6,000	4,90	5,100	56,00	16,00	6,350
5/16-18	6,000	4,90	6,600	63,00	18,00	7,938
3/8 -16	7,000	5,50	8,000	70,00	20,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	70,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	75,00	25,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	80,00	30,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	80,00	30,00	15,875
3/4 -10	16,000	12,00	16,500	95,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	100,00	35,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	110,00	38,00	25,400
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	125,00	44,00	28,575
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	125,00	44,00	31,750
1 3/8 - 6	28,000	22,00	30,750	150,00	50,00	34,925
1 1/2 - 6	32,000	24,00	34,000	150,00	50,00	38,100
1 3/4 - 5	36,000	29,00	39,500	160,00	58,00	44,450
2 -4,5	40,000	32,00	45,000	180,00	65,00	50,800

Цена/комп. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
84,00	28,00	28,00	28,00
83,00	27,50	27,50	27,50
71,00	23,50	23,50	23,50
63,00	21,00	21,00	21,00
63,00	21,00	21,00	21,00
63,00	21,00	21,00	21,00
63,00	21,00	21,00	21,00
68,00	22,50	22,50	22,50
72,00	24,00	24,00	24,00
68,00	22,50	22,50	22,50
75,00	25,00	25,00	25,00
87,00	29,00	29,00	29,00
105,00	35,00	35,00	35,00
120,00		40,00	40,00
168,00		56,00	56,00
165,00		55,00	55,00
228,00	76,00		76,00
300,00	100,00	100,00	100,00
378,00	126,00	126,00	126,00
510,00	169,00	169,00	169,00
610,00	202,00	202,00	202,00
750,00	248,00	248,00	248,00
880,00	294,00	294,00	294,00
1220,00	408,00	408,00	408,00
1660,00	550,00	550,00	550,00





Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



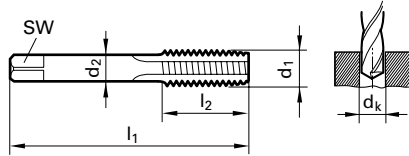
985	986	987
DIN 2184-2		
~ DIN 2181		
HSS		
○	○	○
N	N	N
Комплект	F	B
2B	2B	2B
правое	правое	правое
118	118	118

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 0 -80	2,500	2,10	1,300	32,00	8,00	1,524
NR. 1 -72	2,800	2,10	1,550	36,00	8,00	1,854
NR. 2 -64	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00	2,184
NR. 3 -56	2,800	2,10	2,150	40,00	9,00	2,515
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	40,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	4,000	3,00	2,700	40,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	45,00	11,00	3,505
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	45,00	12,00	4,166
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	50,00	14,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	4,700	56,00	16,00	5,486
1/4 -28	6,000	4,90	5,500	56,00	17,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	63,00	17,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	63,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	70,00	20,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	70,00	20,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	70,00	20,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	70,00	20,00	15,875
3/4 -16	16,000	12,00	17,500	80,00	22,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	80,00	22,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	90,00	22,00	25,400
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	90,00	22,00	28,575
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	90,00	22,00	31,750
1 3/8 -12	28,000	22,00	32,750	125,00	30,00	34,925
1 1/2 -12	32,000	24,00	36,000	125,00	30,00	38,100

Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО	
	36,50	
61,00	30,50	30,50
61,00	30,50	30,50
55,00	27,50	27,50
50,00	25,00	25,00
50,00	25,00	25,00
48,00	24,00	24,00
47,00	23,50	23,50
50,00	25,00	25,00
54,00	27,00	27,00
50,00	25,00	25,00
58,00	29,00	29,00
60,00	30,00	30,00
79,00	39,50	39,50
83,00	41,50	41,50
122,00	61,00	61,00
118,00	59,00	59,00
160,00	80,00	80,00
204,00	102,00	102,00
270,00	135,00	135,00
334,00	167,00	167,00
408,00	204,00	204,00
520,00	262,00	262,00
	294,00	294,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



954	955	956	957
DIN 2184-2			
~ DIN 352			
HSS			
○	○	○	○
N	N	N	N
Комплект	F	S	B
правое	правое	правое	правое
118	118	118	118

Ручные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
дюйм	НИТОК на ДЮЙМ	мм		мм	мм	мм	
W 1/16	60,00	2,500	2,10	1,200	32,00	8,00	1,587
W 3/32	48,00	2,800	2,10	1,900	40,00	9,00	2,381
W 1/8	40,00	4,000	3,00	2,500	40,00	11,00	3,175
W 5/32	32,00	4,500	3,40	3,200	45,00	13,00	3,969
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	50,00	14,00	4,762
W 7/32	24,00	6,000	4,90	4,500	56,00	16,00	5,556
W 1/4	20,00	6,000	4,90	5,100	56,00	16,00	6,350
W 5/16	18,00	6,000	4,90	6,500	63,00	18,00	7,938
W 3/8	16,00	7,000	5,50	7,900	70,00	20,00	9,525
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	70,00	22,00	11,113
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	75,00	25,00	12,700
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	80,00	30,00	14,287
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	80,00	30,00	15,876
W 3/4	10,00	16,000	12,00	16,500	95,00	33,00	19,051
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	100,00	35,00	22,226
W1	8,00	18,000	14,50	22,000	110,00	38,00	25,401
W1 1/4	7,00	22,000	18,00	28,000	125,00	44,00	31,751
W1 3/8	6,00	28,000	22,00	30,500	150,00	50,00	34,926
W1 1/2	6,00	32,000	24,00	33,500	150,00	50,00	38,101
W1 5/8	5,00	32,000	24,00	35,500	150,00	58,00	41,277
W1 3/4	5,00	36,000	29,00	39,000	160,00	58,00	44,452
W2	4,50	40,000	32,00	44,500	180,00	65,00	50,802

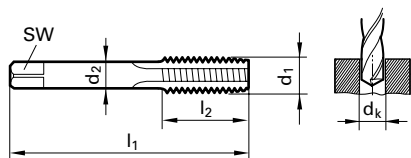
Цена/комп. в ЕВРО		Цена/шт. в ЕВРО	
87,00	29,00	29,00	
	26,00	26,00	
56,00	18,60	18,60	18,60
65,00	21,50	21,50	21,50
59,00	19,60	19,60	19,60
72,00	24,00	24,00	24,00
62,00	20,50	20,50	20,50
75,00	25,00	25,00	25,00
84,00	28,00	28,00	28,00
114,00	38,00	38,00	38,00
129,00	43,00	43,00	43,00
186,00	62,00	62,00	62,00
168,00	56,00	56,00	
243,00	81,00	81,00	81,00
310,00	103,00	103,00	103,00
400,00	133,00	133,00	133,00
640,00	214,00	214,00	214,00
850,00	284,00	284,00	284,00
940,00	314,00	314,00	314,00
1180,00	392,00	392,00	392,00
1350,00	450,00	450,00	450,00
1780,00	590,00	590,00	590,00





Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Обозначение
 Допуск
 Направление резания
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

958	959	960
DIN 2184-2		
DIN 5157		
HSS		
N	N	N
Комплект	F	B
правое	правое	правое
118	118	118



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
дюйм	НИТОК на ДЮЙМ	мм		мм	мм	мм	
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	63,00	20,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	70,00	20,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	70,00	22,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,955
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	80,00	22,00	22,911
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	90,00	22,00	26,441
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	100,00	30,00	33,249
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	125,00	30,00	37,897
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	125,00	40,00	41,910
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	125,00	40,00	44,323
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	140,00	40,00	47,803
G1 3/4	11,00	40,000	32,00	51,000	140,00	40,00	53,746
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	160,00	40,00	59,614

Цена/комп. в ЕВРО	Цена/шт. в ЕВРО
58,00	29,00 29,00
76,00	38,00 38,00
89,00	44,50 44,50
136,00	68,00 68,00
160,00	80,00
198,00	99,00 99,00
322,00	161,00 161,00
480,00	240,00
530,00	266,00 266,00
660,00	328,00
660,00	330,00 330,00
900,00	450,00
970,00	486,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



СПЕЦИАЛЬНЫЕ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ МЕТЧИКИ

Дополнительно к стандартной программе возможно изготовление инструмента для других видов резьбы, со специальными размерами и допусками. Для выполнения Ваших специфических требований мы также разрабатываем комбинированный инструмент, например, с кромками для удаления заусенцев.



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип




Форма

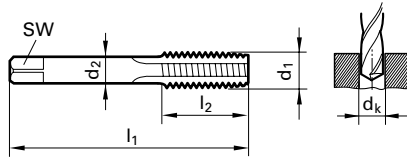
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

995	992	993
DIN 2184-2		
DIN 352		
HSS-E		
○	○	○
N	N R15	N R40
C	C	C
правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103
		



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	6,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	7,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	7,50
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	8,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	11,00
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	16,00
M11	1,50	8,000	6,20	9,500	70,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	30,00

Цена/шт. в ЕВРО

27,50		31,50
32,00	37,50	35,50
34,00	39,00	35,00
24,00		29,00
29,00	34,50	32,50
18,30	23,00	22,50
22,50	29,00	27,50
19,20	24,00	23,00
	26,50	23,00
19,20	24,50	24,00
19,20	25,00	22,50
27,00	32,50	32,50
23,00	28,50	25,00
29,00	34,00	31,00
46,00		58,00
37,00	43,50	43,50
53,00	63,00	62,00
58,00		71,00
87,00	104,00	101,00
85,00	108,00	107,00
101,00	137,00	132,00
114,00		

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

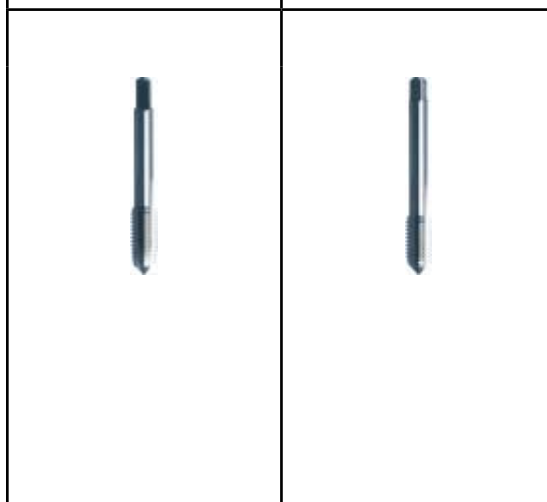
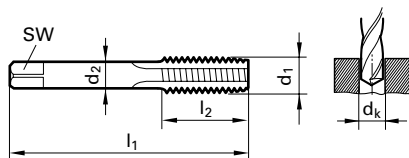
● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

991	996
DIN 2184-2	
DIN 352	
HSS-E	
○	○
N	H
B	C
правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103



Машинные метчики короткой серии

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	36,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	36,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	36,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	40,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	40,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	40,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	45,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	45,00	12,00
M 4,5	0,75	6,000	4,90	3,700	50,00	14,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	50,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	56,00	16,00
M 7	1,00	6,000	4,90	6,000	56,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	63,00	18,00
M 9	1,25	7,000	5,50	7,800	63,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	70,00	20,00
M11	1,50	8,000	6,20	9,500	70,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	75,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	80,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	80,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	95,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	95,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	100,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	110,00	36,00

Цена/шт. в ЕВРО	
30,00	
34,00	31,50
35,50	32,50
27,50	26,00
36,00	36,50
18,80	19,10
27,00	24,00
18,80	19,10
25,00	18,80
21,00	19,90
21,50	20,50
27,00	24,50
23,50	22,50
44,50	36,50
30,00	29,50
	52,00
40,50	35,50
58,00	
65,00	
99,00	
99,00	
128,00	
136,00	





Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип



Форма

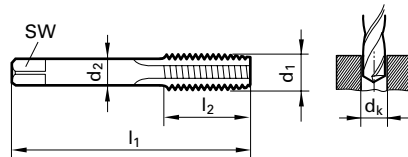
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

997	1970
DIN 2184-2	
DIN 2181	
HSS-E	
○	○
N	N R40
C	C
правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103
	



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	50,00	5,00	5,003
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,250	56,00	8,00	6,004
M 7 X0,75	6,000	4,90	6,250	56,00	8,00	7,004
M 8 X0,50	6,000	4,90	7,500	56,00	8,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	56,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	63,00	11,00	8,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,250	63,00	11,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	63,00	11,00	10,005
M11 X1	8,000	6,20	10,000	63,00	11,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	70,00	11,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	70,00	15,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО	
38,50	37,50
31,50	34,00
42,00	45,00
44,50	50,00
42,50	40,50
31,50	34,00
48,50	52,00
35,50	38,00
	55,00
45,00	52,00
45,00	49,00

Машинные метчики короткой серии

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAIN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

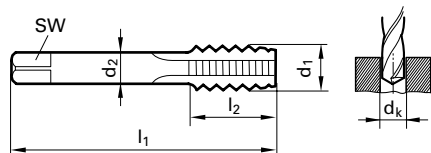
Форма

Направление резания

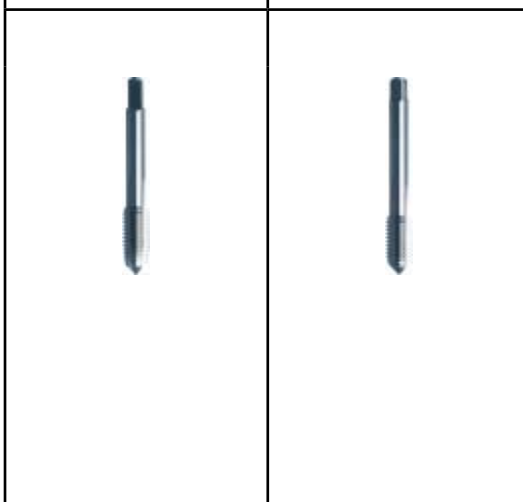
Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



980	979
DIN 2184-2	
DIN 40432	
HSS-E	
○	○
N	N
B	C
правое	правое
103	103



Машинные метчики короткой серии

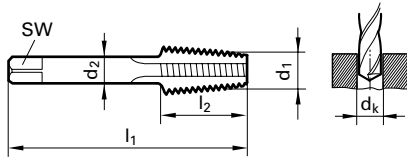
d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
PG 7	20,00	9,000	7,00	11,500	70,00	22,00	12,500
PG 9	18,00	12,000	9,00	14,000	70,00	22,00	15,200
PG 11	18,00	14,000	11,00	17,250	80,00	22,00	18,600
PG 13,5	18,00	16,000	12,00	19,000	80,00	22,00	20,400
PG 16	18,00	18,000	14,50	21,250	80,00	22,00	22,500
PG 21	16,00	22,000	18,00	27,000	90,00	22,00	28,300
PG 29	16,00	28,000	22,00	35,500	100,00	25,00	37,000

Цена/шт. в ЕВРО	
84,00	70,00
94,00	89,00
107,00	103,00
119,00	113,00
142,00	136,00
248,00	208,00
	296,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

973
СТП
HSS-E
○
N
C
правое
103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	ниток на дюйм	мм		мм	мм	мм	
1/16	27,00	6,000	4,90	6,150	56,00	14,00	8,190
1/8	27,00	7,000	5,50	8,400	63,00	15,00	10,620
1/4	18,00	11,000	9,00	11,100	63,00	21,00	14,140
3/8	18,00	12,000	9,00	14,300	70,00	21,00	17,570
1/2	14,00	16,000	12,00	17,900	80,00	27,00	21,900
3/4	14,00	20,000	16,00	23,300	100,00	27,00	27,230
1	11,50	25,000	20,00	29,000	110,00	32,00	34,180
1 1/4	11,50	32,000	24,00	37,700	125,00	33,00	42,900
1 1/2	11,50	36,000	29,00	43,700	140,00	33,00	48,940
2	11,50	36,000	29,00	55,600	160,00	33,00	61,000

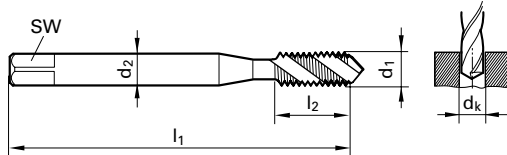
Цена/шт. в ЕВРО	
48,50	
52,00	
65,00	
76,00	
106,00	
154,00	
204,00	
366,00	
488,00	
650,00	

Машинные метчики короткой серии



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

761
DIN 2184-1
DIN 371
HSS-E-PM
Ⓢ
VA R50
C
правое
6HX
103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	2,50
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	3,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	4,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	5,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	6,30
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	7,50

Цена/шт. в ЕВРО
42,50
43,00
46,00
54,00
65,00
78,00



795	799	806	809	810	811	812	814	836
DIN 2184-1								
DIN 371								
HSS-E								
○	○	○	○	○	○	○	○	●
N	NR15	N	NR15	NR40	HR40	AI R45	VA R40	NR40
C	C	C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО								
		38,00						
		43,50						
		42,00						
		38,00						
		32,50				40,50		
		36,50						
		37,50						
	32,50	28,50	32,50	30,00	32,50	29,50		
	45,50	34,00	34,00		37,50	35,00		
		34,00	38,00	39,00	41,00	39,00		
	32,50	27,00	28,00	28,00	29,50	27,50		
		27,50	35,00	35,00		37,50		
21,00	24,50	19,50	24,50	25,00	26,00	24,50	25,50	26,00
	32,00	22,50	28,50	29,00	31,50	28,50		
22,00	24,50	20,00	24,50	25,00	27,00	24,50	26,00	26,00
22,00	25,00	20,00	25,50	25,50	27,50	25,00	27,00	27,00
21,00	26,50	21,50	25,50	25,50	28,00	25,00	27,50	28,00
					39,50			
25,00	31,00	23,00	29,50	29,50	32,50	29,50	32,50	33,00
31,00	39,50	27,50	36,00	35,50	39,50	35,00	39,50	38,00

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

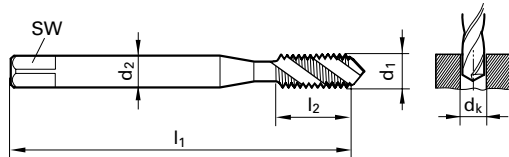
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

843	844	889	913
DIN 2184-1			
DIN 371			
HSS-E			
●	○	○	● S
VA R15	N R40	N R40	N R15
C	C	C	C
правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО

40,00		29,00	52,00
		37,00	
		39,00	68,00
		27,00	52,00
		34,50	65,00
31,00	24,50	25,50	43,00
33,00		31,00	50,00
28,50	24,50	26,00	39,00
29,50	25,50	26,50	39,50
29,50	25,50	27,00	41,50
34,00	29,50	32,00	48,00
44,00	35,00	38,50	57,00

Машинные метчики

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



914	946	947	1252	1916	2425	2440	2790	2850
DIN 2184-1								
DIN 371								
HSS-E								
N R40	N R15	H R40	N R40	H R40	N R40	N R40	N R40	H R40
C	C	C	C	C	C	C	E	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО								
37,00		37,00		48,50				35,50
57,00								
57,00								39,50
44,50								34,50
55,00								41,00
30,00	26,50	29,00	38,00	38,50	65,00	33,00	25,50	26,50
47,00		43,50		57,00				38,00
32,50	26,50	27,50	34,50	39,00	59,00	35,00	30,00	27,00
33,00	27,50	31,00	39,00	42,50	68,00	35,50	26,50	28,00
43,00	27,50	28,50	43,50	55,00	65,00	44,50	27,50	28,00
		39,50						39,50
47,50	29,00	33,00	58,00	60,00	76,00	48,00	32,50	32,50
59,00	39,00	39,50	75,00	74,00	86,00	61,00	42,50	39,50

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

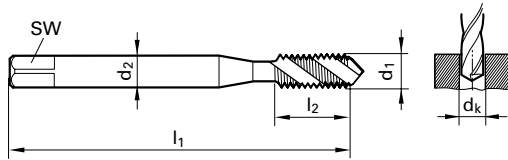
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2862	2896	2984	2985
DIN 2184-1			
DIN 371			
HSS-E			
●	● ^S	○	●
VA R40	VA R15	H R40	H R40
C	C	C	C
правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G
103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО

		37,00	35,50
		40,00	34,50
25,50	36,50	30,00	29,00
26,00	39,00	30,00	30,00
27,00	40,50	31,00	28,00
27,50	45,00	31,50	31,50
32,50	50,00	36,50	36,50
39,50	64,00	43,50	43,50

Машинные метчики

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN

Метчики для метрической резьбы по ISO



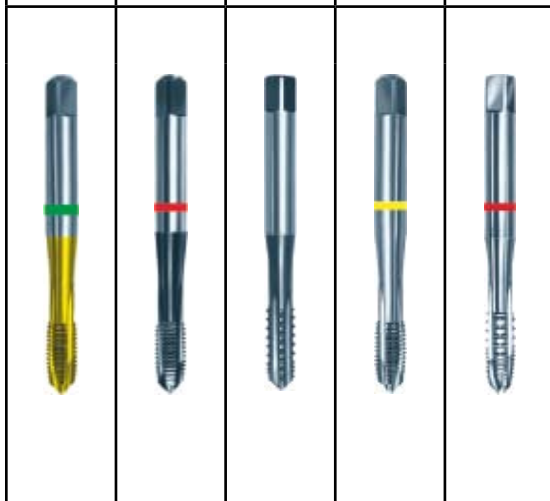
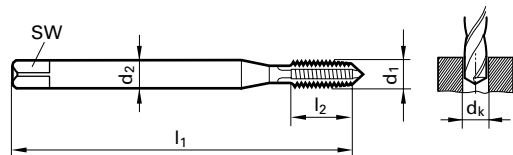
2986	2994	2995	59	767	872	909	1288	1290	1577
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E			HSS-E-PM						
S	●	S	S	S	○	○	S	C	A
H R40	N R40	N R40	VA R40	N R50	H R15	VA R40	N R40	N R40	H R15
C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО									
42,50									
37,00	29,00	33,00	29,50	42,50	33,00	26,00	38,00		
37,50	26,50	35,00	32,00	43,50	30,00	26,00	37,50	44,50	43,50
38,00	30,00	36,00	32,50	46,50	32,00	27,50	38,50	46,00	45,00
46,50	28,50	44,50	41,50	54,00	33,00	27,50	47,50	54,00	61,00
49,50	33,50	48,00	45,00	65,00	39,00	32,50	53,00	59,00	62,00
64,00	42,50	62,00	62,00	81,00	45,50	39,50	70,00	77,00	78,00

Машинные метчики



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

313	733	788	789	791
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E				
N	H	H AZ	N-LH	H AZ
B	B	C	B	B
правое	правое	правое	левое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,300	40,00	8,00
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО				

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



794	796	797	800	801	802	803	804	805	807
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E									
○	○	○	○	○	○	○	○	○	●
N	N	N	Ms	N	N	N	H	Al	GG
B	B	B	E	D	B	B	B	B	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 1 / 4H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО									
						42,50			
						39,50			
						45,00			
						42,50			
29,50	31,50	30,00		29,00	30,00	27,50	29,00	27,50	
37,00				40,00		34,00	30,00	34,50	
				42,50		33,00	38,00	35,50	
31,50	34,50	40,00		36,50		27,50	27,50	27,50	
				40,00		33,00	33,00	34,50	
27,00	24,50	24,50	19,50	21,00	24,00	22,00	24,00	21,50	22,50
27,50				30,00		23,50	25,00	26,50	
27,50	25,50	24,00	20,00	22,00	24,50	22,50	24,00	22,00	23,00
27,50		26,50	22,50		25,00	23,50	25,00	23,00	23,50
25,00	25,00	25,00	21,50	24,50	25,00	23,50	25,00	22,50	23,50
31,00	31,00					28,50			
28,00	29,00	29,00	26,50	25,00	30,00	27,00	29,00	26,50	27,00
39,50	36,50		31,00	31,00	36,50	34,00	35,00	33,00	33,00

Машинные метчики





Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

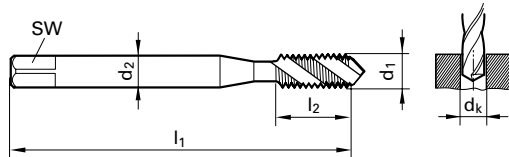
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

808	837	838	839	869
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E				
○	○	○	○	○
N L15	N	N	N	N
D	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G
103	103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 1	0,25	2,500	2,10	0,750	40,00	5,50
M 1,1	0,25	2,500	2,10	0,850	40,00	5,50
M 1,2	0,25	2,500	2,10	0,950	40,00	5,50
M 1,4	0,30	2,500	2,10	1,100	40,00	7,00
M 1,6	0,35	2,500	2,10	1,250	40,00	8,00
M 1,7	0,35	2,500	2,10	1,300	40,00	8,00
M 1,8	0,35	2,500	2,10	1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	2,800	2,10	1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	7,000	5,50	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО

				48,00
				55,00
				46,00
	40,50	48,00		46,00
	43,50	39,00		42,00
	37,50	37,50		41,00
	39,00	35,50		36,50
	30,00	34,00		30,00
	36,00	36,00		34,50
		35,50		35,00
	27,50	31,50		39,00
		34,00		35,00
27,50	22,50	26,00	24,00	23,50
30,00	25,00	29,00	26,50	
27,50	23,00	24,50	24,50	24,00
29,00	23,50	28,50	25,00	25,00
29,00	23,50	28,50	25,00	25,00
				31,00
33,00	27,50	32,50	29,00	29,00
37,50	33,50	40,50	36,50	38,00

Машинные метчики

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



912	930	945	1084	1246	1870	1871	1875	1914	1918
DIN 2184-1									
DIN 371									
HSS-E									
S	S	●	○	●	○	○	S	●	●
N	GG	N	Ms	N	VA	VA AZ	GGT	H	GG
B	C	B	E	B	B	B	C	B	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО									
		44,50							
		46,00							
71,00		43,50							
59,00		42,50							
60,00		40,00							
63,00		34,50							
36,00		25,50			33,00			43,50	
52,00									
55,00		32,00						48,00	
34,50		28,50						38,50	
55,00		29,00							
30,00	29,00	21,00	20,50	35,00	24,50	35,50	43,00	62,00	60,00
43,50	42,50						62,00	68,00	87,00
32,00	28,00	22,00	21,50	36,50	25,00	33,00	44,50	43,00	63,00
32,50	28,50	22,50	21,50	37,00	25,00	33,50	42,50	46,00	65,00
41,50	38,00	22,50	22,50	44,50	25,50	34,00	47,00	47,00	59,00
47,50		28,00							
46,00	40,00	26,00	24,00	55,00	29,50	38,50	50,00	53,00	68,00
56,00	51,00	32,50	30,00	73,00	35,00	47,00	59,00	64,00	84,00

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

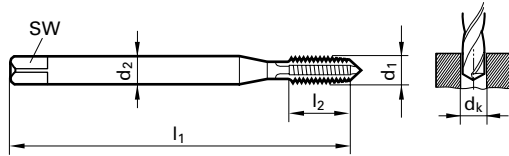
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2086	2427	2465	2710	2869
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E				
VA	N	H	H	VA
B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	2,800	2,10	1,750	45,00	9,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,050	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	12,000	9,00	10,200	110,00	24,00

Цена/шт. в ЕВРО

33,50		39,50		
40,50		41,50		
31,50	58,00	26,50	31,00	24,50
32,00	62,00	26,50	31,00	25,00
32,00	65,00	27,50	33,00	25,00
43,00	63,00		43,50	25,50
46,50	75,00	32,00	47,00	29,50
59,00	92,00	40,50	60,00	35,00

Машинные метчики

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



2876	2941	2990	2991	57	875	877	1201	1285	1287	1575
DIN 2184-1										
DIN 371										
HSS-E				HSS-E-PM						
●	●	●	●S	●S	○	○	●C	●S	●C	●A
N	H	N	N	H	H	VA	H	N	N	H
B	B	B	B	B	B	B	D	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
	32,50						30,00			
							50,00			
	32,00						38,50			
24,50	26,50	27,00	30,00	27,50	31,00	24,00		37,00		41,00
25,00	29,00	27,50	31,00	30,50	31,00	24,50		34,00	41,00	
25,00	31,00	27,50	31,00	31,50	32,50	26,00		38,00	42,00	43,00
25,50	28,00	25,50	42,00	40,00	33,00	26,00	56,00	46,50	53,00	58,00
29,50	32,50	29,50	45,00	42,00	39,00	29,50	62,00	51,00	57,00	58,00
35,00	43,00	40,50	58,00	56,00	46,00	34,00	81,00	69,00	75,00	74,00
							96,00			

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.

2920

СТП

~ DIN 371 / DIN 376

HSS-E-PM



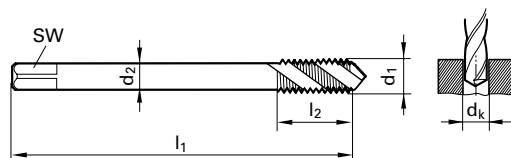
Ni R15

C

правое

ISO 2 / 6H

103



Цена/шт. в ЕВРО

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	14,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	16,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	21,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	26,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00

35,50
36,50
37,00
35,50
43,50
55,00
51,00
68,00



Метчики для метрической резьбы по ISO

Машинные метчики

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

942

DIN 2184-1

~ DIN 371

Цельный тв. сплав

S

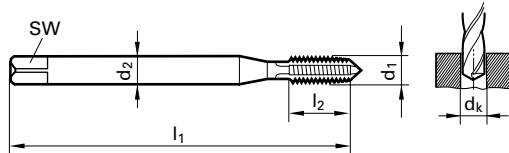
N

B

правое

6HX

103



Цена/шт. в ЕВРО

274,00

262,00

330,00

386,00

480,00

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	12,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	15,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	19,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	22,50
M12	1,75	12,000	9,00	10,200	110,00	26,50

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



818	821	822	823	824	825	826	848	890	916	917
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E										
○	○	○	○	○	○	●	○	○	S	S
N	N R15	N R40	H R40	AI R45	VA R40	N R40	N R40	N R40	N R15	N R40
C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
45,50										
39,00										
36,50										
32,50										
39,00										
37,00										
37,50										
26,00	32,50	28,50	33,00	28,00		31,50	32,50	31,50	51,00	48,50
29,50	34,50	34,00	34,00					32,00	51,00	50,00
24,50	32,50	28,50	33,00	28,00		28,50	32,50	28,50	49,00	48,50
24,50	31,50	28,00	34,00	28,00		28,00	29,50	31,00	51,00	50,00
24,50	31,50	27,50	32,00	28,00		27,50	29,50	31,00	46,50	45,50
		36,00	48,00				32,50	44,50		52,00
26,50	30,00	29,50	33,50	31,00		29,00	29,50	29,00	51,00	49,50
29,50	39,50	39,50	44,00	43,00		39,00	43,00	39,00	65,00	62,00
38,00	44,50	43,50	51,00	50,00	50,00	43,00	44,00	43,00	71,00	69,00
58,00	73,00	65,00	71,00	65,00	72,00	64,00	64,00	71,00		97,00
55,00	64,00	64,00	70,00	69,00	73,00	63,00	64,00	63,00	103,00	95,00
98,00	113,00	100,00	116,00	108,00	106,00	98,00	107,00	108,00	170,00	153,00
90,00	100,00	96,00	109,00	113,00	110,00	95,00	110,00	95,00	152,00	162,00
139,00	156,00	136,00	153,00	131,00	156,00	165,00	153,00	135,00	232,00	236,00
124,00	138,00	124,00	141,00	137,00	134,00	135,00	135,00	123,00	214,00	194,00
172,00		171,00				200,00	124,00			258,00
196,00	232,00	206,00	224,00			240,00				322,00
258,00										
286,00						386,00				
474,00										
460,00										
610,00										
860,00										

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

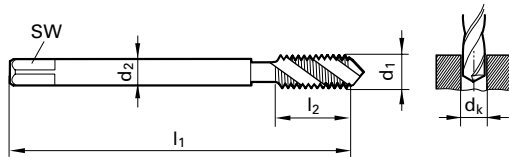
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

949	950	1254	1917	2426
DIN 2184-1				
DIN 376				
HSS-E				
N R15	H R40	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	7,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	27,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	35,00

Цена/шт. в ЕВРО				
31,50	33,00		52,00	79,00
42,00	47,50			
31,00	33,00		47,50	75,00
31,50	35,50		49,00	79,00
31,50	35,00		66,00	79,00
	48,00			
35,50	37,00		62,00	87,00
43,50	44,00		79,00	110,00
46,50	50,00	76,00	86,00	116,00
65,00	79,00	114,00	116,00	164,00
71,00	70,00	103,00	114,00	161,00
	127,00		187,00	
109,00	119,00		208,00	
	194,00		302,00	
	198,00		250,00	
	322,00		328,00	

Машинные метчики

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



2441	2791	2851	2863	2895	60	910	935	1098	1289	1578
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E					PM HSS-E					
Ⓢ	○	●	●	Ⓢ	Ⓢ	○	○	Ⓢ	Ⓢ	Ⓐ
N R40	N R40	H R40	VA R40	VA R15	VA R40	VA R40	H R15	N R50	N R40	H R15
C	E	C	C	C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
52,00	32,50	33,00								
51,00	31,00	34,00								
51,00	31,00	32,00								
51,00	33,50	33,50								
64,00	45,00	44,00								
74,00	48,00	51,00	39,00	73,00	66,00	48,00	62,00	95,00	86,00	95,00
107,00	71,00	79,00	60,00	116,00	87,00	71,00		135,00	132,00	
102,00	70,00	70,00	73,00	113,00	84,00	70,00	85,00	138,00	120,00	124,00
		128,00	117,00	181,00		114,00			172,00	
151,00		109,00	110,00	170,00	165,00	105,00	125,00	154,00	181,00	206,00
			164,00	232,00						
214,00		147,00	141,00	244,00		176,00				
		234,00								

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

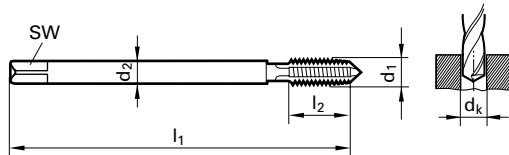
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



315	734	790	792	813
DIN 2184-1				
DIN 376				
HSS-E				
N	H	N-LH	VA AZ	N
B	B	B	B	D
правое	правое	левое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103

Цена/шт. в ЕВРО

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 1,6	0,35	1,200		1,250	40,00	8,00
M 1,8	0,35	1,200		1,450	40,00	8,00
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	8,00
M 2,2	0,45	1,600		1,750	45,00	9,00
M 2,3	0,40	1,600		1,900	45,00	9,00
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00
M 2,6	0,45	1,800		2,100	50,00	9,00
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00
M33	3,50	25,000	20,00	29,500	180,00	40,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00
M39	4,00	32,000	24,00	35,000	200,00	50,00
M42	4,50	32,000	24,00	37,500	200,00	56,00
M45	4,50	36,000	29,00	40,500	220,00	58,00
M48	5,00	36,000	29,00	43,000	250,00	65,00
M52	5,00	40,000	32,00	47,000	250,00	65,00

				33,50
				39,00
				40,50
				35,00
35,00	29,00			26,00
37,00	31,00			26,50
37,00	31,00			26,50
50,00	31,00			26,50
				26,50
57,00	38,00			32,00
64,00	43,50			32,00
69,00	48,00	63,00	63,00	42,00
107,00	71,00	94,00	87,00	62,00
97,00	75,00	96,00	95,00	60,00
	110,00	137,00		97,00
	111,00	138,00		87,00
				183,00
	161,00			
				194,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN



815	816	817	819	820	845	846	847	849	915	931
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E										
○	○	○	●	○	○	○	○	○	Ⓢ	Ⓢ
N	H	Al	GG	N L15	N	N	N	H AZ	N	GG
B	B	B	C	D	B	B	B	B	B	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
52,00									70,00	
42,50									65,00	
33,00					35,50				58,00	
43,50					40,50				61,00	
44,50									65,00	
33,50					37,00				57,00	
42,50									68,00	
27,50	27,50		30,00	32,50	30,00		29,00		43,00	45,00
31,50					31,00				50,00	
27,50	29,00		31,00	32,50		30,00	30,00		47,00	47,00
27,00	29,00		30,00	32,50	29,00	29,00	30,00		44,00	48,00
27,00	26,50		27,50	32,50	29,00		29,00		45,00	50,00
39,50									61,00	
30,00	33,00		29,50	34,00	32,50	32,00	32,00		47,50	44,50
35,50	38,00		35,00	45,00	35,00		38,00		54,00	54,00
41,50	46,00	42,00	40,50	50,00	42,00	46,00		59,00	64,00	61,00
61,00	58,00		62,00	74,00	59,00	65,00		86,00	90,00	88,00
60,00	65,00		59,00	74,00	59,00			85,00	91,00	85,00
96,00	105,00	103,00	95,00	116,00	103,00	101,00		133,00	145,00	149,00
94,00	95,00	105,00	93,00	113,00	108,00			129,00	155,00	150,00
142,00	171,00	137,00	164,00	158,00	151,00				236,00	
127,00	141,00	138,00	125,00		138,00				186,00	202,00
171,00			191,00		181,00					306,00
202,00			198,00						302,00	474,00
306,00					280,00				424,00	
324,00									484,00	
					520,00				810,00	
									760,00	
					650,00				980,00	
					750,00				1040,00	
									1320,00	

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

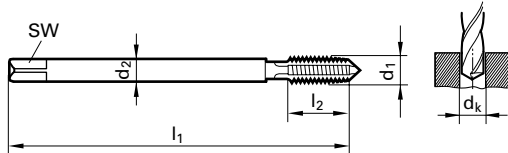
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



948	1249	1872	1876	1915
DIN 2184-1				
DIN 376				
HSS-E				
N	N	VA	GGT	H
B	B	B	C	B
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103

Цена/шт. в ЕВРО

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	1,400		1,600	45,00	8,00
M 2,5	0,45	1,800		2,050	50,00	9,00
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00
M 3,5	0,60	2,500	2,10	2,900	56,00	12,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 7	1,00	5,500	4,30	6,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	140,00	32,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	36,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	160,00	36,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	180,00	40,00
M36	4,00	28,000	22,00	32,000	200,00	50,00
M52	5,00	40,000	32,00	47,000	250,00	65,00

39,00				
40,50				
27,50		28,50	48,00	74,00
33,50				
30,00		29,00	52,00	76,00
31,50		26,50	52,00	70,00
29,00		28,00	55,00	78,00
37,00				
32,00		33,50	59,00	97,00
38,00		38,50	68,00	100,00
44,50	81,00	44,50	75,00	124,00
62,00	110,00	66,00	106,00	161,00
64,00	108,00	66,00	117,00	164,00
100,00		107,00	170,00	260,00
99,00		100,00		256,00
			278,00	
133,00		134,00		346,00
			340,00	
212,00		200,00	484,00	
392,00				
860,00				

Машинные метчики

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



1919	2087	2428	2870	2877	2942	58	879	880	1286	1576
DIN 2184-1										
DIN 376										
HSS-E						PM HSS-E				
GG	VA	N	VA	N	H	H	VA	H	N	H
C	B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103

Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

80,00	36,50	68,00	27,00	27,00	31,00					
81,00	37,00	73,00	29,00	26,50	31,50					
85,00	37,00	75,00	29,00	26,50	32,50					
79,00	50,00	78,00	31,00	28,00	32,50					
85,00	57,00	84,00	37,00	33,00	39,50					
90,00	70,00	94,00	42,50	38,00	45,00					
96,00	69,00	103,00	44,50	44,50	51,00	64,00	43,00	59,00	82,00	92,00
	107,00	146,00	73,00	66,00	71,00	85,00	71,00		121,00	
	98,00	162,00	67,00	66,00	72,00	81,00	64,00	98,00	116,00	129,00
	172,00		118,00	104,00	116,00				192,00	
204,00	190,00		101,00	104,00	105,00		96,00	132,00	202,00	200,00
				135,00						
	216,00		186,00	138,00	169,00					270,00
				173,00						
	316,00		230,00	220,00						354,00
				354,00						





Метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.

998

СТП

СТП

HSS-E



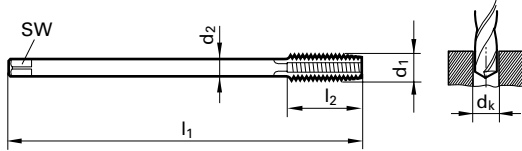
N

B

правое

ISO 2 / 6H

103



Машинные
метчики

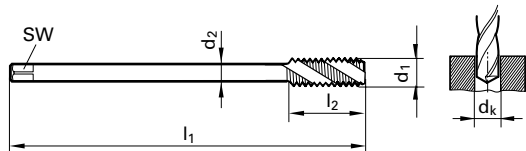
d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	18,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	22,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	24,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	25,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	28,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	30,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	35,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	35,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	40,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	45,00

Цена/шт. в ЕВРО
38,50
40,00
42,00
45,00
55,00
63,00
80,00
117,00
120,00
166,00



Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Форма
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

888
СТП
СТП
HSS-E
○
N R40
C
правое
ISO 2 / 6H
103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	90,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	125,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	140,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	160,00	11,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	180,00	14,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	200,00	16,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	220,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	220,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО
54,00
47,50
53,00
55,00
66,00
74,00
95,00
153,00
148,00
200,00



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2944

СТП

~ DIN 371

Цельный тв. сплав



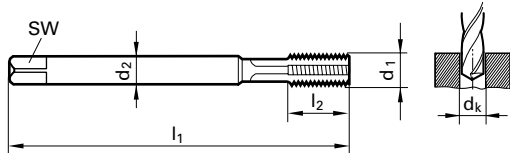
H

D

правое

ISO 2 / 6H

103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,600	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,400	63,00	14,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,300	70,00	17,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,100	80,00	20,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,900	90,00	20,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,600	100,00	24,00
M12	1,75	12,000	9,00	10,400	110,00	28,00
M16	2,00	16,000	12,00	14,250	110,00	40,00

Цена/шт. в ЕВРО

- 184,00
- 175,00
- 202,00
- 244,00
- 288,00
- 358,00
- 400,00
- 456,00

Машинные
метчики



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

764

DIN 2184-1

DIN 374

PM HSS-E

S

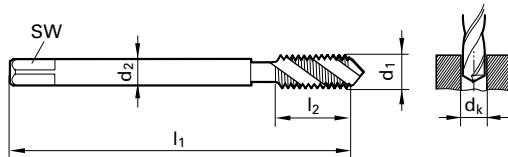
VA R50

C

правое

6HX

103



Машинные
метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	7,50	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

86,00
92,00
116,00
116,00
130,00
170,00
190,00
226,00





Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

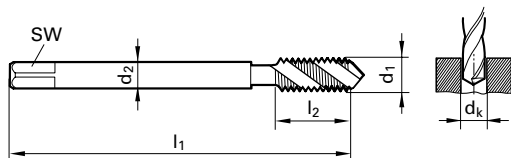
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



273	829	830	833	834
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E				
Ⓢ	○	○	○	○
N R40	N	N	N R15	N R40
C(K)	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103

Цена/шт. в ЕВРО

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	4,00	3,502
M 4 X0,50	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,250	80,00	8,00	6,004
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,250	80,00	8,00	7,004
M 8 X0,50	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,250	90,00	11,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	11,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	15,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	15,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	11,00	15,005
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	20,00	18,008
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	12,00	22,005
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	22,00	22,008
M24 X1	18,000	14,50	23,000	140,00	15,00	24,005
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008

		41,00		50,00
		48,50		
		39,50		43,00
66,00		34,00	45,00	44,50
		39,00		45,00
70,00	39,50	37,50	44,50	39,50
		43,50		
		54,00		
		38,50	49,00	44,00
79,00	39,50	35,00	45,00	39,50
		55,00		
		57,00		
86,00	44,50	35,00	44,00	43,00
95,00	48,50	46,00	59,00	53,00
		63,00		
100,00		42,00	58,00	52,00
107,00	57,00	47,00	68,00	66,00
97,00	44,00	41,00	54,00	47,50
		60,00	68,00	74,00
			81,00	76,00
116,00	65,00	53,00	67,00	62,00
		78,00		
		64,00		78,00
142,00	68,00	58,00	78,00	76,00
		94,00	113,00	111,00
174,00	79,00	69,00	87,00	85,00
		90,00		
		107,00	133,00	
202,00		87,00	102,00	100,00
		130,00		
		150,00		
224,00	122,00	94,00	129,00	115,00
		140,00		
		160,00		
228,00		101,00	127,00	125,00
		128,00	152,00	150,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
	55,00							48,00		
	73,00									
	51,00			71,00			43,50	43,00		
	52,00		44,50	73,00	44,50		45,00	44,50		44,50
	65,00		42,00					45,00		
47,00	63,00		47,00	76,00	47,00		44,50	43,50	47,00	47,00
51,00	68,00		48,00	78,00			49,00	48,50	51,00	
48,00	57,00	57,00	48,00	73,00	43,50	43,50	45,00	39,50	48,00	39,50
								61,00		
46,50	71,00	44,50	50,00	68,00	45,00	45,00	48,50	43,50	46,50	41,00
	81,00			107,00	53,00			53,00		47,50
65,00	87,00	84,00		92,00	55,00	55,00	58,00	57,00	65,00	55,00
	95,00	97,00		107,00	71,00	71,00	75,00	66,00		65,00
56,00	77,00		61,00	79,00	53,00	55,00	48,50	48,00	62,00	48,00
	113,00			124,00	73,00	73,00	75,00	74,00		73,00
	116,00				73,00	73,00	81,00	76,00		73,00
71,00	97,00	97,00	78,00	107,00	66,00	73,00	74,00	63,00	72,00	66,00
	126,00			142,00				86,00		78,00
84,00	113,00	118,00	85,00	126,00	76,00			77,00	94,00	76,00
	167,00			199,00	103,00		113,00	111,00		103,00
114,00	135,00	165,00	111,00	182,00	111,00		97,00	94,00	114,00	101,00
				193,00			133,00	119,00		
126,00	172,00	183,00	127,00	175,00	110,00		102,00	100,00	126,00	96,00
			127,00							
159,00	216,00			226,00	165,00		145,00	142,00	167,00	133,00
			172,00							
214,00	264,00			212,00	135,00		148,00	183,00	175,00	
	256,00				190,00		159,00			169,00

Машинные метчики



Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

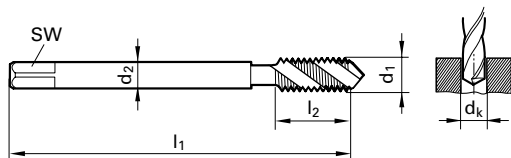
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

273	829	830	833	834
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E				
N R40	N	N	N R15	N R40
C(K)	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M25 X1,50	18,000	14,50	23,500	140,00	20,00	25,007
M26 X1,50	18,000	14,50	24,500	140,00	20,00	26,007
M27 X1,50	20,000	16,00	25,500	140,00	20,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,50	20,000	16,00	26,500	140,00	20,00	28,007
M30 X1	22,000	18,00	29,000	150,00	20,00	30,005
M30 X1,50	22,000	18,00	28,500	150,00	20,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	20,00	30,008
M32 X1,50	22,000	18,00	30,500	150,00	25,00	32,007
M34 X1,50	28,000	22,00	32,500	170,00	25,00	34,007
M35 X1,50	28,000	22,00	33,500	170,00	25,00	35,007
M36 X1,50	28,000	22,00	34,500	170,00	25,00	36,007
M38 X1,50	28,000	22,00	36,500	170,00	25,00	38,007
M40 X1,50	32,000	24,00	38,500	170,00	25,00	40,007
M42 X1,50	32,000	24,00	40,500	170,00	25,00	42,007
M45 X1,50	36,000	29,00	43,500	180,00	27,00	45,007
M50 X1,50	36,000	29,00	48,500	190,00	27,00	50,007

Цена/шт. в ЕВРО

149,00			
148,00	200,00	178,00	
175,00	214,00	212,00	
181,00	238,00	214,00	
177,00	232,00	228,00	
226,00			
181,00	208,00	204,00	
183,00	244,00	218,00	
240,00	216,00		
	312,00		
	328,00		
	250,00		
	298,00		
364,00			
	372,00		
	406,00		
560,00			

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

азотирование

золотисто-коричневое TiAIN

Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом



835	852	1049	1874	1971	2424	2792	2838	2843	2852	2853
DIN 2184-1										
DIN 374										
HSS-E										
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ	○	○	●	●	●	●
H R40	N R40	N R40	VA R15	N R15	N R40	N R40	N R15	N R40	H R40	N R40
C	C	C	C	C	C	E	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО										
				348,00			298,00	260,00		185,00
										200,00
				378,00				242,00		224,00
										216,00
							254,00	248,00		212,00
				406,00			268,00	254,00		228,00

Машинные метчики





Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

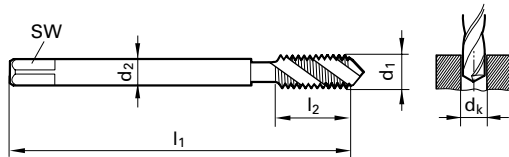
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2864	2897	2940	2987
DIN 2184-1			
DIN 374			
HSS-E			
VA R40	VA R15	H R40	H R40
C	C	C	C
правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G
103	103	103	103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	4,00	3,002
M 4 X0,50	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	4,003
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,250	80,00	8,00	6,004
M 8 X0,50	6,000	4,90	7,500	80,00	8,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	15,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	15,00	12,007
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	20,00	20,008
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	22,007
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	24,008

Цена/шт. в ЕВРО

48,00			
43,00	68,00		
44,50	70,00		
46,00	71,00		
47,00		52,00	
48,00			
48,00		57,00	
48,00	73,00	52,00	48,00
46,50	75,00	57,00	51,00
65,00		71,00	65,00
62,00		68,00	62,00
79,00	117,00	86,00	79,00
94,00	143,00	103,00	94,00
117,00	161,00	126,00	114,00
127,00		138,00	126,00
	212,00		
158,00	206,00	175,00	
187,00	254,00	236,00	

Машинные метчики

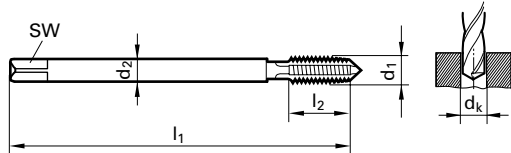
без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Машинные метчики

Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Форма
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.



169	316	715	828	831
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E				
GG	N	H	H	GG
C	B	B	B	C
правое	правое	правое	правое	правое
6HX	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103	103

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002
M 4 X0,50	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,250	80,00	13,00	6,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	18,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	18,00	9,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008
M26 X1,50	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007
M27 X1,50	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,50	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007
M30 X1,50	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008
M32 X1,50	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007
M36 X1,50	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007
M40 X1,50	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007
M42 X1,50	32,000	24,00	40,500	170,00	30,00	42,007
M45 X1,50	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007
M48 X1,50	36,000	29,00	46,500	190,00	32,00	48,007
M50 X1,50	36,000	29,00	48,500	190,00	32,00	50,007
M52 X1,50	40,000	32,00	50,500	190,00	32,00	52,007

Цена/шт. в ЕВРО				
71,00		39,00	37,50	44,50
71,00			41,00	38,00
71,00			47,00	44,50
				47,00
70,00	45,00	47,00		40,50
78,00		52,00	50,00	48,50
71,00	45,00	49,00	47,00	39,00
				62,00
70,00	47,00	52,00	49,00	39,50
			55,00	47,00
89,00	55,00	57,00	48,00	45,00
113,00		79,00	68,00	58,00
118,00	78,00	82,00	78,00	66,00
186,00		111,00	106,00	79,00
192,00	108,00	113,00	97,00	95,00
212,00		132,00	126,00	97,00
			172,00	
300,00		188,00	180,00	118,00
			172,00	
			242,00	200,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



1873	2871	2878	2879	2943	2982	2983	2992	2993	887
DIN 2184-1									
DIN 374									
HSS-E									PM HSS-E
○	●	⊕	●	●	●	⊕	●	⊕	○
VA	VA	N	N	H	H	H	N	N	VA
B	B	B	B	B	B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 3 / 6G	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО									
	45,50	84,00	46,00						
39,00	39,00			42,50					
40,50	40,50	74,00	44,50	49,00					
42,00									
45,00	45,00	89,00	44,50	49,00					
49,00	49,00	94,00	49,00	55,00					
48,00	48,00	89,00	40,50		47,00	66,00	44,50	56,00	48,50
48,50	48,50	98,00	42,00	54,00	49,00		46,00	64,00	52,00
63,00									
57,00	57,00	106,00	54,00				54,00	78,00	57,00
53,00	53,00		46,50	59,00	54,00	73,00			53,00
70,00	70,00	127,00	68,00	84,00		101,00	68,00	98,00	77,00
77,00	85,00	151,00	70,00		78,00	113,00	78,00	108,00	79,00
130,00									
97,00	97,00	191,00	94,00	117,00	106,00	160,00	94,00	143,00	
113,00	113,00	236,00	108,00		107,00	183,00			
150,00									
	132,00	254,00	151,00						
162,00									
125,00	154,00	334,00	130,00						
145,00			127,00						
			146,00						
			176,00						
			177,00						
			174,00						
			177,00						
			198,00						
			224,00						
			272,00						
			314,00						
			354,00						
			428,00						
			456,00						
			510,00						
			580,00						

Машинные метчики

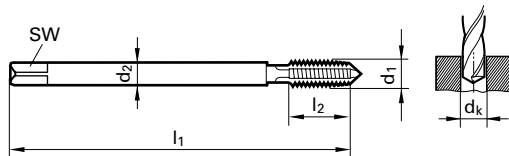


Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Машинные метчики

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

944
DIN 2184-1
DIN 374
Цельный тв. сплав
Ⓢ
N
B
правое
6HX
103



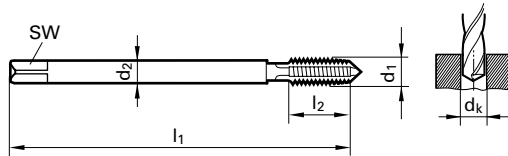
d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	15,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	19,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	22,50	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	15,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	22,50	16,007

Цена/шт. в ЕВРО
530,00
530,00
510,00
610,00
560,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

827	832	932	2888	1291
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E				PM HSS-E
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ
N	N	GG	N	N
B	B	C	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



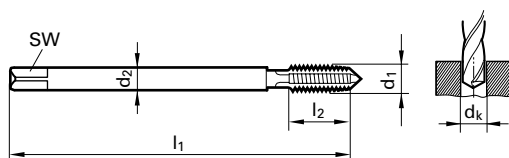
Машинные метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 3 X0,35	2,200		2,650	56,00	7,00	3,002
M 3,5X0,35	2,500	2,10	3,150	56,00	8,00	3,502
M 4 X0,50	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	4,003
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	13,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,250	80,00	13,00	6,004
M 7 X0,75	5,500	4,30	6,250	80,00	13,00	7,004
M 8 X0,50	6,000	4,90	7,500	80,00	14,00	8,003
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	18,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	18,00	9,005
M10 X0,75	7,000	5,50	9,250	90,00	18,00	10,004
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M11 X1	8,000	6,20	10,000	90,00	20,00	11,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	20,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M15 X1	12,000	9,00	14,000	100,00	20,00	15,005
M15 X1,50	12,000	9,00	13,500	100,00	20,00	15,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	22,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	25,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M18 X2	14,000	11,00	16,000	125,00	30,00	18,008
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M20 X2	16,000	12,00	18,000	140,00	32,00	20,008
M22 X1	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,005
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M22 X2	18,000	14,50	20,000	140,00	32,00	22,008
M24 X1	18,000	14,50	23,000	140,00	28,00	24,005
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО				
43,50	46,50	63,00	43,50	
51,00	64,00		55,00	
43,00	51,00	63,00	43,00	
42,50	50,00	61,00	42,50	
43,00	63,00		43,00	
38,50	62,00	61,00	42,50	
48,00	68,00		48,00	
	79,00		60,00	
42,00	66,00	68,00	47,00	
38,00	62,00	53,00	42,50	66,00
61,00	92,00		61,00	
60,00	92,00		60,00	
39,50	68,00	56,00	39,50	76,00
51,00	79,00	62,00	51,00	81,00
69,00	100,00		69,00	
47,00	84,00	74,00	52,00	
52,00	80,00	73,00	53,00	101,00
44,50	81,00	65,00	49,00	89,00
62,00	107,00		61,00	
59,00	105,00	87,00	65,00	109,00
58,00	93,00	83,00	64,00	104,00
85,00	124,00		85,00	
87,00	127,00		87,00	
70,00	117,00		78,00	
66,00	113,00	89,00	67,00	120,00
92,00	164,00		101,00	
79,00	136,00	142,00	87,00	161,00
88,00	160,00		97,00	
113,00	191,00		113,00	
93,00	181,00	145,00	103,00	210,00
138,00	216,00		138,00	
161,00	252,00		175,00	
98,00	206,00	177,00	144,00	196,00
140,00	228,00		177,00	
169,00	258,00		177,00	
107,00	228,00		138,00	226,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



827	832	932	2888	1291
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E				PM HSS-E
○	Ⓢ	Ⓢ	●	Ⓢ
N	N	GG	N	N
B	B	C	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008
M26 X1,50	18,000	14,50	24,500	140,00	28,00	26,007
M27 X1,50	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	27,007
M27 X2	20,000	16,00	25,000	140,00	28,00	27,008
M28 X1,50	20,000	16,00	26,500	140,00	28,00	28,007
M30 X1	22,000	18,00	29,000	150,00	28,00	30,005
M30 X1,50	22,000	18,00	28,500	150,00	28,00	30,007
M30 X2	22,000	18,00	28,000	150,00	28,00	30,008
M32 X1,50	22,000	18,00	30,500	150,00	28,00	32,007
M33 X1,50	25,000	20,00	31,500	160,00	30,00	33,007
M34 X1,50	28,000	22,00	32,500	170,00	30,00	34,007
M35 X1,50	28,000	22,00	33,500	170,00	30,00	35,007
M36 X1,50	28,000	22,00	34,500	170,00	30,00	36,007
M38 X1,50	28,000	22,00	36,500	170,00	30,00	38,007
M40 X1,50	32,000	24,00	38,500	170,00	30,00	40,007
M42 X1,50	32,000	24,00	40,500	170,00	30,00	42,007
M45 X1,50	36,000	29,00	43,500	180,00	32,00	45,007

Цена/шт. в ЕВРО				
123,00	204,00		132,00	258,00
140,00	242,00		162,00	
186,00	306,00	276,00	248,00	
188,00	354,00		248,00	
183,00			210,00	
218,00				
171,00	354,00	318,00	212,00	
190,00	300,00		197,00	
214,00	362,00		248,00	
274,00				
322,00				
342,00	520,00			
290,00	386,00		302,00	
328,00				
362,00				
378,00				
428,00				



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1161

СТП

СТП

Цельный тв. сплав



H

D

правое

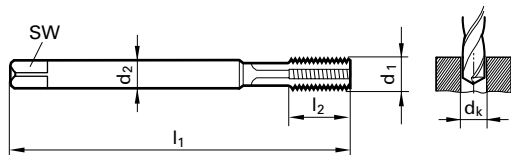
ISO 2 / 6H

103

NEW



Машинные метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,100	80,00	15,00	6,003
M 8 X1	8,000	6,20	6,900	90,00	18,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	8,600	90,00	22,00	10,005
M12 X1	12,000	9,00	10,400	110,00	25,00	12,005
M12 X1,50	12,000	9,00	10,400	110,00	28,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО
292,00
346,00
428,00
480,00
462,00



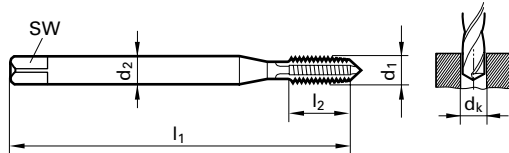


Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Машинные
метчики

Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Форма
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

943
DIN 2184-1
~ DIN 371
Цельный тв. сплав
S
N
B
правое
6HX
103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	70,00	7,50	5,003
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,500	80,00	7,50	6,003
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,250	80,00	11,50	6,004
M 8 X0,50	8,000	6,20	7,500	80,00	7,50	8,003
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	15,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	15,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	19,00	10,006
M12 X1	12,000	9,00	11,000	100,00	15,00	12,005
M12 X1,25	12,000	9,00	10,800	100,00	19,00	12,006
M12 X1,50	12,000	9,00	10,500	100,00	22,50	12,007

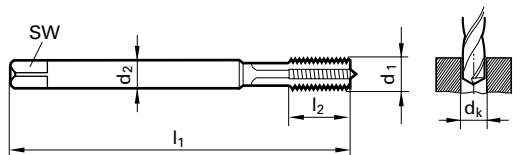
Цена/шт. в ЕВРО
270,00
256,00
266,00
310,00
334,00
384,00
368,00
439,00
424,00
438,00

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

2917
СТП
~ DIN 371
HSS-E-PM
○
Ni
B
правое
ISO 2 / 6H
103



Машинные метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	56,00	8,00	3,002
M 4 X0,50	4,500	3,40	3,500	63,00	10,00	4,003
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,500	80,00	14,00	6,003
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,250	80,00	14,00	6,004
M 8 X0,50	8,000	6,20	7,500	80,00	16,00	8,003
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,250	80,00	16,00	8,004
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	16,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	16,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	16,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО
48,50
42,50
46,00
49,00
50,00
65,00
54,00
52,00
55,00
63,00





Метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2921

СТП

~ DIN 371

HSS-E-PM



Ni R15

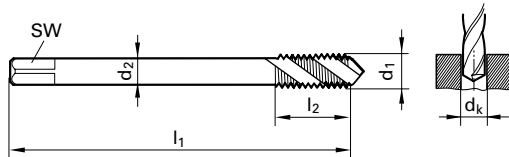
C

правое

ISO 2 / 6H

103

Машинные
метчики



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 3 X0,35	3,500	2,70	2,650	56,00	8,00	3,002
M 4 X0,50	4,500	3,40	3,500	63,00	10,00	4,003
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,500	80,00	14,00	6,003
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,250	80,00	14,00	6,004
M 8 X0,50	8,000	6,20	7,500	80,00	16,00	8,003
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,250	80,00	16,00	8,004
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	16,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	25,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	8,800	100,00	25,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО

55,00
48,00
49,00
51,00
52,00
65,00
55,00
52,00
57,00
69,00

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

азотирование

золотисто-коричневое TiAlN



СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ФРЕЗЫ

Дополнительно к стандартной программе поставок по каталогу для оптимизации производства возможно изготовление специального инструмента, например, со специальными размерами и видами резьбы, а также с дополнительными опциями, в т.ч. удалением заусенцев, сверлением, зенкерованием и зенкованием.



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

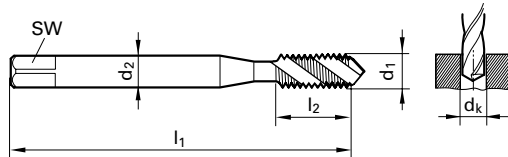
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	8,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	6,50	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	6,50	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	11,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	9,525






876	1837	1977
DIN 2184-1		
~ DIN 371		
HSS-E		
○	Ⓢ	○
N R40	N R40	N
C	C(K)	C
правое	правое	правое
2B	2B	2B
103	103	103

Цена/шт. в ЕВРО

40,50		44,50
41,50		35,50
31,00		36,00
		40,50
27,50		28,50
28,50		30,00
32,50	49,00	32,00
40,00	58,00	42,00
33,00	66,00	34,00
35,00	74,00	37,50
39,50	95,00	42,00

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



1978	1981	2839	2844	2854	2855	2865
DIN 2184-1						
~ DIN 371						
HSS-E						
○	○	●	●	○	●	●
N R15	VA R40	N R15	N R40	N R40	N R40	VA R40
C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B
103	103	103	103	103	103	103
						

Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО						
39,50	42,50	47,00	40,50	40,50	54,00	57,00
40,50	41,00		38,00	38,00	51,00	
34,00	38,00		35,00	39,50	47,50	47,50
35,50	36,50		42,00	34,00	44,50	
31,00	33,00		32,50	32,50	40,00	44,50
31,50	36,50	32,50	32,50	42,00	44,50	40,50
33,00	37,50		37,00	34,50	43,50	41,00
45,00	49,00		52,00	48,00	54,00	
37,00	38,00		38,00	43,50	47,00	41,00
36,00	39,50	42,00	40,50	40,50	44,50	42,00
44,50	44,50	59,00	46,00	58,00	49,00	47,00



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

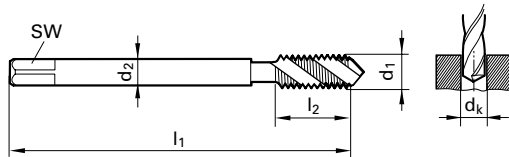
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

881	1982	1983
DIN 2184-1		
~ DIN 376		
HSS-E		
N R40	N	N R15
C	C	C
правое	правое	правое
2B	2B	2B
103	103	103



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	21,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	28,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	32,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО		
65,00	60,00	68,00
53,00	59,00	68,00
89,00	79,00	95,00
76,00	71,00	85,00
95,00	88,00	105,00
125,00	148,00	146,00
159,00	206,00	190,00

Машинные метчики

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



1986	2840	2845	2856	2857	2866
DIN 2184-1					
~ DIN 376					
HSS-E					
○	●	●	○	●	●
VA R40	N R15	N R40	N R40	N R40	VA R40
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	2B	2B
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
71,00		80,00	69,00	76,00	82,00
60,00	74,00	62,00	65,00	75,00	84,00
101,00	114,00		89,00	112,00	
82,00	89,00	82,00		92,00	101,00
108,00		103,00		126,00	114,00
151,00	154,00	166,00	173,00	184,00	166,00
	163,00	186,00	183,00		

Машинные метчики



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

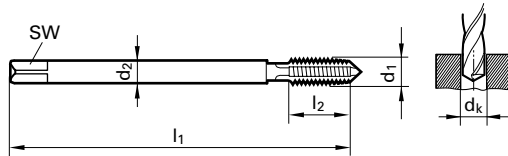
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



878

1984

DIN 2184-1

~ DIN 376

HSS-E



N

GG

B

C

правое

правое

2B

2B

103

103



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	12,200	110,00	30,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225
1 - 8	18,000	14,50	22,250	160,00	38,00	25,400
1 1/8 - 7	22,000	18,00	25,000	180,00	44,00	28,575
1 1/4 - 7	22,000	18,00	28,000	180,00	44,00	31,750
1 3/8 - 6	28,000	22,00	30,750	200,00	50,00	34,925
1 1/2 - 6	28,000	22,00	34,000	200,00	50,00	38,100
1 3/4 - 5	36,000	29,00	39,500	220,00	58,00	44,450

Цена/шт. в ЕВРО

60,00	50,00
53,00	53,00
92,00	
70,00	78,00
92,00	103,00
120,00	
149,00	163,00
248,00	
262,00	
398,00	
434,00	
530,00	

○ без покрытия





● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN



1985	2873	2883	2890
DIN 2184-1			
~ DIN 376			
HSS-E			
○	●	●	●
VA	VA	N	N
B	B	B	B
правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B
103	103	103	103
			
Цена/шт. в ЕВРО			
64,00		58,00	72,00
62,00	76,00	73,00	66,00
101,00			
77,00	92,00	92,00	81,00
111,00	126,00	118,00	110,00
153,00			166,00
173,00	242,00	218,00	206,00
			300,00
			362,00
			434,00

Машинные метчики



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

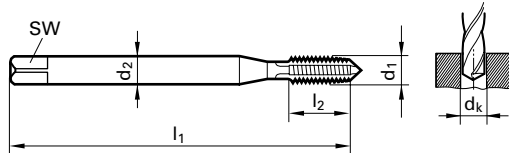
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



873

1979

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E



N

GG

B

C

правое

правое

2B

2B

103

103



Цена/шт. в ЕВРО

44,50

39,00

39,00

29,50

32,50

34,00

26,50

27,00

28,50

31,50

38,00

39,00

29,50

29,50

33,50

33,00

38,00

38,50

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 1 -64	2,800	2,10	1,550	45,00	8,00	1,854
NR. 2 -56	2,800	2,10	1,850	45,00	9,00	2,184
NR. 3 -48	2,800	2,10	2,100	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16 -18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525

Машинные метчики

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

азотирование

золотисто-коричневое TiAlN



1980	2872	2880	2881	2889
DIN 2184-1				
~ DIN 371				
HSS-E				
○	●	● A+M	●	●
VA	VA	N	N	N
B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	2B
103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО				
				43,00
				39,50
37,00	43,50	75,00	36,50	42,00
37,50	43,50	75,00	42,00	40,00
34,50	38,00	73,00	32,50	32,00
32,50	37,00	74,00	33,00	32,50
37,50	47,50	75,00	44,50	34,00
53,00	53,00	79,00	51,00	39,50
36,00	40,50	84,00	37,00	36,50
42,50	52,00	89,00	43,50	39,00
48,00	61,00	102,00	59,00	46,00

Машинные метчики



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

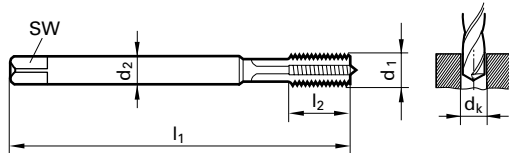
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	14,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	16,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	20,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	18,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	20,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	22,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875

2904	2905	2912	2913
СТП			
~ DIN 371		~ DIN 371 / DIN 376	~ DIN 371
HSS-E-PM			
○	●	○	●
Ti	Ti	Ti R30	Ti R30
B	B	C	C
правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B
103	103	103	103



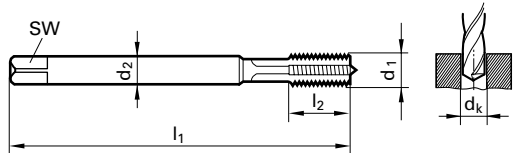
Цена/шт. в ЕВРО			
		39,00	
		37,50	
39,00	43,00	38,00	39,50
50,00	39,50	42,00	43,50
56,00	44,50	51,00	54,00
47,50	50,00	48,00	50,00
59,00	47,50	47,50	50,00
58,00	51,00	50,00	52,00
69,00	58,00	55,00	58,00
		62,00	
		70,00	
		85,00	

Машинные метчики



Артикул №
Стандарт
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Форма
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

2918
СТП
~ DIN 371
HSS-E-PM
○
Ni
B
правое
3B
103



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	14,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	16,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	20,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	20,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	20,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	22,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО
42,00
38,00
43,00
47,50
55,00
50,00
58,00



Метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.

2922

СТП

~ DIN 371 / DIN 376

HSS-E-PM



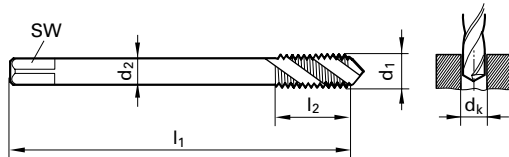
Ni R15

C

правое

3B

103



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 5 -40	3,500	2,70	2,650	56,00	11,00	3,175
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	14,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	16,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	20,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	20,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	22,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	25,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО

45,50
49,00
49,00
51,00
52,00
50,00
59,00
74,00
65,00
78,00
90,00

Машинные метчики



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ МЕНЕДЖМЕНТ

Сосредоточьтесь на Вашей непосредственной деятельности и предоставьте нам решать вопросы инструментообеспечения, в т.ч. связанные с планированием производства, логистикой, использованием и сервисом инструмента, оптимизацией производственного процесса. Для этого мы предлагаем концепции инструментального менеджмента, которые превосходно отвечают требованиям производства и существенно разгружают Вас.



Метчики для резьбы UNF

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

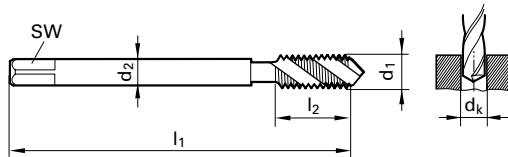
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

911	1838	1987	1988
DIN 2184-1			
~ DIN 374			
HSS-E			
○	Ⓢ	○	○
N R40	N R40	N	N R15
C	C(K)	C	C
правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B
103	103	103	103



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	8,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	6,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	7,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,700	80,00	9,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	11,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	13,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	13,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	14,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	16,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	19,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	22,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО

49,00		47,50	49,00
46,00		45,50	44,50
41,50		42,00	40,00
36,50		40,50	38,00
41,50		40,50	41,50
35,00	58,00	32,50	43,00
48,00	63,00	51,00	45,00
42,50	79,00	38,00	43,50
44,50	82,00	40,50	44,50
46,00	98,00	43,50	50,00
54,00	110,00	55,00	71,00
55,00	97,00	57,00	68,00
82,00		92,00	96,00
76,00	130,00	79,00	92,00
98,00		96,00	114,00
124,00	222,00	132,00	
206,00	280,00	216,00	210,00

Машинные метчики

○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN



1991	2841	2846	2858	2859	2867	2868	2898
DIN 2184-1							
~ DIN 374							
HSS-E							
●	●	●	○	●	○	●	●S
VA R15	N R15	N R40	N R40	N R40	VA R40	VA R40	VA R15
C	C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B	2B
103	103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО							
59,00			47,00	58,00	47,00	62,00	76,00
54,00			42,50	57,00	42,50	57,00	74,00
38,00			45,50	39,50	40,50	45,50	66,00
40,00			47,00	50,00	38,00	50,00	66,00
40,50	42,00	40,50	40,00	50,00	38,00	50,00	66,00
40,50			40,50	44,50	50,00	54,00	69,00
58,00			46,00	61,00	46,00	53,00	75,00
44,50	44,50	49,00	53,00	52,00	51,00	60,00	73,00
47,00		52,00	52,00	54,00	54,00	60,00	76,00
51,00	51,00	48,50	54,00	57,00	56,00	64,00	79,00
68,00		65,00	80,00	76,00	80,00	76,00	102,00
65,00	72,00	64,00	81,00	89,00	85,00	89,00	102,00
86,00	113,00	111,00	92,00	117,00	111,00	122,00	150,00
111,00	144,00	101,00					
		158,00	176,00	191,00	184,00	191,00	222,00
190,00		248,00	226,00	258,00	260,00	270,00	288,00

Машинные метчики



Метчики для резьбы UNF

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

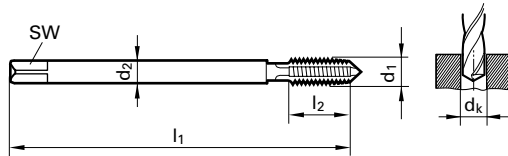
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.



908

1989

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E



N

GG

B

C

правое

правое

2B

2B

103

103



Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 1 -72	1,400		1,550	45,00	8,00	1,854
NR. 2 -64	1,600		1,900	45,00	9,00	2,184
NR. 3 -56	1,800		2,150	50,00	9,00	2,515
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	2,500	2,10	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	3,505
NR. 8 -36	2,800	2,10	3,500	63,00	12,00	4,166
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,700	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	12,900	100,00	22,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	23,250	140,00	28,00	25,400
1 1/8 -12	22,000	18,00	26,500	150,00	28,00	28,575
1 1/4 -12	22,000	18,00	29,500	150,00	28,00	31,750
1 1/2 -12	28,000	22,00	36,000	170,00	30,00	38,100

Цена/шт. в ЕВРО	
48,50	
48,00	
43,50	43,50
40,00	
39,00	39,00
34,00	34,00
37,50	34,00
32,50	35,50
	47,50
40,50	39,50
39,50	39,50
41,00	41,50
53,00	53,00
55,00	53,00
85,00	85,00
70,00	
97,00	91,00
140,00	137,00
174,00	185,00
250,00	
286,00	
416,00	

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



1990	2874	2884	2885	2891
DIN 2184-1				
~ DIN 374				
HSS-E				
○	●	● ^A +● ^M	●	●
VA	VA	N	N	N
B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	2B
103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО				
46,00				43,50
39,50	42,00	87,00	50,00	38,00
39,00				
37,50	50,00	78,00	50,00	35,50
39,50				
40,00	40,50	81,00	50,00	36,00
51,00	64,00	86,00	60,00	45,50
50,00	58,00	105,00	62,00	47,00
43,00				46,00
57,00	64,00	122,00	67,00	47,50
				66,00
				74,00
				97,00
91,00	119,00	206,00	114,00	103,00
				135,00
148,00	187,00	276,00	177,00	170,00
214,00	260,00	316,00	194,00	
				252,00
				306,00

Машинные метчики



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

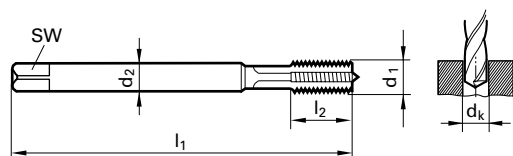
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	56,00	10,00	2,845
NR. 5 -44	3,500	2,70	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	14,00	4,166
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	16,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	4,700	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	18,00	6,350
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875

2906	2907	2914	2915	2919
СТП				
~ DIN 371		~ DIN 371 / DIN 376	~ DIN 371	
HSS-E-PM				
○	●	○	●	○
Ti	Ti	Ti R30	Ti R30	Ni
B	B	C	C	B
правое	правое	правое	правое	правое
2B	2B	2B	2B	3B
103	103	103	103	103

Цена/шт. в ЕВРО

					40,00
					39,00
42,50	44,50	40,50	43,00	45,00	
42,50	44,50	50,00	43,00	43,50	
43,50	46,00	46,00	46,00	46,00	
52,00	55,00	54,00	52,00	54,00	
50,00	52,00	56,00	50,00	62,00	
52,00	55,00	55,00	52,00	55,00	
58,00	78,00	69,00	60,00	67,00	
					64,00
					72,00
					87,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.

2923

СТП

~ DIN 371 / DIN 376

HSS-E-PM



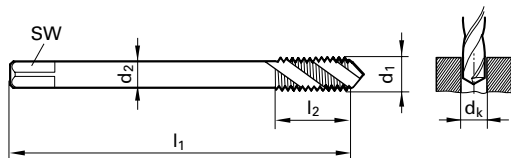
Ni R15

C

правое

3B

103



Машинные метчики

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
NR. 4 -48	3,500	2,70	2,400	56,00	9,00	2,845
NR. 5 -44	3,500	2,70	2,700	56,00	10,00	3,175
NR. 6 -40	4,000	3,00	2,950	56,00	12,00	3,505
NR. 8 -36	4,500	3,40	3,500	63,00	14,00	4,166
NR.10 -32	6,000	4,90	4,100	70,00	16,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	4,700	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	7,000	5,50	5,500	80,00	18,00	6,350
5/16-24	8,000	6,20	6,900	90,00	20,00	7,938
3/8 -24	10,000	8,00	8,500	100,00	25,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875

Цена/шт. в ЕВРО
50,00
47,50
53,00
43,50
52,00
51,00
55,00
65,00
70,00
72,00
80,00
92,00





Метчики для резьбы BSW

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2848

DIN 2184-1

~ DIN 376

HSS-E

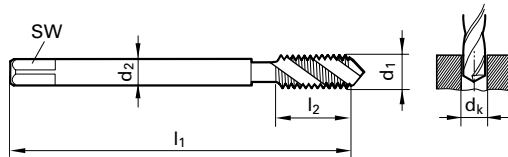


N R40

C

правое

103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
W 3/8	16,00	7,000	5,50	7,900	100,00	16,00	9,525
W 7/16	14,00	8,000	6,20	9,200	100,00	18,00	11,113
W 1/2	12,00	9,000	7,00	10,500	110,00	20,00	12,700
W 9/16	12,00	11,000	9,00	12,000	110,00	21,00	14,287
W 5/8	11,00	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	15,876
W 3/4	10,00	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	19,051
W 7/8	9,00	18,000	14,50	19,250	140,00	28,00	22,226

Цена/шт. в ЕВРО

58,00
58,00
53,00
98,00
89,00
127,00
198,00

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2847

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E

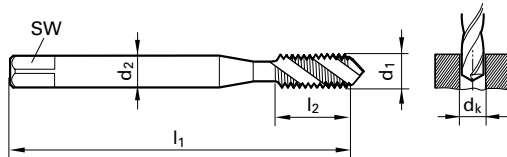


N R40

C

правое

103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	6,50	3,175
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	11,00	4,762
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	6,350
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	14,00	7,938
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	16,00	9,525

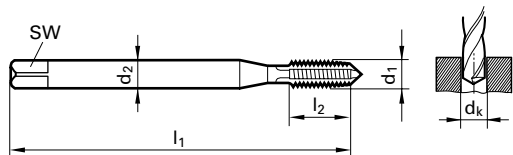
Цена/шт. в ЕВРО

43,00
50,00
45,00
47,00
54,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

2892
DIN 2184-1
~ DIN 371
HSS-E
☉
N
B
правое
103



Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм		мм	мм	мм	
W 1/8	40,00	3,500	2,70	2,500	56,00	11,00	3,175
W 5/32	32,00	4,500	3,40	3,200	63,00	13,00	3,969
W 3/16	24,00	6,000	4,90	3,600	70,00	14,00	4,762
W 1/4	20,00	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
W 5/16	18,00	8,000	6,20	6,500	90,00	18,00	7,938
W 3/8	16,00	10,000	8,00	7,900	100,00	20,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО
44,50
50,00
44,50
42,50
55,00
62,00

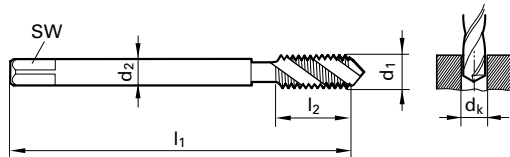




Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

937	963	964
DIN 2184-1		
DIN 5156		
HSS-E		
Ⓢ	○	○
N R40	N	N R15
C(K)	C	C
правое	правое	правое
103	103	103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм		мм	мм	мм	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	11,00	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	11,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	14,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	14,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	18,00	20,955
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	18,00	22,911
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	20,00	26,441
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	22,00	30,201
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	24,00	33,249
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	24,00	37,897
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	25,00	41,910
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	27,00	44,323
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	27,00	47,803
G1 3/4	11,00	40,000	32,00	51,000	190,00	27,00	53,746
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	32,00	59,614

Цена/шт. в ЕВРО		
	54,00	65,00
89,00	42,00	47,00
99,00	53,00	63,00
125,00	66,00	78,00
179,00	93,00	100,00
228,00	159,00	
270,00	143,00	169,00
338,00	212,00	252,00
386,00	222,00	246,00
480,00	354,00	
590,00	364,00	
	484,00	
750,00	478,00	
	900,00	
	730,00	

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)



965	968	2842	2849	2860	2861	939
DIN 2184-1						
DIN 5156						
HSS-E						HSS-E-PM
○	●	●	●	○	●	○
N R40	VA R40	N R15	N R40	N R40	N R40	VA R40
C	C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО						
71,00	80,00			68,00	75,00	
46,00	49,50	49,00	48,50	48,50	50,00	53,00
61,00	70,00	67,00	65,00	66,00	71,00	72,00
76,00	86,00	91,00	81,00	89,00	103,00	113,00
104,00	113,00	110,00	110,00	110,00	133,00	154,00
144,00				183,00	192,00	
159,00	181,00	204,00	191,00	204,00	204,00	
248,00	290,00			248,00	332,00	
240,00	270,00	286,00	280,00	280,00	276,00	
	418,00			392,00	410,00	
446,00	432,00			462,00	446,00	
	600,00					
600,00	650,00			630,00	600,00	
					890,00	

Машинные метчики



Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

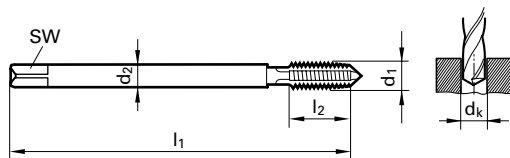
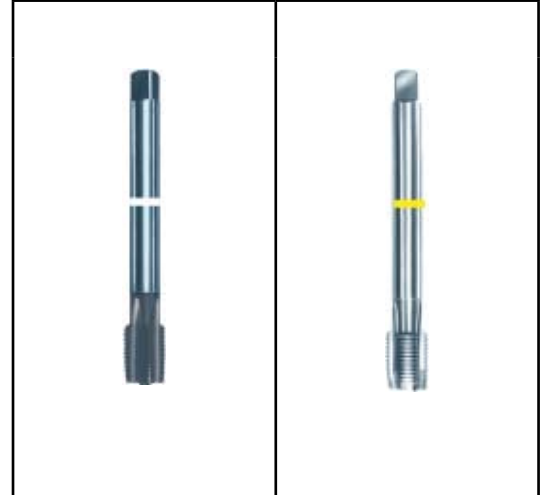
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

961	962
DIN 2184-1	
DIN 5156	
HSS-E	
●	○
GG	N
C	B
правое	правое
103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	НИТОК НА ДЮЙМ	ММ		ММ	ММ	ММ	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	8,800	90,00	18,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	11,800	100,00	20,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	19,000	125,00	25,00	20,955
G 5/8	14,00	18,000	14,50	21,000	125,00	25,00	22,911
G 3/4	14,00	20,000	16,00	24,500	140,00	28,00	26,441
G 7/8	14,00	22,000	18,00	28,250	150,00	28,00	30,201
G1	11,00	25,000	20,00	30,750	160,00	30,00	33,249
G1 1/8	11,00	28,000	22,00	35,500	170,00	30,00	37,897
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	39,500	170,00	30,00	41,910
G1 3/8	11,00	36,000	29,00	41,750	180,00	32,00	44,323
G1 1/2	11,00	36,000	29,00	45,250	190,00	32,00	47,803
G2	11,00	45,000	35,00	57,000	220,00	40,00	59,614

Цена/шт. в ЕВРО	
62,00	
41,00	41,50
58,00	56,00
72,00	73,00
103,00	97,00
	140,00
164,00	152,00
	238,00
216,00	212,00
362,00	
416,00	344,00
520,00	520,00
560,00	474,00
890,00	760,00

Машинные метчики

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN

Метчики для трубной резьбы G (Whitworth)



967	2875	2886	2887	2894	938
DIN 2184-1					
DIN 5156					
HSS-E					HSS-E-PM
○	●	ⓐ+Ⓜ	●	●	○
VA	VA	N	N	N	VA
B	B	B	B	B	B
правое	правое	правое	правое	правое	правое
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
71,00					
47,00	49,00	98,00	46,50	48,00	64,00
63,00	67,00	127,00	62,00	60,00	80,00
78,00	91,00	164,00	77,00	84,00	
106,00	123,00	248,00	106,00	115,00	
142,00		276,00		170,00	
171,00	198,00	312,00	208,00	198,00	
278,00		364,00	238,00		
	360,00	378,00	230,00	230,00	
			358,00	396,00	
			494,00	550,00	
			790,00		

Машинные метчики

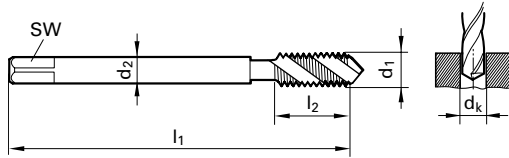


Метчики для резьбы NPT

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1087	1088
СТП	
СТП	
HSS-E	
●	●S
VA R25	VA R25
C	C
правое	правое
103	103

Машинные метчики



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм		мм	мм	мм	
1/8	27,00	11,000	9,00	8,500	90,00	15,00	10,620
1/4	18,00	14,000	11,00	11,200	100,00	21,00	14,140
3/8	18,00	16,000	12,00	14,400	110,00	21,00	17,570
1/2	14,00	18,000	14,50	18,000	125,00	27,00	21,900
3/4	14,00	22,000	18,00	23,400	140,00	27,00	27,230

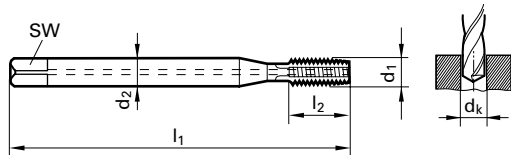
Цена/шт. в ЕВРО	
73,00	91,00
92,00	104,00
102,00	114,00
142,00	157,00
173,00	185,00

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
Техническая информация на стр.

318	1890	2517	302	1091
DIN 2184-1				
DIN 371				
HSS-E			HSS-E-PM	
GG	GG	N	H	H
C	C	B	C	E
правое	правое	правое	правое	правое
6HX	6HX	ISO 2 / 6H	6HX	6HX
103	103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО				
57,00	46,50	86,00	54,00	58,00
64,00	46,00	90,00	54,00	58,00
80,00	53,00	135,00	65,00	72,00
96,00	65,00	145,00	89,00	96,00

Машинные метчики



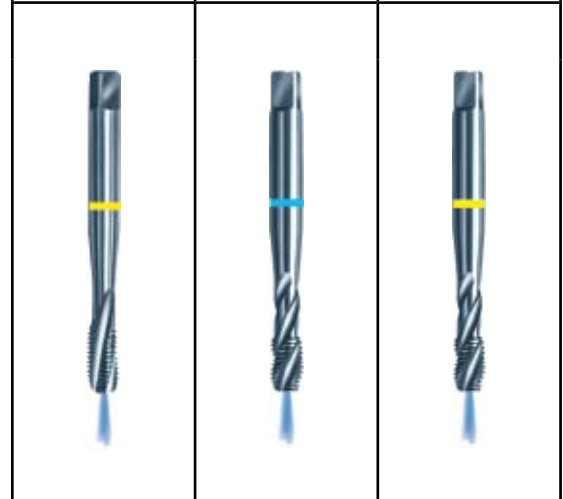
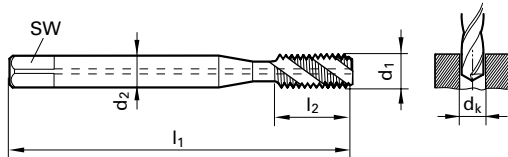


Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Машинные метчики

- Артикул №
- Стандарт
- Стандарт
- Режущий материал
- Покрывтие
- Тип
- Форма
- Направление резания
- Допуск
- Группа скидок
- Техническая информация на стр.

1891	1892	1893
DIN 2184-1		
DIN 371		
HSS-E		
○	○	○
N R15	VA R40	N R40
С	С	С
правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103









d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО		
54,00	61,00	55,00
50,00	57,00	50,00
59,00	66,00	59,00
69,00	87,00	68,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы








1894	2436	2438	2514	1152	1188
DIN 2184-1					
DIN 371					
HSS-E			HSS-E-PM		
○	Ⓢ	Ⓢ	Ⓐ+Ⓜ	Ⓒ	Ⓒ
H R40	N R15	N R40	N R40	N R50	H R15
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103	103	103
					
Цена/шт. в ЕВРО					
59,00	60,00	57,00	86,00	55,00	
61,00	66,00	53,00	81,00	64,00	74,00
71,00	76,00	64,00	122,00	79,00	81,00
85,00	88,00	73,00	145,00	93,00	100,00

Машинные метчики

Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы

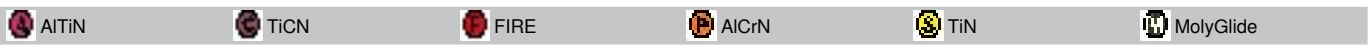


1858	2311	2506	2510	2516
DIN 2184-1				
DIN 371				
Цельный тв. сплав				
○	Ⓐ	Ⓐ	Ⓐ	Ⓜ
H	H	H	N R15	N R15
C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103
				

Машинные метчики

Цена/шт. в ЕВРО

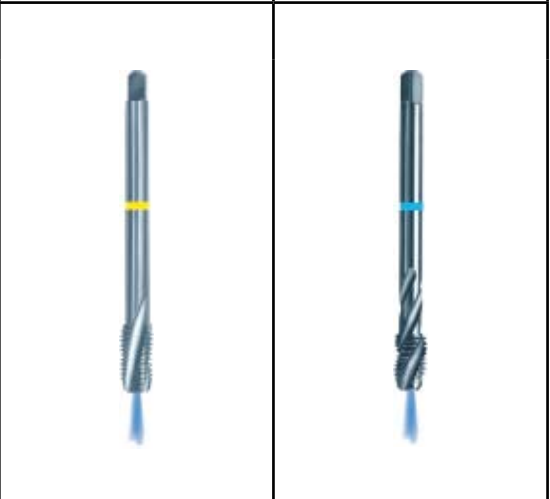
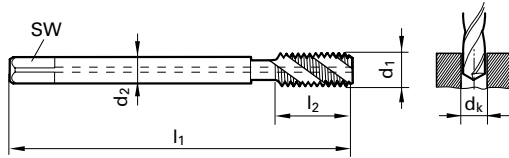
222,00	214,00	164,00	204,00	188,00
186,00	228,00	136,00	150,00	141,00
234,00	248,00	204,00	222,00	224,00
324,00	316,00	242,00	286,00	234,00





Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1898	1899
DIN 2184-1	
DIN 376	
HSS-E	
○	○
N R15	VA R40
C	C
правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103








d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	25,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	160,00	30,00

Цена/шт. в ЕВРО	
100,00	110,00
129,00	143,00
138,00	154,00
206,00	226,00
206,00	228,00

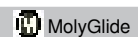
Машинные метчики

○ без покрытия
 ● обработка паром
 ■ азотиров. ленточки
 ■ азотирование
 ■ золотисто-коричневое
 ■ TiAlN



1901	2437	2439	1194	1293
DIN 2184-1				
DIN 376				
HSS-E			HSS-E-PM	
○	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
H R40	N R15	N R40	H R15	N R50
C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103
				
Цена/шт. в ЕВРО				
106,00	145,00	97,00	119,00	106,00
139,00	206,00	206,00	137,00	153,00
151,00	220,00	183,00	150,00	153,00
224,00	334,00	268,00		
226,00	298,00	278,00	188,00	183,00
			280,00	

Машинные метчики

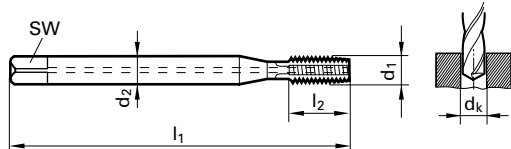




Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
Техническая информация на стр.

319	1897	2899	297
DIN 2184-1			
DIN 376			
HSS-E			HSS-E-PM
Ⓐ	●	Ⓐ+Ⓜ	Ⓒ
GG	GG	N AZ	H
C	C	E	C
правое	правое	правое	правое
6HX	6HX	ISO 2 / 6H	6HX
103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО			
		110,00	
		117,00	
		119,00	
		156,00	72,00
94,00	83,00		82,00
153,00	107,00		
125,00	117,00		
216,00	173,00		
214,00	178,00		



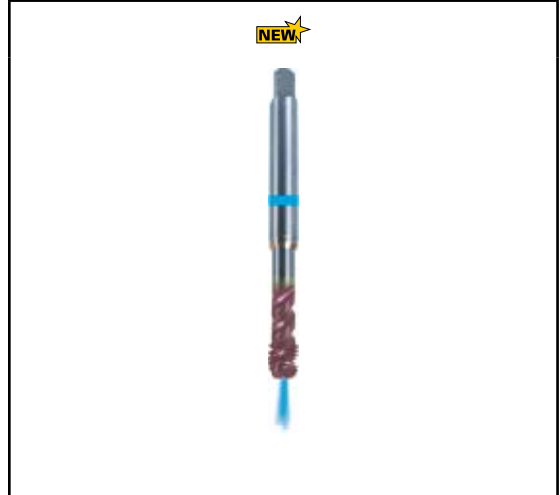
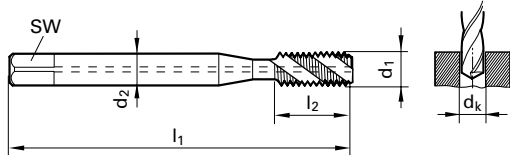
d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	18,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1139
DIN 2184-1
DIN 371
HSS-E-PM
C
VA R50
C
правое
6HX
103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	4,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	5,00
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	6,30
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	7,50

Цена/шт. в ЕВРО
55,00
64,00
79,00
93,00



Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1142

DIN 2184-1

DIN 376

HSS-E-PM



VA R50

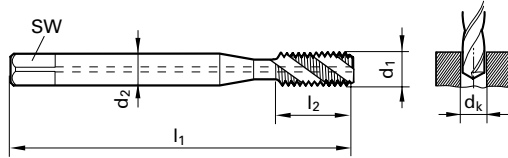
C

правое

6HX

103

NEW



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	8,80
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	10,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	10,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	12,50

Цена/шт. в ЕВРО

106,00

153,00

153,00

183,00

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

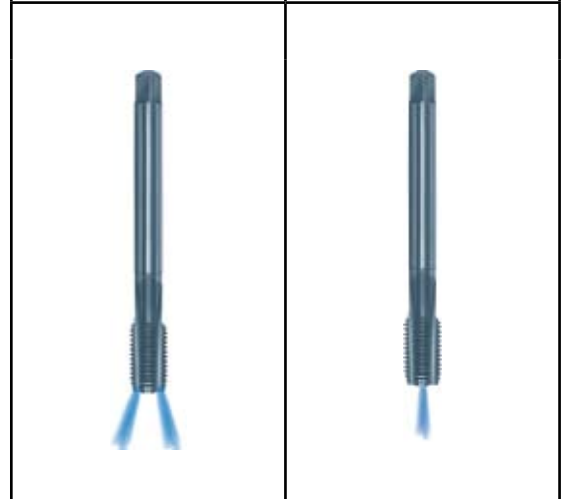
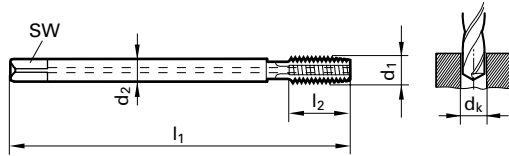
азотирование

золотисто-коричневое TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1859	1883
DIN 2184-1	
DIN 376	
Цельный тв. сплав	
○	○
H	H
C	C
правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103



Машинные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	22,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	22,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	22,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	24,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО	
342,00	292,00
366,00	366,00
478,00	440,00
550,00	442,00



Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Машинные метчики

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

1144

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E-PM



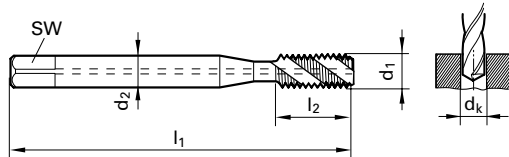
VA R50

C

правое

6HX

103



NEW



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	5,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	5,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	5,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	7,50	12,007
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	7,50	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	7,50	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	7,50	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

93,00
 109,00
 124,00
 124,00
 154,00
 183,00
 204,00
 242,00

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленты

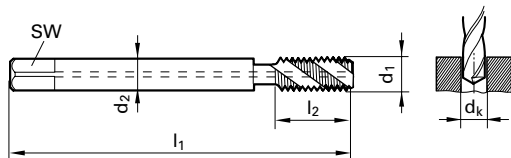
азотирование

золотисто-коричневое

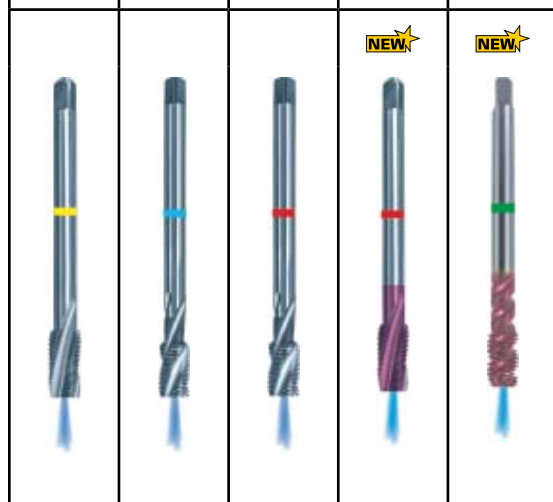
TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



1905	1906	1907	1200	1294
DIN 2184-1				
DIN 374				
HSS-E			HSS-E-PM	
○	○	○	⊙	⊙
N R15	VA R40	H R40	H R15	N R50
C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	6HX	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103



Машинные метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 5 X0,50	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	5,003
M 6 X0,50	4,500	3,40	5,500	80,00	5,00	6,003
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,250	80,00	8,00	6,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,250	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	8,005
M 9 X1	7,000	5,50	8,000	90,00	11,00	9,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	15,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	15,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	12,800	100,00	15,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,000	110,00	12,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,000	125,00	12,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	20,007
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО				
89,00	133,00			
	145,00			
94,00	145,00	92,00		
95,00	148,00	103,00		
87,00	114,00	94,00		93,00
			87,00	
84,00	160,00	98,00	100,00	109,00
120,00				
111,00	117,00	128,00	119,00	124,00
133,00			123,00	
106,00	135,00	135,00	113,00	124,00
150,00				
150,00				
	124,00		137,00	154,00
172,00				
170,00	183,00	126,00	150,00	183,00
240,00				
	181,00	204,00	177,00	204,00
236,00				
212,00	278,00	165,00	218,00	242,00
			280,00	





Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1090

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E-PM



H

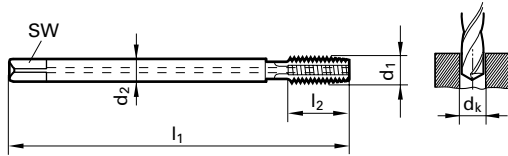
C

правое

6HX

103

NEW



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007

Цена/шт. в ЕВРО

92,00

105,00

103,00

119,00

115,00

119,00

○ без покрытия

● обработка паром

■ азотиров. ленточки

■ азотирование

● золотисто-коричневое ■ TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

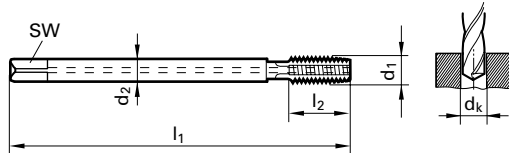
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	18,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	18,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	12,007
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007
M22 X1,50	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	22,007
M24 X1,50	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	24,007

347

1904

DIN 2184-1

DIN 374

HSS-E

A

•

GG

GG

C

C

правое

правое

6HX

103



Цена/шт. в ЕВРО

101,00	85,00
104,00	87,00
128,00	94,00
113,00	97,00
152,00	138,00
153,00	127,00
214,00	174,00
224,00	194,00
290,00	
324,00	

Машинные
метчики





Метчики с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

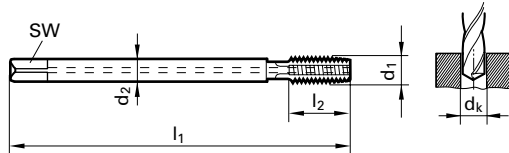
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



972

975

DIN 2184-1

DIN 371

Цельный тв. сплав



H

N L15

C

D

правое

правое

ISO 2 / 6H

ISO 2 / 6H

103

103



Цена/шт. в ЕВРО

199,00

199,00

206,00

256,00

228,00

202,00

292,00

384,00

308,00

388,00

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 4 X0,50	4,500	3,40	3,500	63,00	10,00	4,003
M 5 X0,50	6,000	4,90	4,500	70,00	10,00	5,003
M 6 X0,50	6,000	4,90	5,500	80,00	12,00	6,003
M 8 X1	8,000	6,20	7,000	90,00	16,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,000	90,00	18,00	10,005
M12 X1,50	9,000	7,00	10,500	100,00	22,00	12,007
M14 X1,50	11,000	9,00	12,500	100,00	22,00	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	16,500	110,00	24,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	20,007

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое TiAlN



977	1861	974	976	978	1860
DIN 2184-1					
DIN 371		DIN 374			
Цельный тв. сплав					
○	○	○	○	○	○
NR15	H	H	N L15	NR15	H
C	C	C	D	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H	ISO 2 / 6H
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
199,00					
292,00	256,00				
250,00					
270,00					
230,00	278,00				
		276,00	462,00	288,00	420,00
		328,00	498,00	404,00	500,00
		358,00	446,00	404,00	446,00
		384,00	570,00	440,00	510,00
		426,00		468,00	560,00

Машинные метчики





Метчики с каналами под СОЖ для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

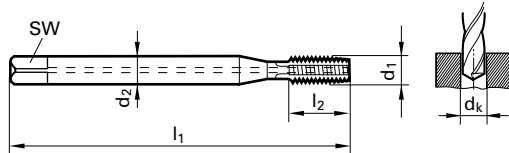
Форма

Направление резания





Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.





d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	4,500	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	19,050
7/8 - 9	18,000	14,50	19,500	140,00	35,00	22,225


1085	1086
DIN 2184-1	
~ DIN 371	~ DIN 376
HSS-E	
A	A
GG	GG
C	C
правое	правое
103	103
	
	


Цена/шт. в ЕВРО



61,00	
61,00	
76,00	
94,00	
109,00	
	113,00
	142,00
	150,00
	197,00
	260,00

 без покрытия

 обработка паром

 азотиров. ленточки

 азотирование

 золотисто-коричневое  TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1082

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E

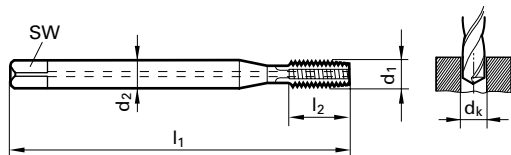
A

GG

C

правое

103



NEW



Машинные метчики

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	4,700	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	6,900	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	9,900	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	11,500	100,00	20,00	12,700
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	17,500	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	20,400	125,00	25,00	22,225

Цена/шт. в ЕВРО

65,00

65,00

82,00

101,00

113,00

120,00

148,00

156,00

206,00

270,00





Машинные гаечные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

851

DIN 357

DIN 357

HSS-E

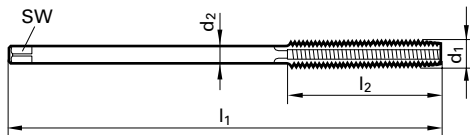


N

правое

ISO 2 / 6H

103



Машинные
гаечные метчики

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	2,200		2,500	70,00	22,00
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	90,00	25,00
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	100,00	28,00
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	110,00	32,00
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	125,00	40,00
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	140,00	45,00
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	50,00
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	200,00	56,00
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	200,00	63,00
M18	2,50	14,000	11,00	15,500	220,00	63,00
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	250,00	70,00
M22	2,50	18,000	14,50	19,500	280,00	80,00
M24	3,00	18,000	14,50	21,000	280,00	80,00
M27	3,00	20,000	16,00	24,000	315,00	90,00
M30	3,50	22,000	18,00	26,500	315,00	100,00

Цена/шт. в ЕВРО

38,00

34,50

38,00

39,00

50,00

57,00

76,00

106,00

108,00

151,00

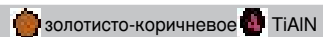
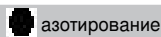
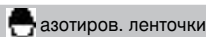
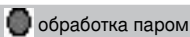
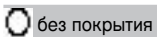
175,00

238,00

248,00

448,00

428,00



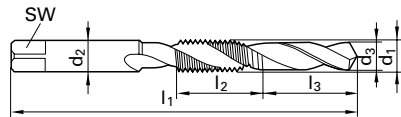


Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Тип
Форма
Направление резания
Допуск
Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1839
СТП
HSS-E
○
N
D
правое
ISO 2 / 6H
103



Сверло-метчик для метрической резьбы



d1	P	d3	d2	SW	l1	l2	l3
	MM	MM	MM		MM	MM	MM
M 3	0,50	2,500	3,500	2,70	62,00	12,00	9,00
M 4	0,70	3,300	4,500	3,40	66,00	16,00	10,00
M 5	0,80	4,200	6,000	4,90	75,00	18,00	12,00
M 6	1,00	5,000	6,000	4,90	81,00	20,00	14,00
M 8	1,25	6,800	6,000	4,90	93,00	12,00	20,00
M10	1,50	8,500	7,000	5,50	99,00	14,00	22,00
M12	1,75	10,200	9,000	7,00	106,00	16,00	25,00

Цена/шт. в ЕВРО
59,00
60,00
61,00
65,00
70,00
83,00
101,00



Метчики бесстружечные для метрической резьбы

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

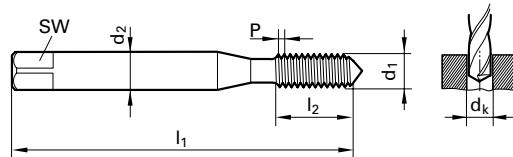
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

921	1339
DIN 2174	
~ DIN 371	
HSS-E	
S	P
N	N
C	C
правое	правое
6HX	6HX
103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 2	0,40	2,800	2,10	1,800	45,00	8,00
M 2,5	0,45	2,800	2,10	2,300	50,00	9,00
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	3,250	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО	
47,00	
46,00	55,00
46,50	55,00
52,00	
40,00	44,00
42,00	57,00
50,00	59,00
56,00	66,00
73,00	92,00

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN

Бесстружечные
Метчики
без канавок СОЖ

Метчики бесстружечные для метрической резьбы



920	1340	1255	1347	903	1565
DIN 2174					
~ DIN 371					
HSS-E		HSS-E-PM			
S	P	S	P	S	P
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
52,00	57,00	53,00	52,00	57,00	61,00
48,00		45,50	54,00	57,00	61,00
45,00	55,00	38,50	42,50	48,00	47,50
50,00					
45,00	54,00	38,50	47,00		52,00
47,00	51,00	46,00	45,50	52,00	51,00
47,00	59,00	50,00	59,00	62,00	73,00
56,00	66,00	58,00	74,00	71,00	81,00
74,00	92,00	83,00	103,00	88,00	107,00

Бесстружечные
метчики
без канавок СОЖ



Метчики бесстружечные для метрической резьбы

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

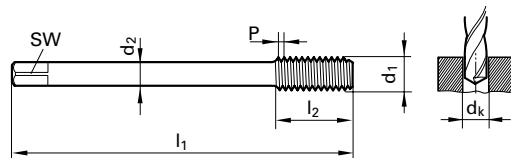
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

925	1341
DIN 2174	
~ DIN 376	
HSS-E	
(S)	(P)
N	N
C	C
правое	правое
6HX	6HX
103	103
	
Цена/шт. в ЕВРО	
86,00	106,00
146,00	158,00
134,00	159,00
220,00	290,00
260,00	290,00



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	11,250	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. лентычки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN

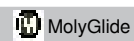
Бесстружечные Метчики без канавок СОЖ

Метчики бесстружечные для метрической резьбы



924		1342		1256		1566		952		1567	
DIN 2174											
~ DIN 376											
HSS-E				HSS-E-PM							
S		P		S		P		S		P	
N		N		N		N		N		N	
C		C		C		C		C		C	
правое		правое		правое		правое		правое		правое	
6GX		6GX		6HX		6HX		6GX		6GX	
103		103		103		103		103		103	
Цена/шт. в ЕВРО											
96,00	98,00	107,00	118,00	111,00	122,00						
149,00	160,00	167,00	172,00	177,00	188,00						
150,00	161,00	161,00	172,00	170,00	181,00						
222,00		232,00									
270,00	292,00	278,00		290,00	318,00						

Бесстружечные метчики без канавок СОЖ





Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1279

1343

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E

S

P

N

N

C

C

правое

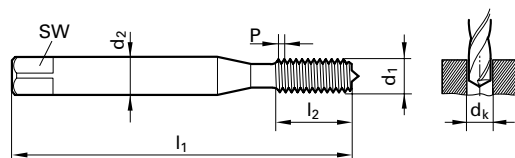
правое

6HX

103

6HX

103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	18,00	8,005
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	18,00	9,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО

85,00





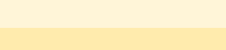
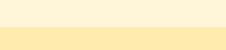
95,00

87,00

98,00

Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом



1280		1344		1257		1568		1740		1569	
DIN 2174											
~ DIN 371											
HSS-E						HSS-E-PM					
S		P		S		P		S		P	
N		N		N		N		N		N	
C		C		C		C		E		C	
правое		правое		правое		правое		правое		правое	
6GX		6GX		6HX		6HX		6GX		6GX	
103		103		103		103		103		103	
											
Цена/шт. в ЕВРО											
89,00		97,00		85,00		95,00		87,00		97,00	
		101,00		113,00		116,00		107,00		118,00	
				105,00		135,00		138,00			

Бесстружечные метчики без канавок СОЖ





Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

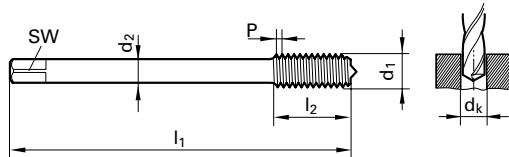
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



929

1345

DIN 2174

~ DIN 374

HSS-E

S

P

N

N

C

C

правое

правое

6HX

103



Цена/шт. в ЕВРО

76,00

87,00

106,00

117,00

110,00

121,00

150,00

149,00

160,00

161,00

161,00

172,00

191,00

190,00

228,00

228,00

256,00

266,00

286,00

316,00

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	18,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	18,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,550	110,00	25,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007
M22 X1,50	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007
M24 X1,50	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	24,008

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN

Бесстружечные
Метчики
без канавок СОЖ

Метчики бесстружечные для метрической резьбы с мелким шагом



928		1346		1258		1580	
DIN 2174							
~ DIN 374							
HSS-E				HSS-E-PM			
S		P		S		P	
N		N		N		N	
C		C		C		C	
правое		правое		правое		правое	
6GX		6GX		6HX		6GX	
103		103		103		103	
Цена/шт. в ЕВРО							
86,00							
89,00							
106,00				118,00		132,00	
111,00				118,00		132,00	
151,00				146,00			
				154,00			
149,00				143,00		158,00	
164,00		177,00		165,00			
164,00				165,00		180,00	
193,00							
192,00							
232,00				244,00			
232,00				244,00		274,00	
268,00							
302,00				296,00		324,00	
				300,00			

Бесстружечные
метчики
без канавок СОЖ



Бесстружечные метчики для резьбы UNC

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

2273

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E

S

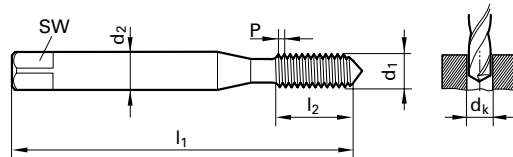
N

C

правое

2BX

103



Цена/шт. в ЕВРО

60,00

66,00

60,00

69,00

76,00

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -24	6,000	4,90	4,350	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	7,000	5,50	5,750	80,00	16,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	7,300	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	9,525

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

азотирование

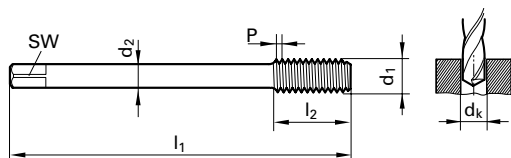
золотисто-коричневое TiAlN

Бесстружечные
метчики
без канавок СОЖ



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

2274
DIN 2184-1
~ DIN 376
HSS-E
S
N
C
правое
2BX
103



Бесстружечные метчики без канавок СОЖ

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
7/16-14	8,000	6,20	10,300	100,00	22,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	11,800	110,00	25,00	12,700
9/16-12	11,000	9,00	13,300	110,00	30,00	14,288
5/8 -11	12,000	9,00	14,800	110,00	30,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	17,900	125,00	33,00	19,050
7/8 -9	18,000	14,50	20,900	140,00	35,00	22,225

Цена/шт. в ЕВРО
96,00
106,00
153,00
180,00
180,00
222,00



Бесстружечные метчики для резьбы UNF

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1283

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E

S

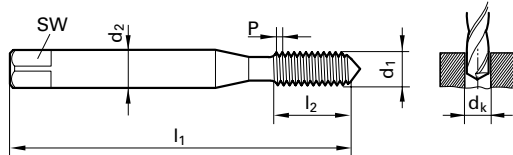
N

C

правое

2BX

103



Цена/шт. в ЕВРО

68,00

76,00

74,00

81,00

84,00

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -32	6,000	4,90	4,450	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	7,000	5,50	5,950	80,00	16,00	6,350
5/16-24	8,000	6,20	7,450	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	10,000	8,00	9,050	100,00	18,00	9,525



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

2275

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E

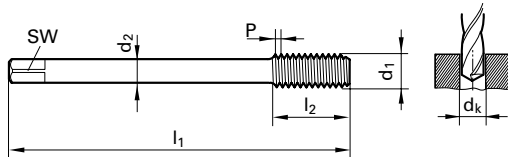
N

C

правое

2BX

103



Бесстружечные
метчики
без канавок СОЖ

d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
NR.10 -32	3,500	2,70	4,450	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	4,000	3,00	5,100	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	4,500	3,40	5,950	80,00	16,00	6,350
5/16-24	6,000	4,90	7,450	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	7,000	5,50	9,050	90,00	18,00	9,525
7/16-20	8,000	6,20	10,500	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	9,000	7,00	12,100	100,00	20,00	12,700
9/16-18	11,000	9,00	13,650	100,00	22,00	14,288
5/8 -18	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	14,000	11,00	18,300	110,00	25,00	19,050
7/8 -14	18,000	14,50	21,400	125,00	25,00	22,225
1 -12	18,000	14,50	24,400	140,00	28,00	25,400

Цена/шт. в ЕВРО

68,00

76,00

74,00

81,00

84,00

110,00

107,00

158,00

146,00

188,00

240,00

308,00

AITN

TiCN

FIRE

AlCrN

TiN

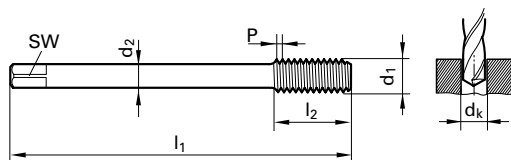
MolyGlide



Бесстружечные метчики для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

966
DIN 2184-1
DIN 2189
HSS-E
S
N
C
правое
103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
G 1/16	28,00	6,000	4,90	7,300	90,00	18,00	7,723
G 1/8	28,00	7,000	5,50	9,300	90,00	18,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	16,000	100,00	22,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	20,000	125,00	25,00	20,955
G 3/4	14,00	20,000	16,00	25,500	140,00	28,00	26,441
G1	11,00	25,000	20,00	32,000	160,00	30,00	33,249
G1 1/4	11,00	32,000	24,00	40,700	170,00	30,00	41,910

Цена/шт. в ЕВРО	
89,00	
75,00	
113,00	
143,00	
182,00	
298,00	
428,00	
870,00	

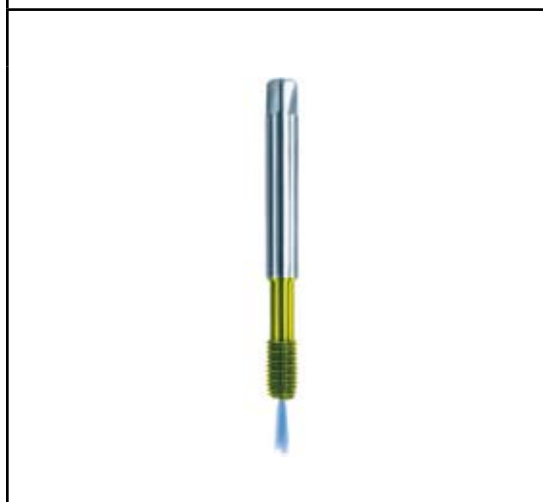
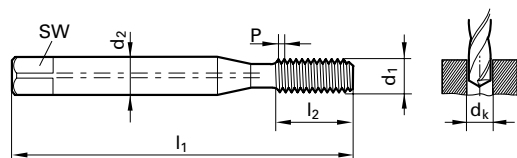
○ без покрытия
● обработка паром
■ азотиров. ленточки
■ азотирование
■ золотисто-коричневое
■ TiAlN

Бесстружечные
 Метчики
 без канавок СОЖ



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

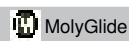
2518
DIN 2174
~ DIN 371
Цельный тв. сплав
S
N
C
правое
6HX
103



Бесстружечные метчики без канавок СОЖ

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО
250,00
288,00
366,00
416,00





Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

322

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E-PM

S

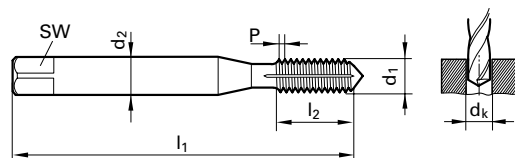
N

C

правое

6HX

103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	16,00

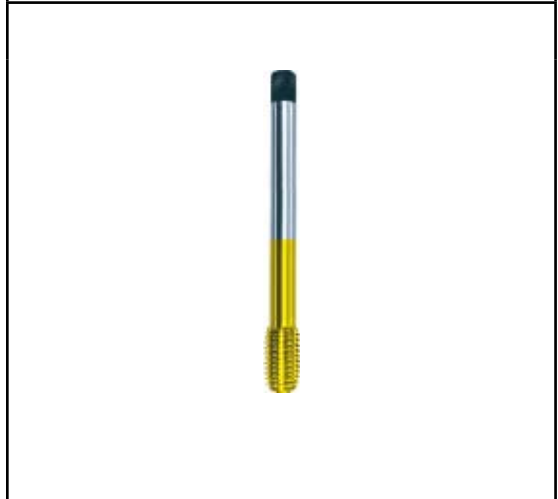
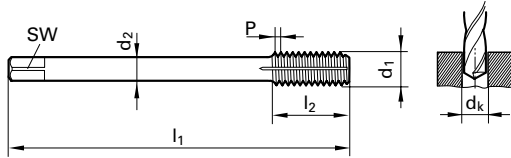
Цена/шт. в ЕВРО

73,00
68,00
74,00
87,00
97,00
126,00



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

339
DIN 2174
~ DIN 376
HSS-E-PM
N
C
правое
6HX
103



Бесстружечные метчики с канавками СОЖ

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	MM	MM		MM	MM	MM
M12	1,75	9,000	7,00	11,250	110,00	18,50
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	20,00
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	20,00

Цена/шт. в ЕВРО
150,00
254,00
244,00



Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

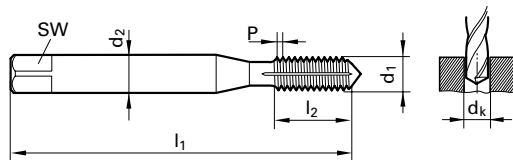
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



NEW



Цена/шт. в ЕВРО

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00
M 3,5	0,60	4,000	3,00	3,250	56,00	12,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	20,00

2012	919	1587
DIN 2174		
DIN 371	~ DIN 371	
HSS-E		
C	S	P
N	N	N
C	C	C
правое	правое	правое
6HX	6HX	6HX
103	103	103
55,00	43,50	48,00
48,00	50,00	48,50
50,00	47,50	52,00
58,00	55,00	65,00
65,00	63,00	71,00
89,00	81,00	92,00

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN



918	1588	1266	1599	1595	1705
DIN 2174					
~ DIN 371					
HSS-E		HSS-E-PM			
S	P	S	P	S	P
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
55,00	66,00	65,00	78,00		81,00
66,00					
56,00	61,00	68,00	72,00		74,00
58,00	62,00	74,00	77,00		87,00
59,00	75,00	88,00	96,00	98,00	108,00
63,00	71,00	98,00	107,00	111,00	121,00
79,00	89,00	127,00	138,00	130,00	154,00

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ





Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма


Направление резания


Допуск


Группа скидок

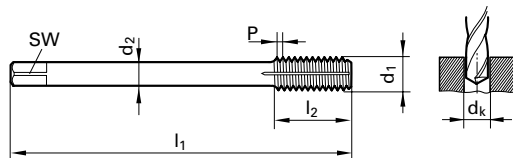
Техническая информация на стр.

923	2013	1589
DIN 2174		
~ DIN 376		
HSS-E		
S	C	P
N	N	N
C	C	C
правое	правое	правое
6HX	6HX	6HX
103	103	103









d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M12	1,75	9,000	7,00	11,250	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00







Цена/шт. в ЕВРО		
95,00	103,00	106,00
146,00		172,00
152,00	156,00	180,00
238,00		
252,00		278,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Бесстружечные
 Метчики
 с канавками СОЖ

Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO



922	1590	1267	1707	1596	1708
DIN 2174					
~ DIN 376					
HSS-E		HSS-E-PM			
Ⓢ	Ⓟ	Ⓢ	Ⓟ	Ⓢ	Ⓟ
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103
					
Цена/шт. в ЕВРО					
106,00	119,00	150,00	161,00	169,00	163,00
164,00	175,00	254,00	264,00	256,00	266,00
140,00	182,00	270,00	284,00	274,00	298,00
280,00	308,00	334,00	402,00	376,00	404,00

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ



Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

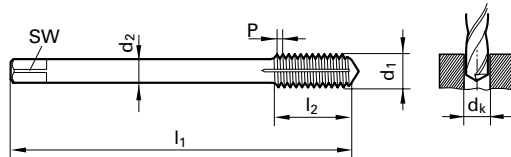
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

927	2008	1593
DIN 2174		
~ DIN 374		
HSS-E		
S	C	P
N	N	N
C	C	C
правое	правое	правое
6HX	6HX	6HX
103	103	103



Цена/шт. в ЕВРО

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 6 X0,75	4,500	3,40	5,650	80,00	13,00	6,004
M 8 X0,75	6,000	4,90	7,650	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	18,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	9,400	100,00	20,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007
M18 X1	14,000	11,00	17,550	110,00	25,00	18,005
M18 X1,50	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007
M22 X1,50	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007
M24 X1,50	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	23,000	140,00	28,00	24,008

101,00	95,00	
113,00	96,00	
93,00	89,00	
95,00	96,00	
124,00	127,00	
117,00	116,00	140,00
127,00		153,00
119,00	118,00	143,00
155,00		
152,00		180,00
193,00		
173,00	170,00	202,00
232,00		
206,00	190,00	246,00
270,00		
240,00	234,00	296,00
308,00		
324,00		354,00

○ без покрытия
● обработка паром
■ азотиров. ленточки
■ азотирование
■ золотисто-коричневое
■ TiAlN

Бесстружечные
 метчики
 с канавками СОЖ



926	1594	1269	1711	1598	1712
DIN 2174					
~ DIN 374					
HSS-E		HSS-E-PM			
S	P	S	P	S	P
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
93,00					
95,00					
119,00	142,00	180,00	191,00	182,00	193,00
	156,00	180,00	191,00		176,00
121,00	145,00	172,00	183,00	175,00	167,00
		220,00			
154,00	181,00	216,00	228,00	220,00	232,00
177,00		300,00			
176,00	204,00	286,00	298,00	286,00	298,00
228,00	246,00	334,00	354,00		356,00
		348,00			
266,00	296,00	342,00	370,00	344,00	372,00
310,00		354,00			
344,00	356,00	392,00	420,00	394,00	424,00
		404,00			

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ





Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

333

DIN 2174

~ DIN 374

HSS-E-PM

S

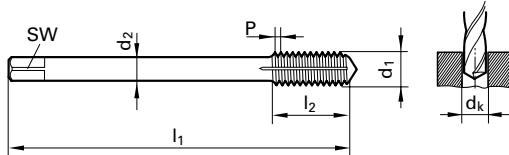
N

C

правое

6HX

103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X 1	6,00	4,90	7,550	90,00	11,00	8,005
M10 X 1	7,00	5,50	9,550	90,00	11,00	10,005
M12 X 1	9,00	7,00	11,550	100,00	11,00	12,005
M12 X 1,50	9,00	7,00	11,300	100,00	15,00	12,007
M14 X 1,50	11,00	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007
M16 X 1,50	12,00	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007
M18 X 1,50	14,00	11,00	17,300	110,00	16,00	18,007
M20 X 1,50	16,00	12,00	19,300	125,00	16,00	20,007

Цена/шт. в ЕВРО

130,00
133,00
180,00
157,00
216,00
286,00
334,00
342,00

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

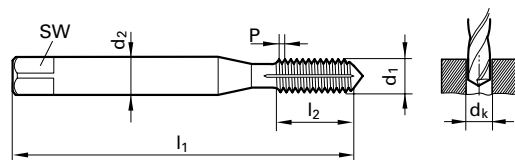
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,650	80,00	8,00	6,004
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,650	80,00	8,00	8,004
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	11,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	11,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	14,00	10,006

1284

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E-PM

N

C

правое

6HX

103



Цена/шт. в ЕВРО

129,00

143,00

130,00

146,00

148,00

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ



Бесстружечные метчики для метрической резьбы по ISO с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1275

1591

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E

S

P

N

N

C

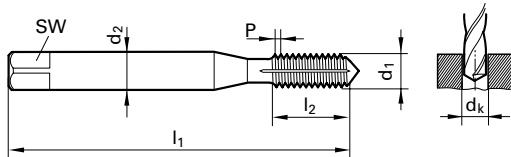
C

правое

правое

6HX

103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 6 X0,75	6,000	4,90	5,650	80,00	13,00	6,004
M 8 X0,75	8,000	6,20	7,650	80,00	14,00	8,004
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	18,00	8,005
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	18,00	9,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006

Цена/шт. в ЕВРО

101,00	
113,00	
103,00	114,00
96,00	117,00
125,00	

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN



1277	1592	1268	1709	1597	1710
DIN 2174					
~ DIN 371					
HSS-E		HSS-E-PM			
S	P	S	P	S	P
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	C
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ

Цена/шт. в ЕВРО

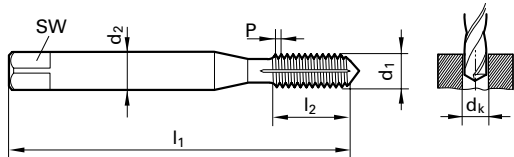
96,00	114,00	130,00	140,00	133,00	143,00
103,00	117,00	174,00		149,00	160,00
		146,00			
		148,00			



Бесстружечные метчики для резьбы UNC

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1582
DIN 2184-1
~ DIN 371
HSS-E
Ⓢ
N
C
правое
2BX
103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нити на дюйм	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -24	24,00	6,000	4,90	4,350	70,00	14,00	4,826
NR.12 -24	24,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	5,486
1/4 -20	20,00	7,000	5,50	5,750	80,00	16,00	6,350
5/16-18	18,00	8,000	6,20	7,300	90,00	18,00	7,938
3/8 -16	16,00	10,000	8,00	8,800	100,00	20,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО
84,00
84,00
78,00
95,00
108,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. лентычки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывие

Тип

Форма

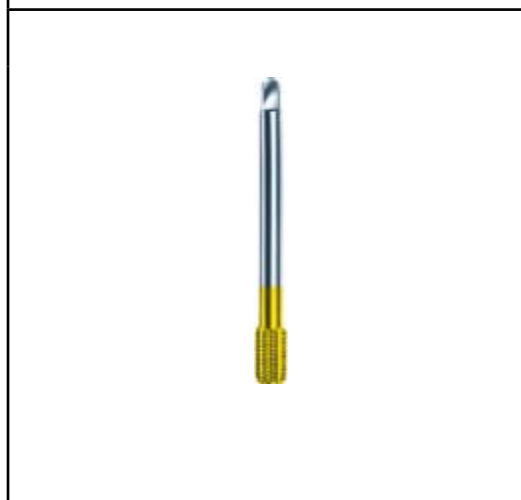
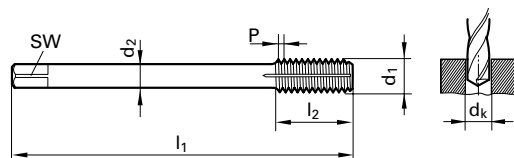
Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1583
DIN 2184-1
~ DIN 376
HSS-E
N
C
правое
2BX
103



Бесстружечные метчики с канавками СОЖ

d1	P нитиок на дюйм	d2 мм	SW	dk мм	l1 мм	l2 мм	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
7/16-14	14,00	8,000	6,20	10,300	100,00	22,00	11,113	138,00
1/2 -13	13,00	9,000	7,00	11,800	110,00	25,00	12,700	135,00
9/16-12	12,00	11,000	9,00	13,300	110,00	30,00	14,288	210,00
5/8 -11	11,00	12,000	9,00	14,800	110,00	30,00	15,875	194,00
3/4 -10	10,00	14,000	11,00	17,900	125,00	33,00	19,050	274,00



Бесстружечные метчики для резьбы UNF

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1584

DIN 2184-1

~ DIN 371

HSS-E

S

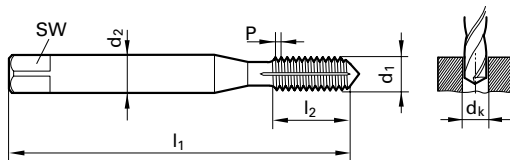
N

C

правое

2BX

103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
NR.10 -32	32,00	6,000	4,90	4,450	70,00	14,00	4,826
NR.12 -28	28,00	6,000	4,90	5,100	80,00	16,00	5,486
1/4 -28	28,00	7,000	5,50	5,950	80,00	16,00	6,350
5/16-24	24,00	8,000	6,20	7,450	90,00	18,00	7,938
3/8 -24	24,00	10,000	8,00	9,050	100,00	18,00	9,525

Цена/шт. в ЕВРО

85,00

95,00

100,00

108,00

108,00

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ



Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1585

DIN 2184-1

~ DIN 374

HSS-E

S

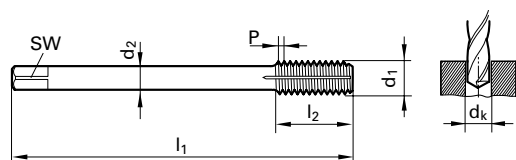
N

C

правое

2BX

103



Бесстружечные
метчики
с канавками СОЖ

d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитек на дюйм	мм		мм	мм	мм	
7/16-20	20,00	8,000	6,20	10,500	100,00	22,00	11,113
1/2 -20	20,00	9,000	7,00	12,100	100,00	20,00	12,700
9/16-18	18,00	11,000	9,00	13,650	100,00	22,00	14,288
5/8 -18	18,00	12,000	9,00	15,250	100,00	22,00	15,875
3/4 -16	16,00	14,000	11,00	18,300	110,00	25,00	19,050

Цена/шт. в ЕВРО

139,00

150,00

195,00

202,00

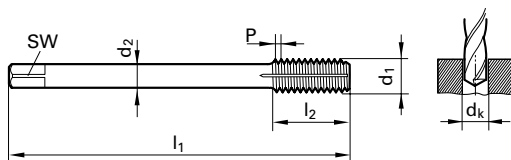
254,00



Бесстружечные метчики для трубной резьбы G (Whitworth)

- Артикул №
- Стандарт
- Стандарт
- Режущий материал
- Покрытие
- Тип
- Форма
- Направление резания
- Допуск
- Группа скидок
- Техническая информация на стр.

1586
DIN 2184-1
DIN 2189
HSS-E
S
N
C
правое
103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	нитиx на дюйм	мм		мм	мм	мм	
G 1/8	28,00	7,000	5,50	9,300	90,00	18,00	9,728
G 1/4	19,00	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	13,157
G 3/8	19,00	12,000	9,00	16,000	100,00	22,00	16,662
G 1/2	14,00	16,000	12,00	20,000	125,00	25,00	20,955

Цена/шт. в ЕВРО
115,00
145,00
197,00
264,00

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN



АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ СКЛАД ТМ

Сосредоточьтесь на Вашей непосредственной деятельности. Сферу интеллектуального хранения и управления инструментом предоставьте фирме Gühring. Инструментальные шкафы ТМ с электронной системой выдачи инструмента обеспечивают Вам преимущество круглосуточного контроля наличия инструмента, прозрачности его расхода, сокращения затрат на хранение, оптимизацию управления и распределения затрат, а также сокращения складских запасов.



Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

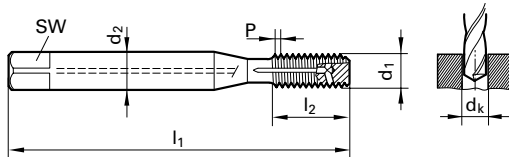
Направление резания

Допуск

Группа скидков

Техническая информация на стр.

2442	2446
DIN 2174	
~ DIN 371	
HSS-E	
S	C
N	N
C	C
правое	правое
6HX	6HX
103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	6,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	7,50
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	8,50
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	11,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	14,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	16,00

Цена/шт. в ЕВРО

118,00	115,00
107,00	116,00
122,00	128,00
151,00	159,00

Бесстружечные
метчики
с каналами СОЖ

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы


2515	2443	2447	323	1972	1927
DIN 2174					
~ DIN 371					
HSS-E		HSS-E-PM		Цельный тв. сплав	
A+M	S	C	S	C	C
N	N	N	N	N	N
C	C	C	C	C	E
правое	правое	правое	правое	правое	правое
6HX	6GX	6GX	6HX	6HX	6HX
103	103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО					
				236,00	236,00
132,00	118,00	129,00	107,00	236,00	236,00
124,00	111,00	130,00	113,00	256,00	256,00
165,00	125,00	133,00	140,00	288,00	288,00
192,00	170,00	178,00	162,00	392,00	392,00
				450,00	450,00

 Бесстружечные
метчики
с каналами СОЖ




Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрывтие

Тип

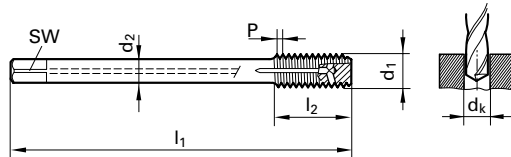
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



2444

2448

DIN 2174

~ DIN 376

HSS-E

S

C

N

N

C

C

правое

правое

6HX

6HX

103

103



Цена/шт. в ЕВРО

171,00

179,00

298,00

300,00

268,00

276,00

d1

P

d2

SW

dk

l1

l2

мм

мм

мм

мм

мм

M12

1,75

9,000

7,00

11,250

110,00

18,50

M14

2,00

11,000

9,00

13,100

110,00

20,00

M16

2,00

12,000

9,00

15,100

110,00

20,00

M18

2,50

14,000

11,00

16,900

125,00

25,00

M20

2,50

16,000

12,00

18,900

140,00

25,00

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN

Бесстружечные
метчики
с каналами СОЖ

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы



2445		2449		342		1931	
DIN 2174							
~ DIN 376							
HSS-E				HSS-E-PM		Цельный тв. сплав	
S		C		S		C	
N		N		N		N	
C		C		C		C	
правое		правое		правое		правое	
6GX		6GX		6HX		6HX	
103		103		103		103	
Цена/шт. в ЕВРО							
174,00		200,00		184,00		580,00	
268,00				312,00		630,00	
298,00		306,00		312,00		790,00	
						950,00	
						1120,00	

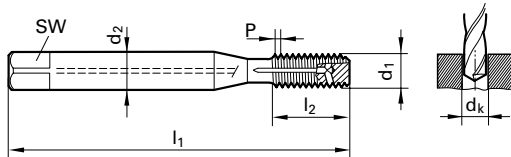
Бесстружечные
метчики
с каналами СОЖ



Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

1270	1717	1725	1713
DIN 2174			
~ DIN 371			
0			
S	P	S	S
N	N	N	N
C	C	E	C
правое	правое	правое	правое
6HX	6HX	6HX	6GX
103	103	103	103



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2
	мм	мм		мм	мм	мм
M 3	0,50	3,500	2,70	2,800	56,00	10,00
M 4	0,70	4,500	3,40	3,700	63,00	12,00
M 5	0,80	6,000	4,90	4,650	70,00	14,00
M 6	1,00	6,000	4,90	5,550	80,00	16,00
M 8	1,25	8,000	6,20	7,400	90,00	18,00
M10	1,50	10,000	8,00	9,250	100,00	20,00
M12	1,75	9,000	7,00	11,250	110,00	24,00
M14	2,00	11,000	9,00	13,100	110,00	26,00
M16	2,00	12,000	9,00	15,100	110,00	26,00
M18	2,50	14,000	11,00	16,900	125,00	30,00
M20	2,50	16,000	12,00	18,900	140,00	32,00

Цена/шт. в ЕВРО			
		92,00	
		103,00	
107,00	111,00	97,00	114,00
113,00	133,00	113,00	127,00
126,00	136,00	127,00	143,00
161,00	171,00	162,00	181,00

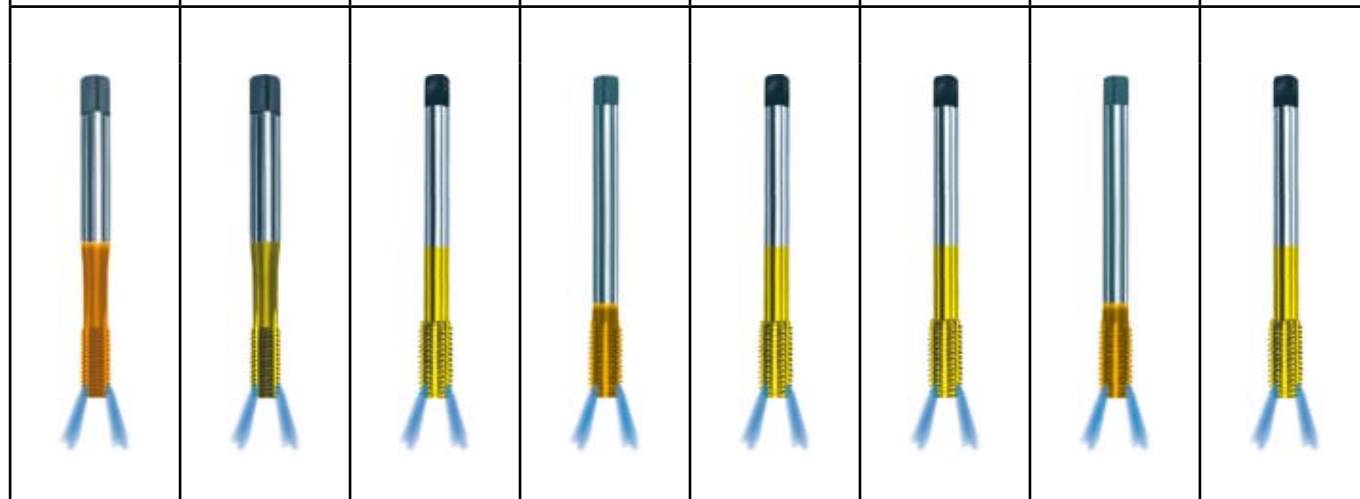
○ без покрытия
● обработка паром
● азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
● TiAlN

Бесстружечные
 Метчики
 с каналами СОЖ

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы



1718	1726	1271	1719	1727	1714	1720	1728
DIN 2174							
~ DIN 371				~ DIN 376			
HSS-E-PM							
P	S	S	P	S	S	P	S
N	N	N	N	N	N	N	N
C	E	C	C	E	C	C	E
правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое	правое
6GX	6GX	6HX	6HX	6HX	6GX	6GX	6GX
103	103	103	103	103	103	103	103



Бесстружечные метчики с канавками СОЖ

Цена/шт. в ЕВРО

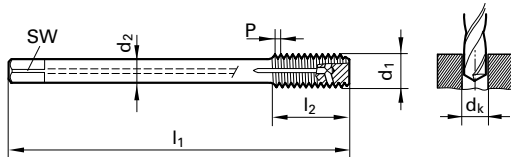
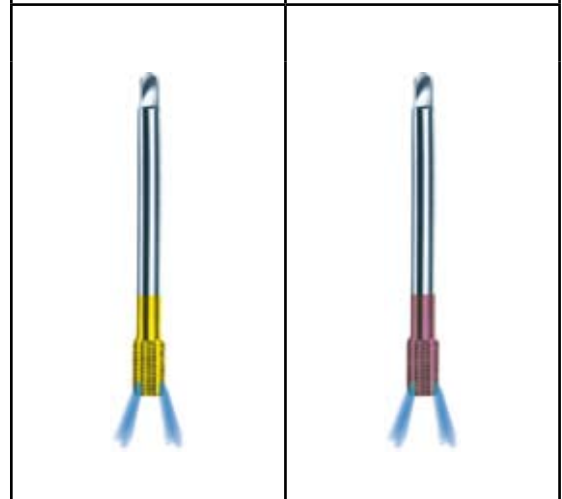
	95,00						
	106,00						
114,00	110,00						
137,00	127,00						
139,00	143,00						
192,00	181,00						
		184,00	195,00	204,00	206,00	216,00	206,00
		312,00	296,00	312,00	318,00	328,00	318,00
		312,00	292,00	312,00	316,00	324,00	316,00
		300,00					
		372,00	402,00	414,00	418,00	446,00	418,00



Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №
 Стандарт
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Тип
 Форма
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

338	1581
DIN 2174	
~ DIN 374	~ DIN 371 / ~ DIN 374
HSS-E-PM	Цельный тв. сплав
N	N
C	C
правое	правое
6HX	6HX
103	103



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	6,000	4,90	7,550	90,00	11,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,550	90,00	11,00	10,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	11,00	10,005
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	11,00	12,005
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	15,00	12,005
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	15,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	15,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	15,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	15,00	14,007
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	15,00	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	17,300	110,00	15,00	18,007
M20 X1,50	16,000	12,00	19,300	125,00	15,00	20,007
M24 X1,50	18,000	14,50	23,300	140,00	15,00	24,007

Цена/шт. в ЕВРО	
165,00	
171,00	
	486,00
210,00	
	580,00
214,00	
	510,00
	680,00
	600,00
242,00	
300,00	
	690,00
	870,00
	1160,00
	1300,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Бесстружечные
 Метчики
 с каналами СОЖ



Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

1926

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E-PM

○

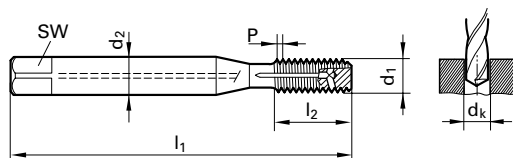
N

C

правое

6HX

103



Бесстружечные
метчики
с каналами СОЖ

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	MM		MM	MM	MM	
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	11,00	8,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	11,00	10,005

Цена/шт. в ЕВРО

165,00

171,00





Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

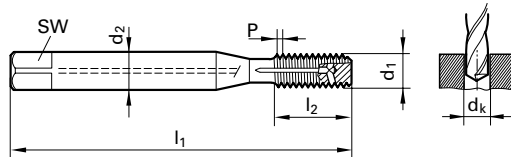
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



1272

1721

DIN 2174

~ DIN 371

HSS-E-PM

S

P

N

N

C

C

правое

правое

6HX

6HX

103

103

Цена/шт. в ЕВРО

165,00

177,00

216,00

171,00

165,00

195,00

204,00

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M 8 X1	8,000	6,20	7,550	90,00	18,00	8,005
M 9 X1	9,000	7,00	8,550	90,00	18,00	9,005
M10 X1	10,000	8,00	9,550	90,00	18,00	10,005
M10 X1,25	10,000	8,00	9,400	100,00	20,00	10,006

○ без покрытия

● обработка паром

● азотиров. ленточки

● азотирование

● золотисто-коричневое ● TiAlN

Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом



1729	1715	1722	1730
DIN 2174			
~ DIN 371			
HSS-E-PM			
S	S	P	S
N	N	N	N
E	C	C	E
правое	правое	правое	правое
6HX	6GX	6GX	6GX
103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО			
165,00	169,00	180,00	169,00
171,00	174,00	185,00	174,00
214,00	216,00	228,00	216,00

Бесстружечные метчики с канавками СОЖ





Метчики бесстружечные с каналами под СОЖ для метрической резьбы с мелким шагом

Артикул №

Стандарт

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Тип

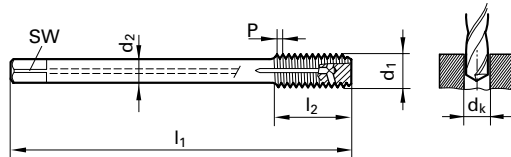
Форма

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.



1273	1723
DIN 2174	
~ DIN 374	
HSS-E-PM	
S	P
N	N
C	C
правое	правое
6HX	6HX
103	103

Цена/шт. в ЕВРО

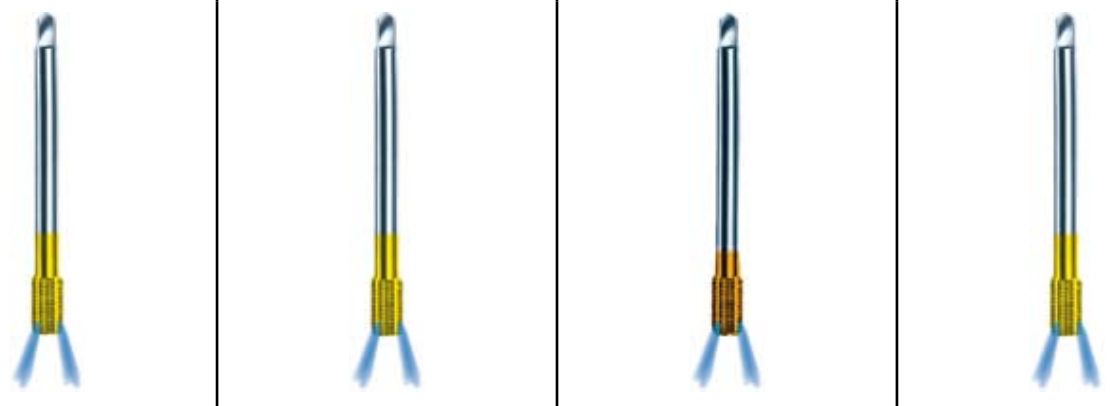
210,00	202,00
197,00	228,00
214,00	204,00
274,00	
274,00	
242,00	250,00
306,00	
300,00	282,00
	344,00
438,00	
430,00	450,00
424,00	
490,00	520,00
500,00	

d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	Код №
	мм		мм	мм	мм	
M12 X1	9,000	7,00	11,550	100,00	20,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	11,400	100,00	20,00	12,006
M12 X1,50	9,000	7,00	11,300	100,00	20,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,550	100,00	20,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,400	100,00	20,00	14,006
M14 X1,50	11,000	9,00	13,300	100,00	20,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,550	100,00	22,00	16,005
M16 X1,50	12,000	9,00	15,300	100,00	22,00	16,007
M18 X1,50	14,000	11,00	17,300	110,00	25,00	18,007
M20 X1	16,000	12,00	19,550	125,00	25,00	20,005
M20 X1,50	16,000	12,00	19,300	125,00	25,00	20,007
M22 X1,50	18,000	14,50	21,300	125,00	25,00	22,007
M24 X1,50	18,000	14,50	23,300	140,00	28,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	23,000	140,00	28,00	24,008

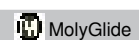
без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Бесстружечные
 Метчики
 с каналами СОЖ



1731	1716	1724	1732
DIN 2174			
~ DIN 374			
HSS-E-PM			
S	S	P	S
N	N	N	N
E	C	C	E
правое	правое	правое	правое
6HX	6GX	6GX	6GX
103	103	103	103
			
Цена/шт. в ЕВРО			
220,00	212,00		212,00
216,00	220,00	232,00	220,00
195,00	197,00	206,00	197,00
242,00	268,00	254,00	268,00
272,00	302,00	286,00	302,00
374,00	362,00	382,00	362,00
430,00	434,00	498,00	434,00
490,00	492,00	520,00	492,00


Бесстружечные метчики с каналами СОЖ

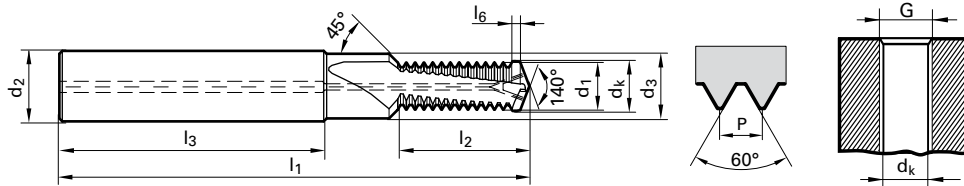




Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO







Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3774
СТП
 Цельный тв. сплав
К

DTMC SP
1,5 x D
НА
правое
108



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	5,40	36,00	0,50	2	3,000
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	6,90	36,00	0,70	2	4,000
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	8,70	36,00	0,80	2	5,000
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	10,90	36,00	1,00	2	6,000
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	13,70	40,00	1,25	2	8,000
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	18,00	45,00	1,50	2	10,000
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	20,80	45,00	1,50	2	12,000
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	23,60	48,00	1,50	2	14,000
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	26,00	48,00	1,50	2	16,000

Цена/шт. в ЕВРО
314,00
274,00
268,00
256,00
324,00
388,00
550,00
750,00
810,00

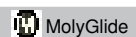
 без покрытия
  обработка паром
  азотиров. ленточки
  азотирование
  золотисто-коричневое
  TiAlN

Комбинированные
 резьбовые
 фрезы-сверла



3776	3775	3777
СТП		
Цельный тв. сплав		
K / P	K	K / P
Ⓢ	○	Ⓢ
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
338,00		
302,00	366,00	390,00
294,00	358,00	386,00
294,00	348,00	388,00
362,00	416,00	456,00
428,00	488,00	520,00
590,00	640,00	680,00
800,00	810,00	860,00
840,00	930,00	970,00

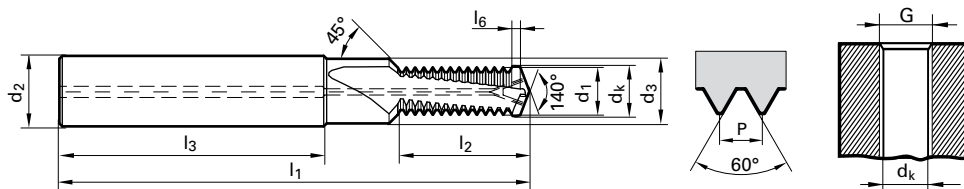
Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла





Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

3778
 СТП
 Цельный тв. сплав
 К
 DTMC SP
 2 x D
 HA
 правое
 108



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ			
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	6,90	36,00	0,50	2	3,000	314,00
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	9,00	36,00	0,70	2	4,000	274,00
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	11,10	36,00	0,80	2	5,000	268,00
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	13,90	36,00	1,00	2	6,000	256,00
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	18,70	40,00	1,25	2	8,000	324,00
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	22,50	45,00	1,50	2	10,000	388,00
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	26,10	45,00	1,50	2	12,000	550,00
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	31,60	48,00	1,50	2	14,000	750,00
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	36,00	48,00	1,50	2	16,000	810,00

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



3780	3779	3781
СТП		
Цельный тв. сплав		
К / P	К	К / P
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2 x D	2 x D	2 x D
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
338,00		390,00
302,00	366,00	386,00
294,00	358,00	388,00
294,00	348,00	456,00
362,00	416,00	520,00
428,00	488,00	680,00
590,00	640,00	860,00
800,00	810,00	970,00
860,00	930,00	

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла

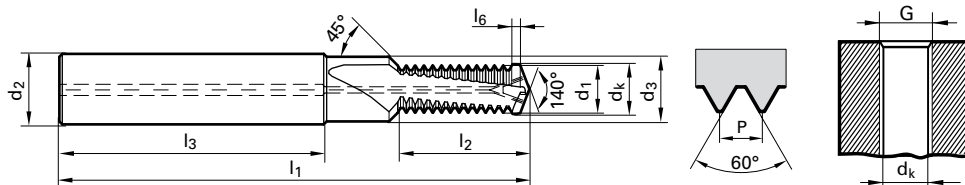




Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

3782
СТП
Цельный тв. сплав
К
DTMC SP
2,5 x D
HA
правое
108









G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM		
M 3	0,50	2,400	6,000	3,400	2,500	48,00	8,40	36,00	0,50	2	3,000
M 4	0,70	3,200	6,000	4,500	3,300	48,00	11,10	36,00	0,70	2	4,000
M 5	0,80	4,000	6,000	5,500	4,200	54,00	13,50	36,00	0,80	2	5,000
M 6	1,00	4,750	8,000	6,600	5,000	62,00	16,90	36,00	1,00	2	6,000
M 8	1,25	6,350	10,000	9,000	6,800	74,00	22,40	40,00	1,25	2	8,000
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	27,00	45,00	1,50	2	10,000
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	31,40	45,00	1,50	2	12,000
M14	2,00	11,200	16,000	15,500	12,000	102,00	39,60	48,00	1,50	2	14,000
M16	2,00	13,200	18,000	17,500	14,000	102,00	46,00	48,00	1,50	2	16,000

Цена/шт. в ЕВРО
314,00
274,00
268,00
256,00
324,00
388,00
550,00
750,00
810,00

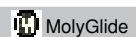
без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Комбинированные резьбовые фрезы-сверла



3784	3783	3785
СТП		
Цельный тв. сплав		
К / P	К	К / P
		
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
	радиальный >=M4	радиальный >=M4
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
		
Цена/шт. в ЕВРО		
338,00		
302,00	366,00	390,00
294,00	358,00	386,00
294,00	348,00	388,00
362,00	416,00	456,00
428,00	488,00	530,00
590,00	640,00	680,00
800,00	810,00	860,00
860,00	930,00	970,00

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла





Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Глубина резьбы
Подвод СОЖ
Исполнение хвостовика
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.

3786

СТП

Цельный тв. сплав

K



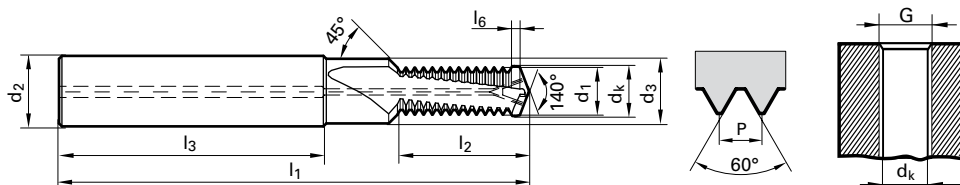
DTMC SP

1,5 x D

НА

правое

108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм			
M 4 X0,50	3,200	6,000	4,500	3,500	48,00	6,70	36,00	0,50	2	4,003	352,00
M 5 X0,50	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	8,30	36,00	0,50	2	5,003	328,00
M 6 X0,75	4,750	8,000	6,600	5,250	62,00	9,90	36,00	0,75	2	6,004	292,00
M 8 X0,75	6,350	10,000	9,000	7,250	74,00	14,00	40,00	0,75	2	8,004	388,00
M 8 X1	6,350	10,000	9,000	7,000	74,00	14,30	40,00	1,00	2	8,005	354,00
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	16,60	45,00	1,00	2	10,005	430,00
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	16,60	45,00	1,25	2	10,006	446,00
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	26,00	45,00	1,00	2	12,005	590,00
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	21,40	45,00	1,50	2	12,007	590,00
M14 X1,50	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	23,20	48,00	1,50	2	14,007	830,00
M16 X1,50	13,200	18,000	17,500	14,500	102,00	26,60	48,00	1,50	2	16,007	890,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла



3788	3787	3789
СТП		
Цельный тв. сплав		
К / P	К	К / P
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
380,00		
354,00		
332,00	386,00	424,00
428,00	482,00	520,00
396,00	450,00	490,00
470,00	530,00	580,00
488,00	540,00	590,00
640,00	680,00	730,00
640,00	680,00	730,00
860,00	890,00	940,00
940,00	1000,00	1060,00

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла



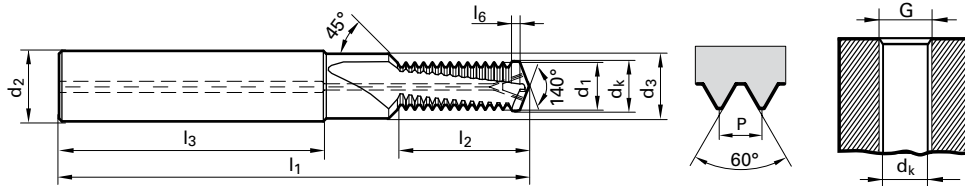


Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Глубина резьбы
Подвод СОЖ
Исполнение хвостовика
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.

3790
СТП
Цельный тв. сплав
К

DTMC SP
2 x D
НА
правое
108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 4 X0,50	3,200	6,000	4,500	3,500	48,00	8,70	36,00	0,50	2	4,003
M 5 X0,50	4,000	6,000	5,500	4,500	54,00	10,80	36,00	0,50	2	5,003
M 6 X0,75	4,750	8,000	6,600	5,250	62,00	12,90	36,00	0,75	2	6,004
M 8 X0,75	6,350	10,000	9,000	7,250	74,00	17,10	40,00	0,75	2	8,004
M 8 X1	6,350	10,000	9,000	7,000	74,00	17,30	40,00	1,00	2	8,005
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	21,60	45,00	1,00	2	10,005
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,60	45,00	1,25	2	10,006
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	26,00	45,00	1,00	2	12,005
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	27,40	45,00	1,50	2	12,007
M14 X1,50	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	30,70	48,00	1,50	2	14,007
M16 X1,50	13,200	18,000	17,500	14,500	102,00	34,10	48,00	1,50	2	16,007

Цена/шт. в ЕВРО
352,00
328,00
292,00
388,00
354,00
430,00
446,00
590,00
590,00
830,00
890,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Комбинированные
 резьбовые
 фрезы-сверла



3792	3791	3793
СТП		
Цельный тв. сплав		
К / P	К	К / P
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2 x D	2 x D	2 x D
	осевой	осевой
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
380,00		
354,00		
332,00	386,00	424,00
428,00	482,00	520,00
396,00	450,00	490,00
470,00	530,00	580,00
488,00	540,00	590,00
640,00	680,00	730,00
640,00	680,00	730,00
860,00	890,00	940,00
940,00	1000,00	1060,00

Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла

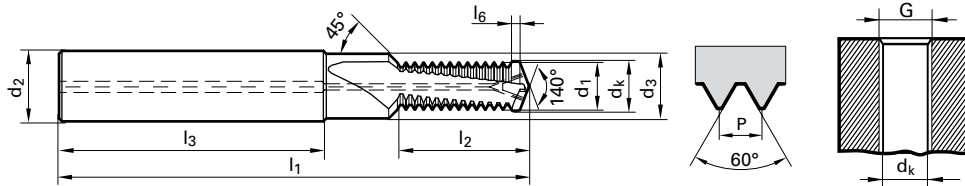




Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Глубина резьбы
Подвод СОЖ
Исполнение хвостовика
Направление резания
Группа скидок
Техническая информация на стр.

3794
СТП
Цельный тв. сплав
К
DTMC SP
2,5 x D
НА
правое
108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	l6	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 8 X0,75	6,350	10,000	9,000	7,250	74,00	20,80	40,00	0,75	2	8,004
M 8 X1	6,350	10,000	9,000	7,000	74,00	21,30	40,00	1,00	2	8,005
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	26,60	45,00	1,00	2	10,005
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	26,60	45,00	1,25	2	10,006
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	31,00	45,00	1,00	2	12,005
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	31,90	45,00	1,50	2	12,007
M14 X1,50	11,200	16,000	15,500	12,500	102,00	35,20	48,00	1,50	2	14,007
M16 X1,50	13,200	18,000	17,500	14,500	102,00	41,60	48,00	1,50	2	16,007

Цена/шт. в ЕВРО

388,00
354,00
430,00
446,00
590,00
590,00
830,00
890,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Комбинированные
 резьбовые
 фрезы-сверла



3796	3795	3797
СТП		
Цельный тв. сплав		
К / P	К	К / P
DTMC SP	DTMC SP	DTMC SP
2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
428,00	482,00	520,00
396,00	450,00	490,00
470,00	530,00	580,00
488,00	540,00	590,00
640,00	680,00	730,00
640,00	680,00	730,00
860,00	890,00	940,00
940,00	1000,00	1060,00

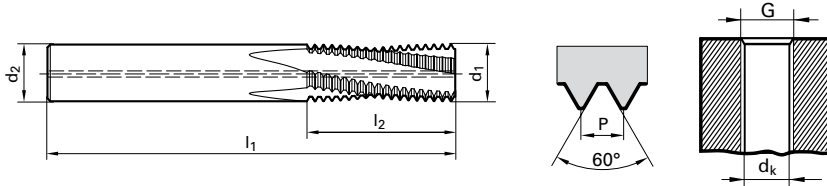
Комбинированные
резьбовые
фрезы-сверла



Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3734	3737	3743
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓒ	Ⓐ
TM SP	TM SP	TM SP
2 x D	2 x D	2 x D
осевой	осевой	осевой
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108



G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 6	1,00	4,500	6,000	5,000	54,00	13,50	3	6,000
M 8	1,25	5,950	6,000	6,800	54,00	18,10	3	8,000
M10	1,50	7,950	8,000	8,500	64,00	21,80	4	10,000
M12	1,75	9,950	10,000	10,200	74,00	25,40	4	12,000
M14	2,00	9,950	10,000	12,000	74,00	31,00	4	14,000
M16	2,00	11,950	12,000	14,000	80,00	35,00	4	16,000
M20	2,50	13,950	14,000	17,500	90,00	41,30	4	20,000

Цена/шт. в ЕВРО		
177,00	206,00	206,00
193,00	228,00	228,00
214,00	252,00	252,00
272,00	310,00	310,00
312,00	350,00	350,00
354,00	396,00	396,00
418,00	458,00	458,00

Резьбовые фрезы без фаски

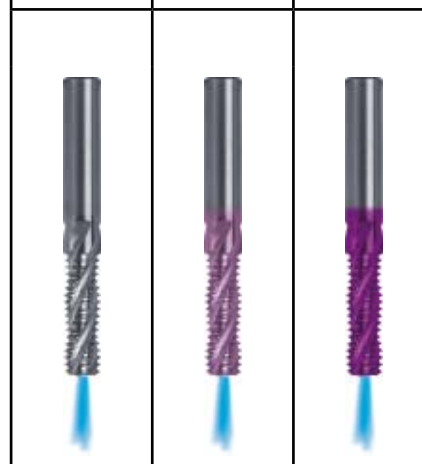
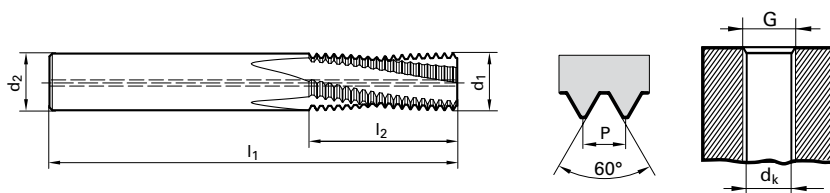
○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3735	3740	3744
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	●	●
TM SP	TM SP	TM SP
2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108

Резьбовые фрезы
без фаски



G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 6	1,00	4,500	6,000	5,000	54,00	16,50	3	6,000
M 8	1,25	5,950	6,000	6,800	54,00	21,90	3	8,000
M10	1,50	7,950	8,000	8,500	64,00	26,30	4	10,000
M12	1,75	9,950	10,000	10,200	74,00	32,40	4	12,000
M14	2,00	9,950	10,000	12,000	74,00	37,00	4	14,000
M16	2,00	11,950	12,000	14,000	80,00	43,00	4	16,000
M20	2,50	13,950	14,000	17,500	90,00	48,80	4	20,000

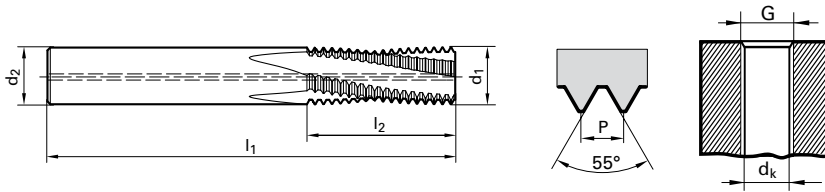
Цена/шт. в ЕВРО		
177,00	206,00	206,00
193,00	228,00	228,00
214,00	252,00	252,00
272,00	310,00	310,00
312,00	350,00	350,00
354,00	396,00	396,00
418,00	458,00	458,00



Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3745	3748	3751
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	●	●
TM SP	TM SP	TM SP
2 x D	2 x D	2 x D
осевой	осевой	осевой
HA	HA	HA
правое	правое	правое
108	108	108



G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №
	НИТОК НА ДЮЙМ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		
G 1/8	28,00	7,950	8,000	8,800	64,00	21,30	4	9,728
G 1/4	19,00	9,950	10,000	11,800	74,00	28,70	4	13,157
G 3/8	19,00	13,600	14,000	15,250	90,00	35,40	4	16,662

Цена/шт. в ЕВРО		
244,00	282,00	282,00
310,00	348,00	348,00
404,00	446,00	446,00

Резьбовые фрезы без обработки фаски

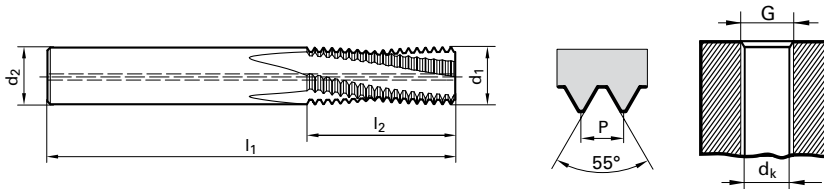
Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)



- Артикул №
- Стандарт
- Режущий материал
- Группа применения тв.сплава
- Покрытие
- Тип
- Глубина резьбы
- Подвод СОЖ
- Исполнение хвостовика
- Направление резания
- Группа скидок
- Техническая информация на стр.

3746	3750	3752
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓢ	Ⓐ
TM SP	TM SP	TM SP
2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108

Резьбовые фрезы
без обработки
фаски



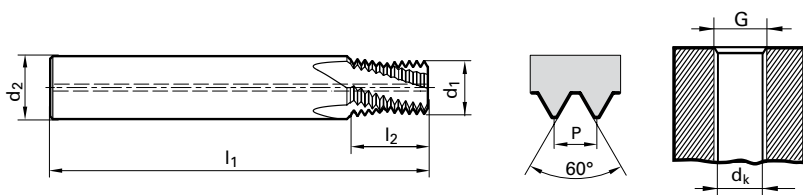
G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №	Цена/шт. в ЕВРО		
	НИТОК на ДУЙМ	мм	мм	мм	мм	мм					
G 1/8	28,00	7,950	8,000	8,800	64,00	24,90	4	9,728	244,00	282,00	282,00
G 1/4	19,00	9,950	10,000	11,800	74,00	35,40	4	13,157	310,00	348,00	348,00
G 3/8	19,00	13,600	14,000	15,250	90,00	43,50	4	16,662	404,00	446,00	446,00



Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3753	3754	3755
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓒ	Ⓐ
TM SP	TM SP	TM SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		
1/8	27,00	7,300	8,000	9,750	64,00	9,90	4	10,620
1/4	18,00	9,950	12,000	12,750	72,00	19,00	4	14,140
3/8	18,00	12,500	14,000	16,250	80,00	14,80	4	17,570

Цена/шт. в ЕВРО		
272,00	310,00	310,00
370,00	410,00	410,00
406,00	446,00	446,00

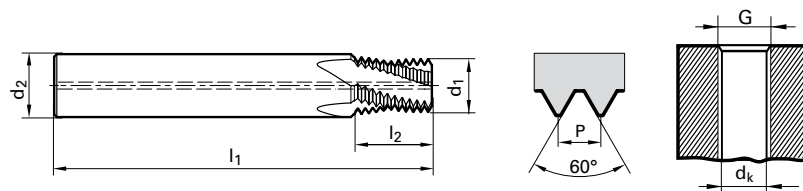
○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотиров. ленточки ◑ азотирование ◒ золотисто-коричневое ◓ TiAlN

Резьбовые фрезы без обработки фаски



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3756	3757	3758
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
TM SP	TM SP	TM SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Резьбовые фрезы без обработки фаски

G	P	d1	d2	dk	l1	l2	z	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	8,000	9,750	64,00	9,90	4	10,620
1/4	18,00	9,950	12,000	12,750	72,00	19,00	4	14,140
3/8	18,00	12,500	14,000	16,250	80,00	14,80	4	17,570

Цена/шт. в ЕВРО		
288,00	326,00	326,00
386,00	426,00	426,00
418,00	460,00	460,00



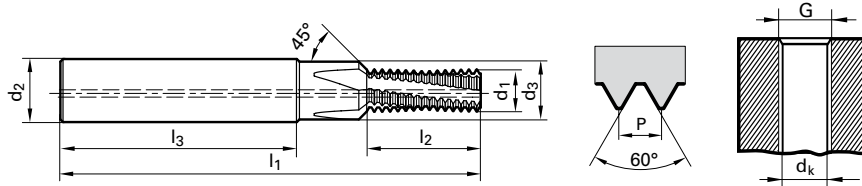


Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3510
СТП
Цельный тв. сплав
К
○
TMC SP
1,5 x D
радиальный >=M4
НА
правое
108

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	5,30	36,00	3	3,000
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	7,40	36,00	3	4,000
M 5	0,80	3,800	6,000	5,500	4,200	54,00	9,20	36,00	3	5,000
M 6	1,00	4,500	8,000	6,600	5,000	62,00	10,50	36,00	3	6,000
M 8	1,25	5,950	10,000	9,000	6,800	74,00	13,10	40,00	3	8,000
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	17,30	45,00	4	10,000
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	20,10	45,00	4	12,000
M14	2,00	10,800	16,000	15,500	12,000	102,00	25,00	48,00	4	14,000
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	27,00	48,00	4	16,000
M20	2,50	13,950	20,000	21,500	17,500	125,00	33,80	50,00	4	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

190,00
176,00
176,00
190,00
234,00
274,00
410,00
478,00
610,00
680,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



3525		3543	
СТП			
Цельный тв. сплав			
К / P			
C		A	
TMC SP		TMC SP	
1,5 x D		1,5 x D	
радиальный >=M4		радиальный >=M4	
HA		HA	
правое		правое	
108		108	
Цена/шт. в ЕВРО			
212,00		212,00	
202,00		202,00	
202,00		202,00	
222,00		222,00	
266,00		266,00	
312,00		312,00	
442,00		442,00	
520,00		520,00	
650,00		650,00	
750,00		750,00	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

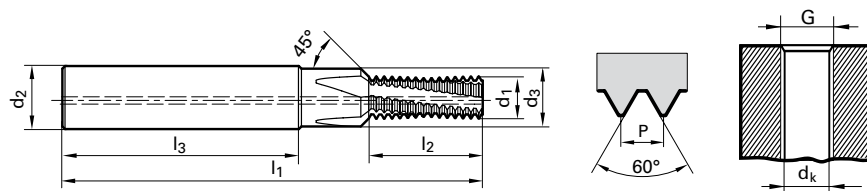




Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3511
СТП
Цельный тв. сплав
К
○
TMC SP
2 x D
радиальный >=M4
HA
правое
108



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	6,80	36,00	3	3,000
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	8,80	36,00	3	4,000
M 5	0,80	3,800	6,000	5,500	4,200	54,00	10,80	36,00	3	5,000
M 6	1,00	4,500	8,000	6,600	5,000	62,00	13,50	36,00	3	6,000
M 8	1,25	5,950	10,000	9,000	6,800	74,00	18,10	40,00	3	8,000
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	21,80	45,00	4	10,000
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	25,40	45,00	4	12,000
M14	2,00	10,800	16,000	15,500	12,000	102,00	31,00	48,00	4	14,000
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	35,00	48,00	4	16,000
M20	2,50	13,950	20,000	21,500	17,500	125,00	41,30	50,00	4	20,000

Цена/шт. в ЕВРО

190,00
176,00
176,00
190,00
234,00
274,00
410,00
478,00
610,00
680,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



3526		3544	
СТП			
Цельный тв. сплав			
К / Р			
C		A	
TMC SP		TMC SP	
2 x D		2 x D	
радиальный >=M4		радиальный >=M4	
HA		HA	
правое		правое	
108		108	
Цена/шт. в ЕВРО			
212,00		212,00	
202,00		202,00	
202,00		202,00	
222,00		222,00	
266,00		266,00	
312,00		312,00	
442,00		442,00	
520,00		520,00	
650,00		650,00	
750,00		750,00	

Резьбовые фрезы
с обработкой
фаски

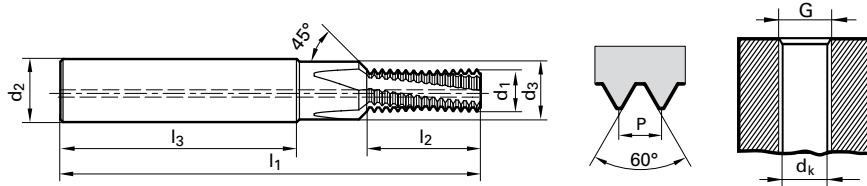




Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3759
СТП
Цельный тв. сплав
К
○
TMC SP
2,5 x D
радиальный >=M4
НА
правое
108

Резьбовые фрезы с обработкой фаски





G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	2,300	6,000	3,400	2,500	48,00	7,80	36,00	3	3,000
M 4	0,70	3,000	6,000	4,500	3,300	48,00	10,90	36,00	3	4,000
M 5	0,80	3,800	6,000	5,500	4,200	54,00	13,20	36,00	3	5,000
M 6	1,00	4,500	8,000	6,600	5,000	62,00	16,50	36,00	3	6,000
M 8	1,25	5,950	10,000	9,000	6,800	74,00	21,90	40,00	3	8,000
M10	1,50	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	26,30	45,00	4	10,000
M12	1,75	9,950	14,000	13,500	10,200	90,00	32,40	45,00	4	12,000
M14	2,00	10,800	16,000	15,500	12,000	102,00	37,00	48,00	4	14,000
M16	2,00	12,800	18,000	17,500	14,000	102,00	43,00	48,00	4	16,000
M20	2,50	13,950	20,000	21,500	17,500	125,00	48,80	50,00	4	20,000

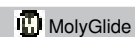
Цена/шт. в ЕВРО
200,00
185,00
185,00
200,00
248,00
290,00
430,00
500,00
640,00
710,00

○ без покрытия ● обработка паром ◐ азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



3760		3761	
СТП			
Цельный тв. сплав			
К / P			
C		A	
TMC SP		TMC SP	
2,5 x D		2,5 x D	
радиальный >=M4		радиальный >=M4	
HA		HA	
правое		правое	
108		108	
			
Цена/шт. в ЕВРО			
224,00		224,00	
210,00		210,00	
210,00		210,00	
232,00		232,00	
276,00		276,00	
328,00		328,00	
466,00		466,00	
540,00		540,00	
680,00		680,00	
790,00		790,00	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

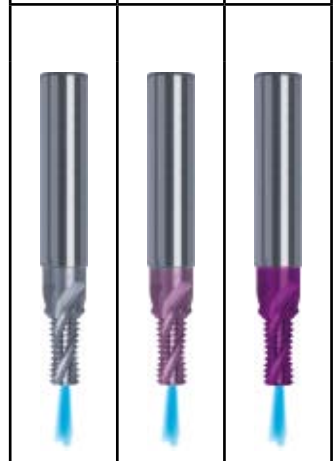
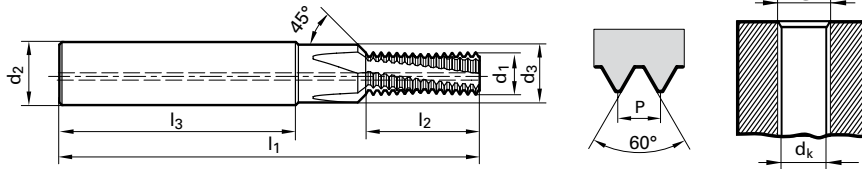




Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Группа применения тв.сплава
Покрытие
Тип
Глубина резьбы
Подвод СОЖ
Исполнение хвостовика
Направление резания
Группа скидков
Техническая информация на стр.

3512	3527	3545
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	⊙	⊙
TMC SP	TMC SP	TMC SP
1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 4 X0,50	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	7,30	36,00	3	4,003
M 5 X0,50	3,800	6,000	5,500	4,500	54,00	8,80	36,00	3	5,003
M 6 X0,50	4,500	8,000	6,600	5,500	62,00	9,80	36,00	3	6,003
M 6 X0,75	4,500	8,000	6,600	5,250	62,00	10,10	36,00	3	6,004
M 8 X0,75	5,950	10,000	9,000	7,250	74,00	13,10	40,00	3	8,004
M 8 X1	5,950	10,000	9,000	7,000	74,00	13,50	40,00	3	8,005
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	16,50	45,00	4	10,005
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	16,90	45,00	4	10,006
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	19,50	45,00	4	12,005
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	20,30	45,00	4	12,007
M14 X1,50	10,800	16,000	15,500	12,500	102,00	23,30	48,00	4	14,007
M16 X1,50	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	26,30	48,00	4	16,007

Цена/шт. в ЕВРО		
256,00	276,00	276,00
250,00	276,00	292,00
256,00	326,00	294,00
224,00	262,00	262,00
250,00	288,00	288,00
270,00	294,00	310,00
304,00	350,00	342,00
292,00	346,00	334,00
438,00	478,00	478,00
438,00	478,00	478,00
478,00	520,00	520,00
610,00	680,00	650,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

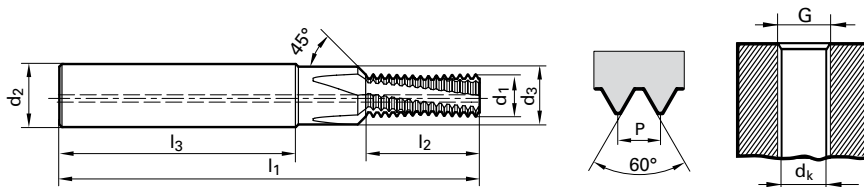
Резьбовые фрезы с обработкой фаски

Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

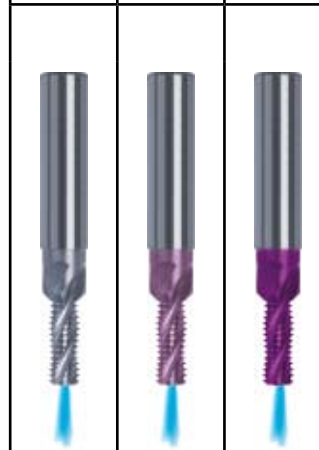


Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

3513	3528	3546
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / Р	
○	● C	● A
TMC SP	TMC SP	TMC SP
2 x D	2 x D	2 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Резьбовые фрезы с обработкой фаски



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM		
M 4 X0,50	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	8,80	36,00	3	4,003
M 5 X0,50	3,800	6,000	5,500	4,500	54,00	10,80	36,00	3	5,003
M 6 X0,50	4,500	8,000	6,600	5,500	62,00	12,80	36,00	3	6,003
M 6 X0,75	4,500	8,000	6,600	5,250	62,00	13,10	36,00	3	6,004
M 8 X0,75	5,950	10,000	9,000	7,250	74,00	16,90	40,00	3	8,004
M 8 X1	5,950	10,000	9,000	7,000	74,00	17,50	40,00	3	8,005
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	21,50	45,00	4	10,005
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,90	45,00	4	10,006
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	25,50	45,00	4	12,005
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	26,30	45,00	4	12,007
M14 X1,50	10,800	16,000	15,500	12,500	102,00	30,80	48,00	4	14,007
M16 X1,50	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	33,80	48,00	4	16,007

Цена/шт. в ЕВРО		
250,00	276,00	276,00
264,00	276,00	286,00
256,00	326,00	294,00
224,00	262,00	262,00
250,00	288,00	288,00
276,00	294,00	294,00
304,00	342,00	342,00
292,00	334,00	334,00
438,00	478,00	478,00
438,00	492,00	492,00
500,00	520,00	520,00
610,00	650,00	680,00

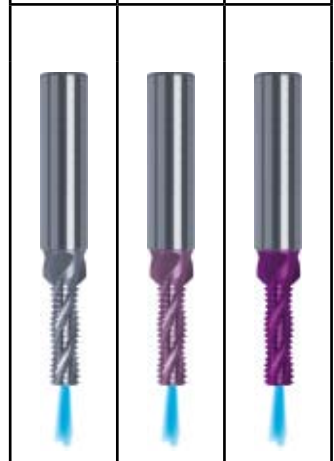
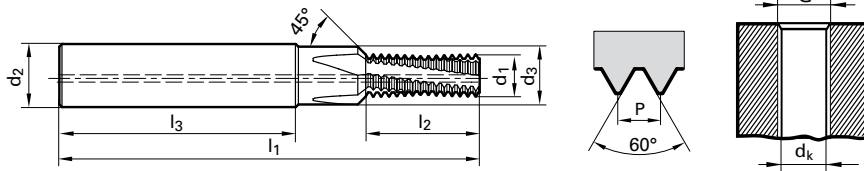




Резьбовые фрезы для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидков
 Техническая информация на стр.

3762	3763	3764
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓞ	ⓐ
TMC SP	TMC SP	TMC SP
2,5 x D	2,5 x D	2,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Цена/шт. в ЕВРО		
264,00	290,00	290,00
264,00	290,00	290,00
272,00	310,00	310,00
234,00	272,00	272,00
266,00	304,00	304,00
274,00	308,00	308,00
322,00	358,00	358,00
308,00	350,00	350,00
460,00	500,00	500,00
458,00	498,00	498,00
500,00	540,00	540,00
640,00	680,00	680,00

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
M 4 X0,50	3,000	6,000	4,500	3,500	48,00	10,30	36,00	3	4,003
M 5 X0,50	3,800	6,000	5,500	4,500	54,00	12,80	36,00	3	5,003
M 6 X0,50	4,500	8,000	6,600	5,500	62,00	15,30	36,00	3	6,003
M 6 X0,75	4,500	8,000	6,600	5,250	62,00	15,40	36,00	3	6,004
M 8 X0,75	5,950	10,000	9,000	7,250	74,00	20,60	40,00	3	8,004
M 8 X1	5,950	10,000	9,000	7,000	74,00	20,50	40,00	3	8,005
M10 X1	7,950	12,000	11,000	9,000	80,00	25,50	45,00	4	10,005
M10 X1,25	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	25,60	45,00	4	10,006
M12 X1	9,950	14,000	13,500	11,000	90,00	30,50	45,00	4	12,005
M12 X1,50	9,950	14,000	13,500	10,500	90,00	30,80	45,00	4	12,007
M14 X1,50	10,800	16,000	15,500	12,500	102,00	38,30	48,00	4	14,007
M16 X1,50	12,800	18,000	17,500	14,500	102,00	41,30	48,00	4	16,007

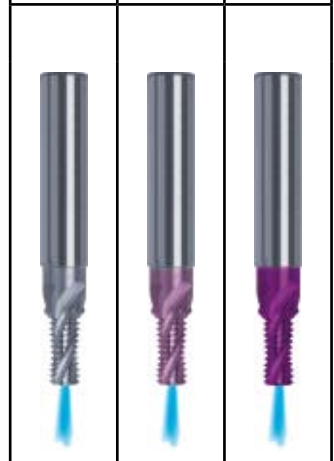
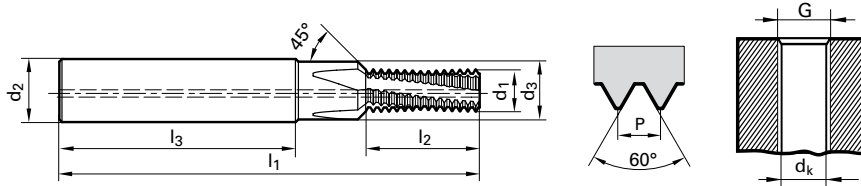
○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3516	3534	3549
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	●	●
TMC SP	TMC SP	TMC SP
1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Резьбовые фрезы с обработкой фаски

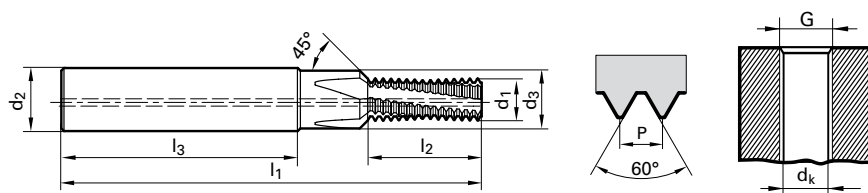
G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM		
1/4 -20	4,800	8,000	6,600	5,100	62,00	12,10	36,00	3	6,350
5/16-18	5,950	10,000	9,000	6,600	74,00	14,80	40,00	3	7,938
3/8 -16	7,100	12,000	11,000	8,000	80,00	16,70	45,00	4	9,525
7/16-14	7,950	12,000	11,000	9,400	80,00	19,00	45,00	4	11,113
1/2 -13	9,950	14,000	13,500	10,800	90,00	22,50	45,00	4	12,700

Цена/шт. в ЕВРО		
224,00	252,00	252,00
264,00	294,00	294,00
304,00	342,00	342,00
304,00	342,00	342,00
438,00	478,00	478,00



Резьбовые фрезы для резьбы UNC

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



3517	3535	3550
СТП		
Цельный тв. сплав		
K	K / P	
TMC SP	TMC SP	TMC SP
2 x D	2 x D	2 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM		
1/4 -20	4,800	8,000	6,600	5,100	62,00	14,60	36,00	3	6,350
5/16-18	5,950	10,000	9,000	6,600	74,00	17,60	40,00	3	7,938
3/8 -16	7,100	12,000	11,000	8,000	80,00	21,40	45,00	4	9,525
7/16-14	7,950	12,000	11,000	9,400	80,00	24,50	45,00	4	11,113
1/2 -13	9,950	14,000	13,500	10,800	90,00	28,30	45,00	4	12,700

Цена/шт. в ЕВРО

230,00	252,00	252,00
264,00	294,00	294,00
312,00	342,00	342,00
304,00	342,00	342,00
438,00	520,00	520,00

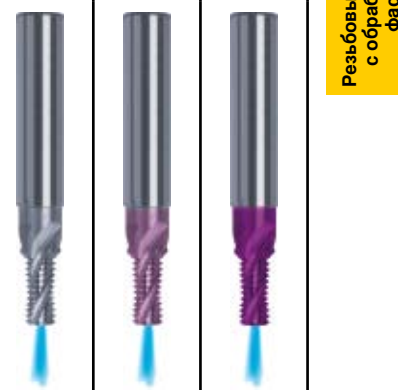
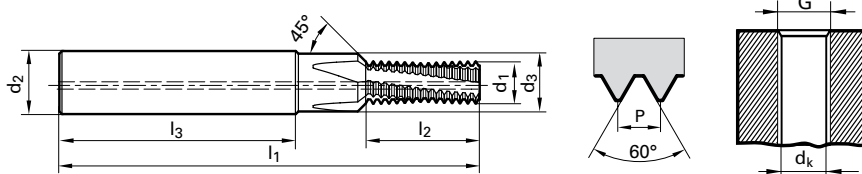
без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3518	3536	3551
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
TMC SP	TMC SP	TMC SP
1,5 x D	1,5 x D	1,5 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Резьбовые фрезы с обработкой фаски

G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM		
1/4 -28	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	11,30	36,00	3	6,350
5/16-24	5,950	10,000	9,000	6,900	74,00	13,20	40,00	3	7,938
3/8 -24	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	16,40	45,00	4	9,525
7/16-20	7,950	12,000	11,000	9,900	80,00	18,40	45,00	4	11,113
1/2 -20	9,950	14,000	13,500	11,500	90,00	21,00	45,00	4	12,700

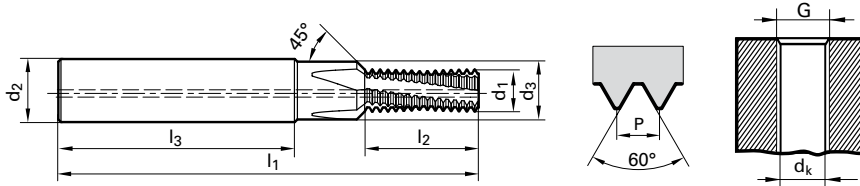
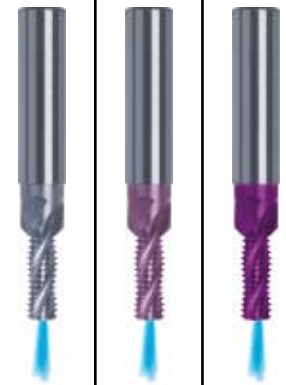
Цена/шт. в ЕВРО		
256,00	288,00	288,00
294,00	328,00	328,00
338,00	376,00	376,00
372,00	376,00	376,00
462,00	510,00	510,00



Резьбовые фрезы для резьбы UNF

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3519	3537	3552
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓒ	Ⓐ
TMC SP	TMC SP	TMC SP
2 x D	2 x D	2 x D
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



G	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/4 -28	4,800	8,000	6,600	5,500	62,00	14,10	36,00	3	6,350
5/16-24	5,950	10,000	9,000	6,900	74,00	17,50	40,00	3	7,938
3/8 -24	7,950	12,000	11,000	8,500	80,00	20,60	45,00	4	9,525
7/16-20	7,950	12,000	11,000	9,900	80,00	24,80	45,00	4	11,113
1/2 -20	9,950	14,000	13,500	11,500	90,00	27,30	45,00	4	12,700

Цена/шт. в ЕВРО

256,00	288,00	288,00
294,00	328,00	328,00
372,00	376,00	376,00
338,00	376,00	376,00
462,00	510,00	510,00

○ без покрытия
● обработка паром
■ азотиров. ленточки
■ азотирование
■ золотисто-коричневое
■ TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



УСТАНОВКИ ДЛЯ ТЕРМОЗАЖИМА GISS

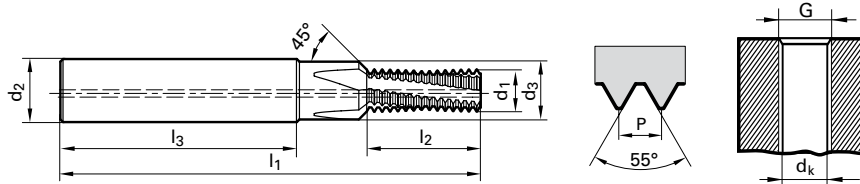
Многообразие вариантов исполнения является сильной стороной наших установок GISS. Вы можете приобрести полностью оснащенную систему с пакетом всех опций или только базовую версию (без системы охлаждения), или одностороннюю установку плюс отдельно систему охлаждения. GISS 2000 превосходно подходит для Вашего производства и развивается в соответствии с Вашими требованиями.



Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)

Резьбовые фрезы
с обработкой
фаски

Артикул №	3514
Стандарт	СТП
Режущий материал	Цельный тв. сплав
Группа применения тв.сплава	К
Покрытие	○
Тип	TMC SP
Глубина резьбы	1,5 x D
Подвод СОЖ	осевой
Исполнение хвостовика	НА
Направление резания	правое
Группа скидок	108
Техническая информация на стр.	



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ	ММ		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	15,90	45,00	4	9,728
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	22,10	45,00	4	13,157
G 3/8	19,00	13,600	18,000	17,500	15,250	102,00	27,40	48,00	4	16,662

Цена/шт. в ЕВРО

304,00
452,00
680,00

Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)



3529	3547
СТП	
Цельный тв. сплав	
К / Р	
Ⓒ	Ⓐ
TMC SP	TMC SP
1,5 x D	1,5 x D
осевой	осевой
НА	НА
правое	правое
108	108
Цена/шт. в ЕВРО	
342,00	350,00
478,00	478,00
730,00	700,00

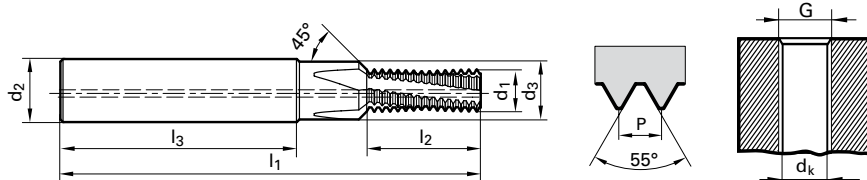
Резьбовые фрезы с обработкой фаски



Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3515
СТП
Цельный тв. сплав
К
○
TMC SP
2 x D
осевой
НА
правое
108



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	нити на дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	21,30	45,00	4	9,728
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	28,70	45,00	4	13,157
G 3/8	19,00	13,600	18,000	17,500	15,250	102,00	35,40	48,00	4	16,662



Цена/шт. в ЕВРО

	304,00
	438,00
	680,00

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)



3533		3548	
СТП			
Цельный тв. сплав			
К / Р			
C		A	
TMC SP		TMC SP	
2 x D		2 x D	
осевой		осевой	
НА		НА	
правое		правое	
108		108	
			
Цена/шт. в ЕВРО			
342,00		350,00	
492,00		492,00	
700,00		700,00	

Резьбовые фрезы
с обработкой
фаски

AITN

TiCN

FIRE

AlCrN

TiN

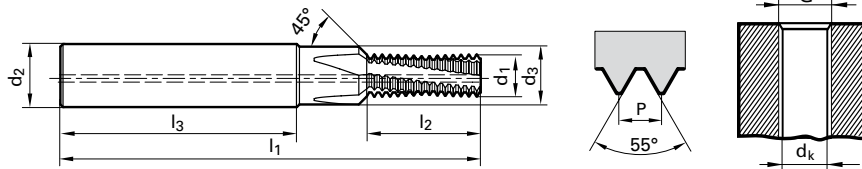
MolyGlide



Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3765
СТП
Цельный тв. сплав
К
○
TMC SP
2,5 x D
осевой
НА
правое
108



G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	НИТОК НА ДЮЙМ	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
G 1/8	28,00	7,950	12,000	11,000	8,800	80,00	24,90	45,00	4	9,728
G 1/4	19,00	9,950	14,000	13,900	11,800	90,00	35,40	45,00	4	13,157
G 3/8	19,00	13,600	18,000	17,500	15,250	102,00	43,50	48,00	4	16,662

Цена/шт. в ЕВРО



322,00
456,00
660,00

○ без покрытия
 ● обработка паром
 ● азотиров. ленточки
 ● азотирование
 ● золотисто-коричневое
 ● TiAlN

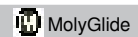
Резьбовые фрезы с обработкой фаски

Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)



3766	3767
СТП	
Цельный тв. сплав	
К / Р	
Ⓒ	Ⓐ
TMC SP	TMC SP
2,5 x D	2,5 x D
осевой	осевой
НА	НА
правое	правое
108	108
	
Цена/шт. в ЕВРО	
358,00	358,00
496,00	496,00
710,00	710,00

Резьбовые фрезы
с обработкой
фаски





Резьбовые фрезы для резьбы NPT

Артикул №

Стандарт

Режущий материал

Группа применения тв.сплава

Покрытие

Тип

Глубина резьбы

Подвод СОЖ

Исполнение хвостовика

Направление резания

Группа скидок

Техническая информация на стр.

3520

СТП

Цельный тв. сплав

К



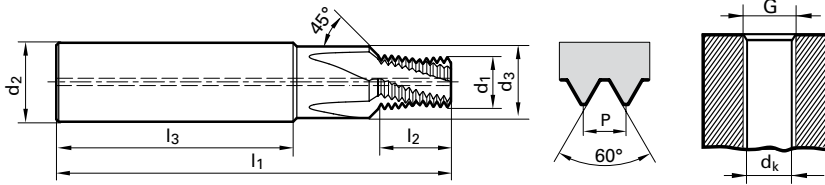
TMC SP

осевой

НА

правое

108





G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	НИТОК НА ДЮЙМ	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	12,000	11,000	9,750	70,00	9,90	45,00	4	10,620
1/4	18,00	9,950	16,000	14,500	12,750	80,00	14,80	48,00	4	14,140
3/8	18,00	12,500	18,000	17,500	16,250	80,00	14,80	48,00	4	17,570

Цена/шт. в ЕВРО
338,00
478,00
710,00

- без покрытия
- обработка паром
- азотиров. ленточки
- азотирование
- золотисто-коричневое
- TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



3538		3553	
СТП			
Цельный тв. сплав			
К / Р			
C		A	
TMC SP		TMC SP	
осевой		осевой	
НА		НА	
правое		правое	
108		108	
			
Цена/шт. в ЕВРО			
376,00		376,00	
520,00		520,00	
760,00		760,00	

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

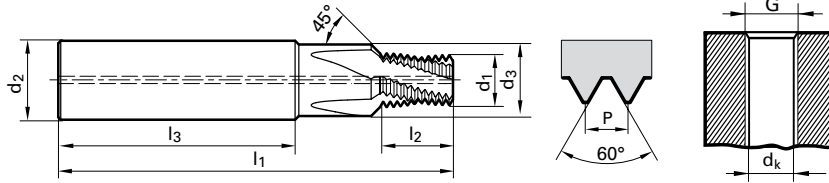




Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3521
 СТП
 Цельный тв. сплав
 К
 TMC SP
 осевой
 НА
 правое
 108







G	P	d1	d2	d3	dk	l1	l2	l3	z	Код №
	нитек на дюйм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
1/8	27,00	7,300	12,000	11,000	9,750	70,00	9,90	45,00	4	10,620
1/4	18,00	9,950	16,000	14,500	12,750	80,00	14,80	48,00	4	14,140
3/8	18,00	12,500	18,000	17,500	16,250	80,00	14,80	48,00	4	17,570

Цена/шт. в ЕВРО
368,00
520,00
780,00

без покрытия обработка паром азотиров. ленточки азотирование золотисто-коричневое TiAlN

Резьбовые фрезы с обработкой фаски



3539	3554
СТП	
Цельный тв. сплав	
К / Р	
	
TMC SP	TMC SP
осевой	осевой
НА	НА
правое	правое
108	108
	
Цена/шт. в ЕВРО	
396,00	396,00
560,00	560,00
810,00	810,00

Резьбовые фрезы с обработкой фаски

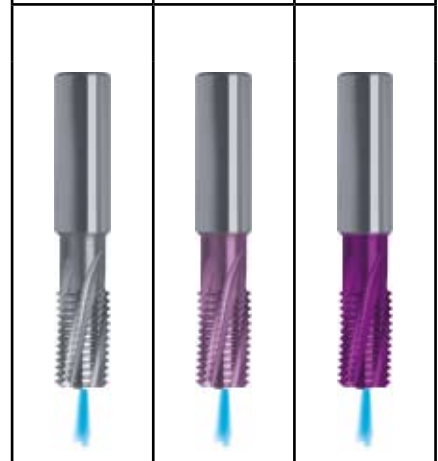
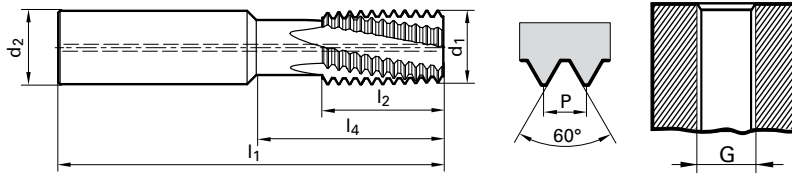


Резьбовые фрезы для метрической резьбы по ISO

Универсальные
резьбовые фрезы

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3523	3541	3556
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	К / P
○	Ⓢ	Ⓐ
TMU SP	TMU SP	TMU SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Цена/шт. в ЕВРО

276,00	308,00	316,00
290,00	350,00	342,00
268,00	310,00	294,00
376,00	396,00	396,00
376,00	396,00	396,00
338,00	376,00	376,00
458,00	498,00	498,00
410,00	474,00	450,00
472,00	498,00	498,00
680,00	740,00	760,00
610,00	680,00	680,00
700,00	740,00	740,00
610,00	660,00	660,00
610,00	660,00	660,00
610,00	660,00	660,00

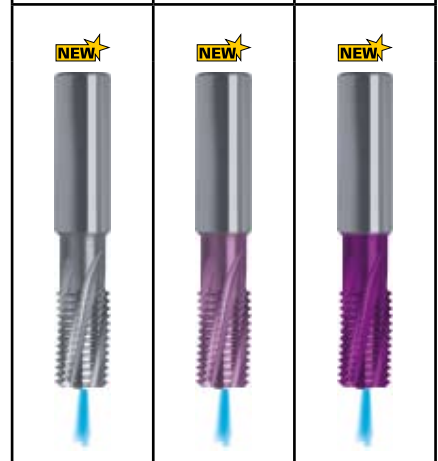
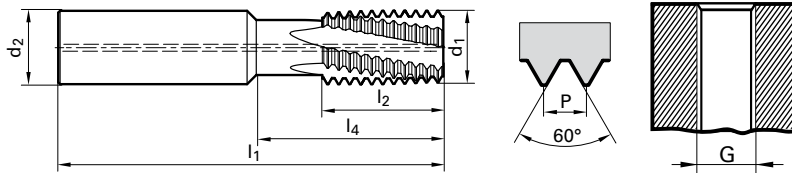
G	P	d1	d2	l1	l2	l4	z	Код №
	мм	мм	мм	мм	мм	мм		
>=14	1,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,100
>=14	1,25	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,125
>=14	1,50	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,150
>=18	1,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,100
>=18	1,25	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,125
>=18	1,50	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,150
>=24	1,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,100
>=24	1,50	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,150
>=24	2,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,200
>=30	1,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,100
>=30	1,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,150
>=30	2,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,200
>=30	2,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,250
>=30	3,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,300
>=30	3,50	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,350

○ без покрытия ● обработка паром ● азотиров. ленточки ● азотирование ● золотисто-коричневое ● TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

3595	3596	3597
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К/Р	К/Р
○	Ⓢ	Ⓐ
TMU UN	TMU UN	TMU UN
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108



Универсальные
резьбовые фрезы

G	P	d1	d2	l1	l2	l4	z	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм	мм	мм	мм	мм		
>= 1/2 - 24	24,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,240
>= 3/4 - 16	16,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,160
>= 3/4 - 18	18,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,180
>= 3/4 - 20	20,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	4	12,200
>= 3/4 - 24	24,00	11,950	12,000	80,00	20,00	31,00	5	12,240
>= 1 - 14	14,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,140
>= 1 - 16	16,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,160
>= 1 - 18	18,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,180
>= 1 - 20	20,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,200
>= 1 1/4 - 8	8,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,080
>= 1 1/4 - 12	12,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,120
>= 1 1/4 - 14	14,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,140
>= 1 1/4 - 16	16,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,160

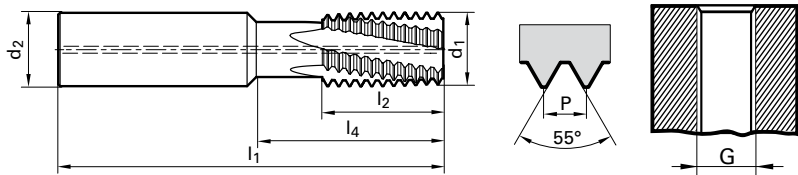
Цена/шт. в ЕВРО		
290,00	350,00	342,00
338,00	376,00	376,00
338,00	376,00	376,00
376,00	396,00	396,00
376,00	396,00	396,00
472,00	498,00	498,00
410,00	474,00	474,00
430,00	480,00	480,00
458,00	498,00	498,00
610,00	660,00	660,00
610,00	660,00	660,00
640,00	700,00	700,00
640,00	700,00	700,00





Резьбовые фрезы для трубной резьбы G (Whitworth)

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



3524	3542	3557
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	К / P
○	Ⓞ	ⓐ
TMU SP	TMU SP	TMU SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108

Универсальные резьбовые фрезы

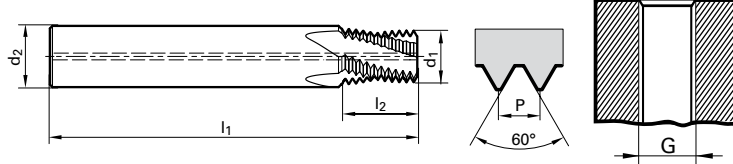
G	P нитек на дюйм	d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	l4 мм	z	Код №
>=1/4	19,00	9,950	10,000	70,00	16,00	25,00	4	10,190
>=1/2	14,00	15,950	16,000	90,00	25,00	40,00	5	16,140
>=1	11,00	19,950	20,000	105,00	33,00	50,00	5	20,110

Цена/шт. в ЕВРО		
322,00	348,00	348,00
476,00	510,00	520,00
680,00	750,00	750,00

○ без покрытия
● обработка паром
⦿ азотиров. ленточки
● азотирование
● золотисто-коричневое
⦿ TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Группа применения тв.сплава
 Покрытие
 Тип
 Глубина резьбы
 Подвод СОЖ
 Исполнение хвостовика
 Направление резания
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.



G	P	d1	d2	l1	l2	z	Код №
	нитек на дюйм	мм	мм	мм	мм		
>=1/2	14,00	14,500	16,000	90,00	19,05	5	21,900
>=1	11,50	18,500	20,000	90,00	23,19	5	34,180

3768	3769	3770
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
○	Ⓢ	ⓐ
TMU SP	TMU SP	TMU SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108
Цена/шт. в ЕВРО		
600,00	640,00	640,00
730,00	780,00	780,00

Универсальные
резьбовые фрезы

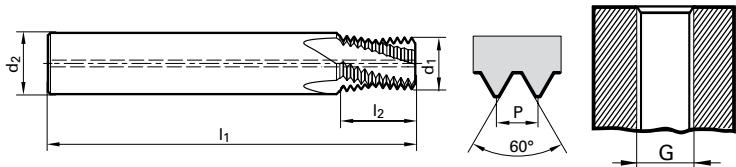




Резьбовые фрезы для резьбы NPTF

Универсальные
резьбовые фрезы

Артикул № _____
 Стандарт _____
 Режущий материал _____
 Группа применения тв.сплава _____
 Покрытие _____
 Тип _____
 Глубина резьбы _____
 Подвод СОЖ _____
 Исполнение хвостовика _____
 Направление резания _____
 Группа скидок _____
 Техническая информация на стр. _____



3771	3772	3773
СТП		
Цельный тв. сплав		
К	К / P	
TMU SP	TMU SP	TMU SP
осевой	осевой	осевой
НА	НА	НА
правое	правое	правое
108	108	108

Цена/шт. в ЕВРО		
610,00	650,00	650,00
740,00	790,00	790,00

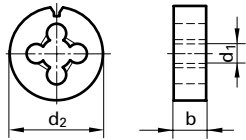
G	p нитек на дюйм	d1 мм	d2 мм	l1 мм	l2 мм	z	Код №
>=1/2	14,00	14,500	16,000	90,00	19,05	5	21,900
>=1	11,50	18,500	20,000	90,00	23,19	5	34,180

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Подточка
 Длина заборной части
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

125
СТП
HSS
○
шлифованные
>M 2,6
1,75 x P
правое
6g
103



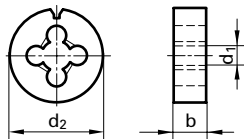
Плашки

d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 1,1	0,25	16,000	2,00	1,070	1,100	81,00
M 1,2	0,25	16,000	2,00	1,170	1,200	71,00
M 1,4	0,30	16,000	2,60	1,360	1,400	81,00
M 1,6	0,35	16,000	2,60	1,540	1,600	76,00
M 1,8	0,35	16,000	2,60	1,740	1,800	76,00
M 2	0,40	16,000	3,50	1,940	2,000	65,00
M 2,2	0,45	16,000	3,50	2,130	2,200	58,00
M 3	0,50	16,000	3,50	2,920	3,000	49,00
M 3,5	0,60	20,000	4,00	3,410	3,500	54,00
M 4	0,70	16,000	5,00	3,910	4,010	48,50
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020	54,00
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,020	47,00
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,020	47,00
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000	51,00
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000	86,00



Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

121
СТП
HSS
○
>M 2,6
1,75 x P
правое
6g
103



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	мм	мм	мм	мм	
M 2	0,40	16,000	5,00	1,940	2,000
M 2,2	0,45	16,000	5,00	2,130	2,200
M 3	0,50	16,000	5,00	2,920	3,010
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,020
M 3,5	0,60	16,000	5,00	3,410	3,510
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020
M 5	0,80	16,000	5,00	4,900	5,010
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,020
M 6	1,00	16,000	5,00	5,880	6,010
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,020
M 7	1,00	20,000	7,00	6,880	7,000
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000

Цена/шт. в ЕВРО
61,00
55,00
49,00
48,00
54,00
45,00
46,00
43,50
58,00
43,50
57,00
55,00
65,00
85,00

Плашки



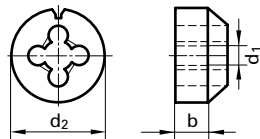


Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Подточка
 Длина заборной части
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

126
СТП
HSS
○
шлифованные
>M 2,6
1,75 x P
правое
6g
103



Плашки



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	мм	мм	мм	мм	
M 2,3	0,40	16,000	8,00	2,250	2,300
M 2,6	0,45	16,000	8,00	2,540	2,600
M 3,5	0,60	16,000	9,50	3,410	3,500
M 4	0,70	16,000	9,50	3,910	4,010
M 4,5	0,75	16,000	9,50	4,410	4,500
M 5	0,80	20,000	9,50	4,900	5,020

Цена/шт. в ЕВРО
73,00
76,00
74,00
74,00
86,00
65,00

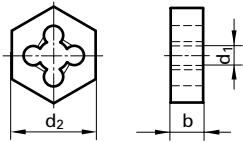


Плашки для метрической резьбы ISO

Плашки

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Подточка
 Длина заборной части
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

139	140
DIN 382	
HSS	
○	○
нет	>M 2,6
1,75 x P	1,75 x P
правое	правое
6g	6g
103	103



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №	Цена/шт. в ЕВРО
	мм	мм	мм	мм		
M 3	0,50	18,000	5,00	2,920	3,000	67,00
M 3,5	0,60	18,000	5,00	3,410	3,500	59,00
M 4	0,70	18,000	5,00	3,910	4,000	58,00
M 4,5	0,75	18,000	7,00	4,410	4,500	59,00
M 5	0,80	18,000	7,00	4,900	5,000	57,00
M 6	1,00	18,000	7,00	5,880	6,000	51,00
M 7	1,00	21,000	9,00	6,880	7,000	57,00
M 8	1,25	21,000	9,00	7,870	8,000	52,00
M10	1,50	27,000	11,00	9,850	10,000	63,00
M12	1,75	36,000	14,00	11,830	12,000	77,00
M14	2,00	36,000	14,00	13,820	14,000	107,00
M16	2,00	41,000	18,00	15,820	16,000	104,00
M20	2,50	41,000	18,00	19,790	20,000	106,00
M24	3,00	50,000	22,00	23,770	24,000	165,00
M45	4,50	85,000	36,00	44,770	45,000	520,00
M48	5,00	85,000	36,00	47,770	48,000	540,00
M52	5,00	85,000	36,00	51,660	52,000	590,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAIN

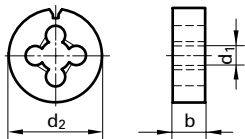


Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Подточка
 Длина заборной части
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

130
DIN EN 22568
HSS-E
●
шлифованные
>M 2,6
1,75 x P
правое
6g
103



Плашки



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
мм	мм	мм	мм	мм	
M 2	0,40	16,000	3,50	1,940	2,000
M 2,2	0,45	16,000	3,50	2,130	2,200
M 2,5	0,45	16,000	5,00	2,430	2,500
M 3	0,50	16,000	5,00	2,920	3,010
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,020
M 4	0,70	16,000	5,00	3,910	4,010
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,020
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000
M14	2,00	38,000	14,00	13,820	14,000
M16	2,00	45,000	18,00	15,820	16,000
M20	2,50	45,000	18,00	19,790	20,000

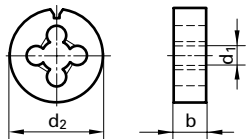
Цена/шт. в ЕВРО
85,00
87,00
66,00
58,00
55,00
50,00
47,50
46,50
46,00
53,00
65,00
87,00
98,00
113,00
126,00



Плашки для метрической резьбы ISO

Плашки

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.



151	152	153	155	156
DIN EN 22568				
HSS				
○	○	○	○	○
		шлифованные	шлифованные	
нет	>M 2,6	>M 2,6	>M 2,6	>M 2,6
1,75 x P	1,75 x P	1,75 x P	1,25 x P	1,75 x P
правое	правое	правое	правое	левое
6g	6g	6g	6g	6g
103	103	103	103	103
Цена/шт. в ЕВРО				
65,00				
64,00				
53,00				
45,50				
54,00				
49,00				
40,50				
49,00				
42,00	42,00	55,00	58,00	60,00
42,00	46,00		58,00	
38,00	41,50	55,00	58,00	60,00
49,00	55,00	60,00	63,00	
33,50	37,50	50,00		54,00
53,00		71,00		86,00
33,50	37,50	55,00	52,00	48,50
42,00	46,00		58,00	
35,00	39,50	57,00		57,00
51,00		63,00		
42,50	47,00	69,00		63,00
63,00	70,00	85,00	87,00	100,00
55,00	61,00	89,00	94,00	79,00
63,00	63,00		86,00	90,00
74,00	80,00		122,00	106,00
87,00	87,00		119,00	
85,00	85,00		118,00	122,00
	126,00	169,00	193,00	
	123,00		170,00	178,00
175,00	177,00	260,00		
172,00	172,00			
			276,00	280,00
204,00			428,00	
306,00			650,00	
	550,00		700,00	

d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
мм	мм	мм	мм	мм	
M 1	0,25	16,000	5,00	0,970	1,000
M 1,2	0,25	16,000	5,00	1,170	1,200
M 1,6	0,35	16,000	5,00	1,540	1,600
M 2	0,40	16,000	5,00	1,940	2,000
M 2,2	0,45	16,000	5,00	2,130	2,200
M 2,3	0,40	16,000	5,00	2,250	2,300
M 2,5	0,45	16,000	5,00	2,430	2,500
M 2,6	0,45	16,000	5,00	2,540	2,600
M 3	0,50	20,000	5,00	2,920	3,000
M 3,5	0,60	20,000	5,00	3,410	3,500
M 4	0,70	20,000	5,00	3,910	4,000
M 4,5	0,75	20,000	7,00	4,410	4,500
M 5	0,80	20,000	7,00	4,900	5,000
M 5,5	0,90	20,000	7,00	5,390	5,500
M 6	1,00	20,000	7,00	5,880	6,000
M 7	1,00	25,000	9,00	6,880	7,000
M 8	1,25	25,000	9,00	7,870	8,000
M 9	1,25	25,000	9,00	8,870	9,000
M10	1,50	30,000	11,00	9,850	10,000
M11	1,50	30,000	11,00	10,850	11,000
M12	1,75	38,000	14,00	11,830	12,000
M14	2,00	38,000	14,00	13,820	14,000
M16	2,00	45,000	18,00	15,820	16,000
M18	2,50	45,000	18,00	17,790	18,000
M20	2,50	45,000	18,00	19,790	20,000
M22	2,50	55,000	22,00	21,790	22,000
M24	3,00	55,000	22,00	23,770	24,000
M27	3,00	65,000	25,00	26,770	27,000
M30	3,50	65,000	25,00	29,730	30,000
M33	3,50	65,000	25,00	32,730	33,000
M36	4,00	65,000	25,00	35,700	36,000
M39	4,00	75,000	30,00	38,700	39,000
M45	4,50	90,000	36,00	44,770	45,000
M52	5,00	90,000	36,00	51,660	52,000

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



					161	162	163	165
					DIN EN 22568			
Стандарт					HSS			
Режущий материал					○	○	○	○
Покрытие							шлифованные	шлифованные
Подточка					нет	>M 2,6	>M 2,6	>M 2,6
Длина заборной части					1,75 x P	1,75 x P	1,75 x P	1,25 x P
Направление резания					правое	правое	правое	правое
Допуск					6g	6g	6g	6g
Группа скидок					103	103	103	103
Техническая информация на стр.								
d1 X P	d2	b	Диам. заготовки	Код №				
	мм	мм	мм					
M 2,3X0,25	16,000	5,00	2,270	2,301	64,00			
M 2,5X0,25	16,000	5,00	2,470	2,501	63,00			
M 2,6X0,25	16,000	5,00	2,540	2,601	68,00			
M 3 X0,35	20,000	5,00	2,940	3,002		52,00		
M 4 X0,35	20,000	5,00	3,940	4,002				68,00
M 4 X0,50	20,000	5,00	3,920	4,003	43,00	48,00		65,00
M 4,5X0,50	20,000	5,00	4,420	4,503			80,00	
M 5 X0,50	20,000	5,00	4,920	5,003	45,00	48,00		60,00
M 5 X0,75	20,000	7,00	4,910	5,004			63,00	68,00
M 6 X0,50	20,000	5,00	5,920	6,003	42,00	50,00		
M 6 X0,75	20,000	7,00	5,910	6,004	42,00	42,00	61,00	
M 7 X0,50	25,000	9,00	6,920	7,003		73,00		
M 7 X0,75	25,000	9,00	6,910	7,004		52,00		
M 8 X0,50	25,000	9,00	7,920	8,003	58,00	64,00	78,00	
M 8 X0,75	25,000	9,00	7,910	8,004	46,00	45,50		
M 8 X1	25,000	9,00	7,880	8,005	43,00	44,00		61,00
M 9 X0,5	25,000	9,00	8,920	9,003			101,00	
M 9 X0,75	25,000	9,00	8,910	9,004		58,00		
M 9 X1	25,000	9,00	8,880	9,005		55,00		
M10 X0,50	30,000	11,00	9,920	10,003			85,00	
M10 X0,75	30,000	11,00	9,910	10,004		63,00		87,00
M10 X1	30,000	11,00	9,880	10,005	51,00	56,00	81,00	78,00
M10 X1,25	30,000	11,00	9,870	10,006	63,00	57,00		79,00
M11 X0,50	30,000	11,00	10,920	11,003			95,00	111,00
M11 X0,75	30,000	11,00	10,910	11,004			95,00	
M11 X1	30,000	11,00	10,880	11,005		68,00		
M12 X0,75	38,000	10,00	11,910	12,004		82,00		
M12 X1	38,000	10,00	11,880	12,005	70,00	70,00		
M12 X1,25	38,000	10,00	11,870	12,006	78,00	72,00		
M12 X1,50	38,000	10,00	11,850	12,007	63,00	62,00		86,00
M13 X1	38,000	10,00	12,880	13,005		76,00		105,00
M14 X1	38,000	10,00	13,880	14,005	69,00	69,00		
M14 X1,25	38,000	10,00	13,870	14,006		81,00		
M14 X1,50	38,000	10,00	13,850	14,007	64,00	64,00		
M15 X1	38,000	10,00	14,880	15,005		84,00		
M15 X1,50	38,000	10,00	14,850	15,007			95,00	

Плашки

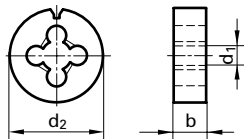




Плашки для метрической резьбы ISO с мелким шагом

Плашки

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.



161	162	163	165
DIN EN 22568			
HSS			
○	○	○	○
		шлифованные	шлифованные
нет	>M 2,6	>M 2,6	>M 2,6
1,75 x P	1,75 x P	1,75 x P	1,25 x P
правое	правое	правое	правое
6g	6g	6g	6g
103	103	103	103

d1 X P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	мм	мм	мм	
M16 X0,75	45,000	14,00	15,910	16,004
M16 X1	45,000	14,00	15,880	16,005
M16 X1,25	45,000	14,00	15,870	16,006
M16 X1,50	45,000	14,00	15,850	16,007
M17 X1	45,000	14,00	16,880	17,005
M18 X0,75	45,000	14,00	17,910	18,004
M18 X1	45,000	14,00	17,880	18,005
M18 X1,50	45,000	14,00	17,850	18,007
M18 X2	45,000	14,00	17,820	18,008
M20 X0,75	45,000	14,00	19,910	20,004
M20 X1	45,000	14,00	19,880	20,005
M20 X1,50	45,000	14,00	19,850	20,007
M20 X2	45,000	14,00	19,820	20,008
M22 X1	55,000	16,00	21,880	22,005
M22 X1,50	55,000	16,00	21,850	22,007
M24 X1,50	55,000	16,00	23,850	24,007
M24 X2	55,000	16,00	23,820	24,008
M25 X1	55,000	16,00	24,880	25,005
M25 X1,50	55,000	16,00	24,850	25,007
M26 X1	55,000	16,00	25,880	26,005
M26 X1,50	55,000	16,00	25,850	26,007
M26 X2	55,000	16,00	25,820	26,008
M27 X1	65,000	18,00	26,880	27,005
M27 X1,50	65,000	18,00	26,850	27,007
M27 X2	65,000	18,00	26,820	27,008
M28 X1	65,000	18,00	27,880	28,005
M28 X1,50	65,000	18,00	27,850	28,007
M28 X2	65,000	18,00	27,820	28,008
M30 X1	65,000	18,00	29,880	30,005
M30 X1,50	65,000	18,00	29,850	30,007
M30 X2	65,000	18,00	29,820	30,008
M30 X3	65,000	25,00	29,770	30,009
M32 X1	65,000	18,00	31,880	32,005
M33 X3	65,000	25,00	32,770	33,009
M34 X1,50	65,000	18,00	33,850	34,007
M35 X1,50	65,000	18,00	34,850	35,007

Цена/шт. в ЕВРО			
		111,00	117,00
90,00	92,00		139,00
		114,00	110,00
91,00	87,00		
	148,00	177,00	183,00
		117,00	
	97,00		
	91,00		
		126,00	132,00
94,00		122,00	
	95,00		
90,00	91,00		
	114,00	126,00	
	143,00		
124,00	124,00		
	124,00		
	129,00	169,00	
			194,00
	142,00	185,00	
127,00		185,00	
	127,00		
		228,00	
		264,00	
	194,00	236,00	236,00
	216,00		
	190,00		288,00
		264,00	
		264,00	
	173,00		236,00
	190,00		258,00
216,00	266,00		
212,00	238,00		
	240,00		
208,00	210,00		
			258,00

○ без покрытия
● обработка паром
⊖ азотиров. ленточки
⊖ азотирование
⊖ золотисто-коричневое
⊖ TiAlN



Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

161	162	163	165
DIN EN 22568			
HSS			
○	○	○	○
		шлифованные	шлифованные
нет	>М 2,6	>М 2,6	>М 2,6
1,75 x P	1,75 x P	1,75 x P	1,25 x P
правое	правое	правое	правое
6g	6g	6g	6g
103	103	103	103

Плашки

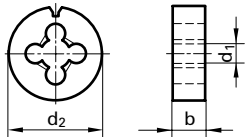
d1 X P	d2	b	Диам. заготовки	Код №	Цена/шт. в ЕВРО	
	мм	мм	мм			
M36 X2	65,000	18,00	35,770	36,008		286,00
M36 X3	65,000	25,00	35,770	36,009	284,00	
M38 X1,50	75,000	20,00	37,850	38,007		360,00
M39 X2	75,000	20,00	38,850	39,008		406,00
M42 X1,50	75,000	20,00	41,850	42,007	356,00	
M42 X3	75,000	20,00	41,770	42,009	446,00	
M48 X3	90,000	22,00	47,770	48,009	590,00	
M50 X2	90,000	22,00	49,820	50,008	446,00	
M52 X1,50	90,000	22,00	51,850	52,007	378,00	
M56 X1,5	105,000	22,00	55,870	56,007	492,00	



Плашки для резьбы UNC

Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

181	182
DIN EN 22568	
HSS	
○	○
нет	есть
1,75 x P	1,75 x P
правое	правое
103	103



d1 - P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	мм	мм	мм	
NR. 2 -56	16,000	5,00	2,120	2,184
NR. 4 -40	16,000	5,00	2,760	2,845
NR. 6 -32	20,000	7,00	3,410	3,505
NR. 8 -32	20,000	7,00	4,070	4,166
NR.10 -24	20,000	7,00	4,710	4,826
1/4 -20	20,000	7,00	6,220	6,350
5/16-18	25,000	9,00	7,800	7,938
3/8 -16	30,000	11,00	9,370	9,525
7/16-14	30,000	11,00	10,950	11,113
1/2 -13	38,000	14,00	12,520	12,700
9/16-12	38,000	14,00	12,520	14,288
5/8 -11	45,000	18,00	15,680	15,875
3/4 -10	45,000	18,00	18,840	19,050
1 3/8 - 6	65,000	25,00	34,660	34,925
1 1/2 - 6	75,000	30,00	37,840	38,100
2 -4,5	90,000	36,00	50,540	50,800

Цена/шт. в ЕВРО	
57,00	
54,00	
43,50	
45,50	49,00
43,50	46,00
44,50	50,00
59,00	57,00
57,00	63,00
73,00	71,00
	97,00
	101,00
	228,00
	354,00
	560,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул № Стандарт Режущий материал Покрытие Подточка Длина заборной части Направление резания Допуск Группа скидок Техническая информация на стр.					184		185	
					DIN EN 22568			
					HSS			
					○		○	
					нет		есть	
					1,75 x P		1,75 x P	
					правое		правое	
					103		103	
d1 - P	d2	b	Диам. заготовки	Код №	Цена/шт. в ЕВРО			
	мм	мм	мм					
NR. 0 -80	16,000	5,00	1,470	1,524	64,00			
NR. 2 -64	16,000	5,00	2,120	2,184	57,00			
NR. 6 -40	20,000	5,00	3,420	3,505	39,50			
NR. 8 -36	20,000	7,00	4,070	4,166	43,50			
NR.10 -32	20,000	7,00	4,730	4,826	46,00			
1/4 -28	20,000	7,00	6,240	6,350	42,00			
5/16-24	25,000	9,00	7,820	7,938	49,00			
3/8 -24	30,000	11,00	9,410	9,525	57,00			
7/16-20	30,000	11,00	10,980	11,113	63,00			
1/2 -20	38,000	10,00	12,560	12,700	64,00			
9/16-18	38,000	10,00	14,140	14,288	78,00			
5/8 -18	45,000	14,00	15,730	15,875	79,00			
3/4 -16	45,000	14,00	18,890	19,050	88,00			
7/8 -14	55,000	16,00	22,050	22,225	100,00			
1 -12	55,000	16,00	25,210	25,400	138,00			
1 3/8 -12	65,000	18,00	34,730	34,925	132,00			
1 1/2 -12	75,000	20,00	37,910	38,100	146,00			
					228,00			
					316,00			

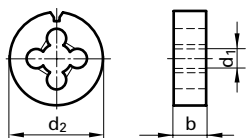
Плашки



Плшки для резьбы BSW

Артикул №
 Стандарт
 Режущий материал
 Покрытие
 Подточка
 Длина заборной части
 Направление резания
 Допуск
 Группа скидок
 Техническая информация на стр.

172	173
DIN EN 22568	
HSS	
○	○
	шлифованные
есть	есть
1,75 x P	1,75 x P
правое	правое
103	103



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	нитек на дюйм	мм	мм	мм	
W 1/8	40,00	20,000	5,00	3,090	3,175
W 5/32	32,00	20,000	7,00	3,850	3,969
W 3/16	24,00	20,000	7,00	4,630	4,762
W 7/32	24,00	20,000	7,00	5,420	5,556
W 1/4	20,00	20,000	7,00	6,180	6,350
W 5/16	18,00	25,000	9,00	7,780	7,938
W 3/8	16,00	30,000	11,00	9,350	9,525
W 7/16	14,00	30,000	11,00	10,900	11,113
W 1/2	12,00	38,000	14,00	12,470	12,700
W 9/16	12,00	38,000	14,00	14,060	14,287
W 5/8	11,00	45,000	18,00	15,660	15,876
W 3/4	10,00	45,000	18,00	18,800	19,051
W 7/8	9,00	55,000	22,00	21,920	22,226
W1	8,00	55,000	22,00	25,110	25,401
W1 1/8	7,00	65,000	25,00	28,280	28,576
W1 3/8	6,00	65,000	25,00	34,570	34,926
W1 1/2	6,00	75,000	30,00	37,760	38,101
W2	4,50	90,000	36,00	50,380	50,802

Цена/шт. в ЕВРО	
46,00	53,00
50,00	55,00
50,00	61,00
49,00	55,00
59,00	64,00
63,00	84,00
74,00	96,00
107,00	105,00
119,00	130,00
171,00	129,00
181,00	188,00
181,00	194,00
254,00	270,00
254,00	306,00
254,00	470,00
254,00	730,00

без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие
Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

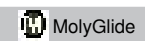
175	176
DIN EN 24231	
HSS	
○	○
нет	есть
1,75 x P	1,75 x P
правое	правое
103	103



Плашки

d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	нитец на дюйм	мм	мм	мм	
G 1/8	28,00	30,000	11,00	9,620	9,728
G 1/4	19,00	38,000	10,00	13,030	13,157
G 3/8	19,00	45,000	14,00	16,540	16,662
G 1/2	14,00	45,000	14,00	20,810	20,955
G 5/8	14,00	55,000	16,00	22,770	22,911
G 3/4	14,00	55,000	16,00	26,300	26,441
G 7/8	14,00	65,000	18,00	30,060	30,201
G1	11,00	65,000	18,00	33,070	33,249
G1 1/4	11,00	75,000	20,00	41,730	41,910
G1 3/8	11,00	90,000	22,00	44,140	44,323
G1 1/2	11,00	90,000	22,00	47,620	47,803
G1 3/4	11,00	90,000	22,00	53,570	53,746
G2 1/4	11,00	105,000	22,00	59,430	65,710

Цена/шт. в ЕВРО	
62,00	59,00
69,00	62,00
86,00	85,00
95,00	85,00
122,00	140,00
122,00	126,00
175,00	222,00
193,00	192,00
276,00	288,00
350,00	350,00
404,00	404,00
452,00	452,00
650,00	650,00





Плашки для трубной резьбы BSPT

Артикул №

Стандарт

Режущий материал

Покрытие

Подточка

Длина заборной части

Направление резания

Допуск

Группа скидок

Техническая информация на стр.

198

DIN EN 24230

HSS

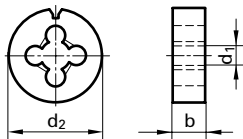


есть

1,75 x P

правое

103



d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	нитек на дюйм	мм	мм	мм	
R 1/8	28,00	30,000	11,00	9,480	9,728
R 1/4	19,00	38,000	14,00	12,780	13,157
R 3/8	19,00	45,000	14,00	16,260	16,662
R 1/2	14,00	45,000	18,00	20,440	20,955
R1 1/4	11,00	75,000	26,00	41,120	41,910

Цена/шт. в ЕВРО

105,00

111,00

146,00

151,00

398,00

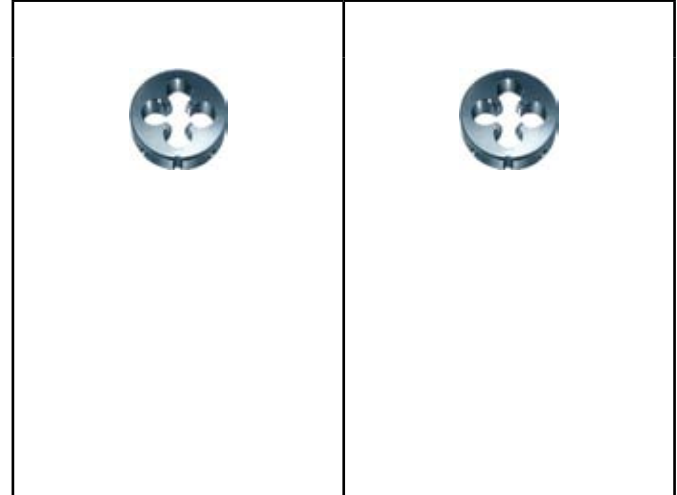
без покрытия
 обработка паром
 азотиров. ленточки
 азотирование
 золотисто-коричневое
 TiAlN



Артикул №
Стандарт
Режущий материал
Покрытие

Подточка
Длина заборной части
Направление резания
Допуск
Группа скидок
Техническая информация на стр.

190	191
DIN EN 22568	
HSS	
○	○
нет	есть
1,75 x P	1,75 x P
правое	правое
103	103



Плашки

d1	P	d2	b	Диам. заготовки	Код №
	НИТОК на ДЮЙМ	мм	мм	мм	
1/8	27,00	30,000	11,00	9,930	10,620
1/4	18,00	38,000	14,00	13,180	14,140
3/8	18,00	45,000	14,00	16,600	17,570
1/2	14,00	45,000	18,00	20,630	21,900
3/4	14,00	55,000	22,00	25,950	27,230
1	11,50	65,000	25,00	32,510	34,180

Цена/шт. в ЕВРО	
90,00	86,00
99,00	95,00
126,00	126,00
172,00	191,00
198,00	173,00
268,00	



Заводские акты измерений для резьбонарезного инструмента

Службы контроля качества все чаще требуют от предприятий-изготовителей вместе с поставкой заказанного инструмента предоставлять т.н. акты измерений или сертификаты качества. И мы охотно выполняем это пожелание. Но так как составление актов измере-

ний связано со значительными затратами (специальная маркировка определенного количества инструмента, оформление актов измерений, внесение результатов измерений в бланки), мы не хотели бы начислять эти затраты в накладные расходы, и вынуждены

добавлять в счет стоимость данных работ с учетом количества инструмента. Надеемся на Ваше понимание.

Количество инструмента, шт.	1	до 3	до 5	до 10	до 15	до 20	до 30	до 50	до 100
Контрольные параметры	Цена дана в ЕВРО за каждый измеряемый параметр для всего количества измеряемого инструмента								
Общая длина	1,60	2,30	2,90	4,60	6,30	7,90	11,20	17,80	34,30
Длина резьбы	1,60	2,30	2,90	4,60	6,30	7,90	11,20	17,80	34,30
Длина стружечной канавки	1,80	2,50	3,30	5,30	7,20	9,10	13,20	21,30	40,80
Диаметр хвостовика	1,60	2,30	2,90	4,60	6,30	7,90	11,20	17,80	34,30
Наруж. диаметр резьбы	2,30	3,00	3,80	5,70	7,60	9,30	13,00	20,40	38,80
Средний диаметр резьбы	4,40	7,90	8,90	11,20	13,50	15,80	20,40	29,70	52,70
Внутр. диаметр резьбы	5,90	7,20	8,60	11,90	15,10	18,50	25,00	38,20	72,40
Длина заборной части	1,90	2,90	4,10	6,80	9,50	12,10	17,60	28,40	55,30
Угол заборной части	2,70	3,90	5,30	8,60	11,90	15,10	21,80	35,10	67,80
Диаметр заборной части	3,30	4,50	5,70	9,00	12,10	15,30	21,60	34,30	65,90
Передний угол	2,90	4,40	6,10	10,00	14,00	17,90	25,80	41,70	81,20
Угол подъема стружечной канавки	5,30	8,40	11,60	19,50	27,40	35,30	51,10	82,70	161,80
Радиальное биение заборной части	1,60	2,40	3,10	4,80	6,70	8,40	12,00	19,10	36,90
Радиальное биение резьбы	1,60	2,40	3,10	4,80	6,70	8,40	12,00	19,10	36,90
Радиальное биение хвостовика	1,50	2,10	2,70	4,00	5,30	6,70	9,20	14,50	27,60
Угол профиля	4,20	7,40	10,50	18,50	26,30	34,30	50,10	81,00	160,70
Оптический анализ	2,20	3,80	5,90	11,20	16,40	21,80	24,10	53,40	106,00
Маркировка измер. инструмента	8,20	8,90	9,70	11,50	13,40	15,30	19,00	26,30	44,90
	Цена в ЕВРО за измерение всех контрольных параметров всего измеряемого инструмента								
	54,60	78,60	101,10	156,60	212,00	267,00	369,50	598,60	1152,60
	дополнительно за акт измерений								
Общая стоимость	76,20	100,20	122,70	178,20	233,60	288,60	391,10	620,20	1174,20

Заводские акты измерений



ОТДЕЛ ПЕРВИЧНОГО ОСНАЩЕНИЯ

Для постоянного контакта с производителями оборудования фирма Gühring организовала и за прошедшие годы существенно развила специальный проектный отдел первичного оснащения станков. Воспользуйтесь нашими ноу-хау для разработки и оптимизации производственных процессов, при проектировании инструментов, а также при послепродажном обслуживании.